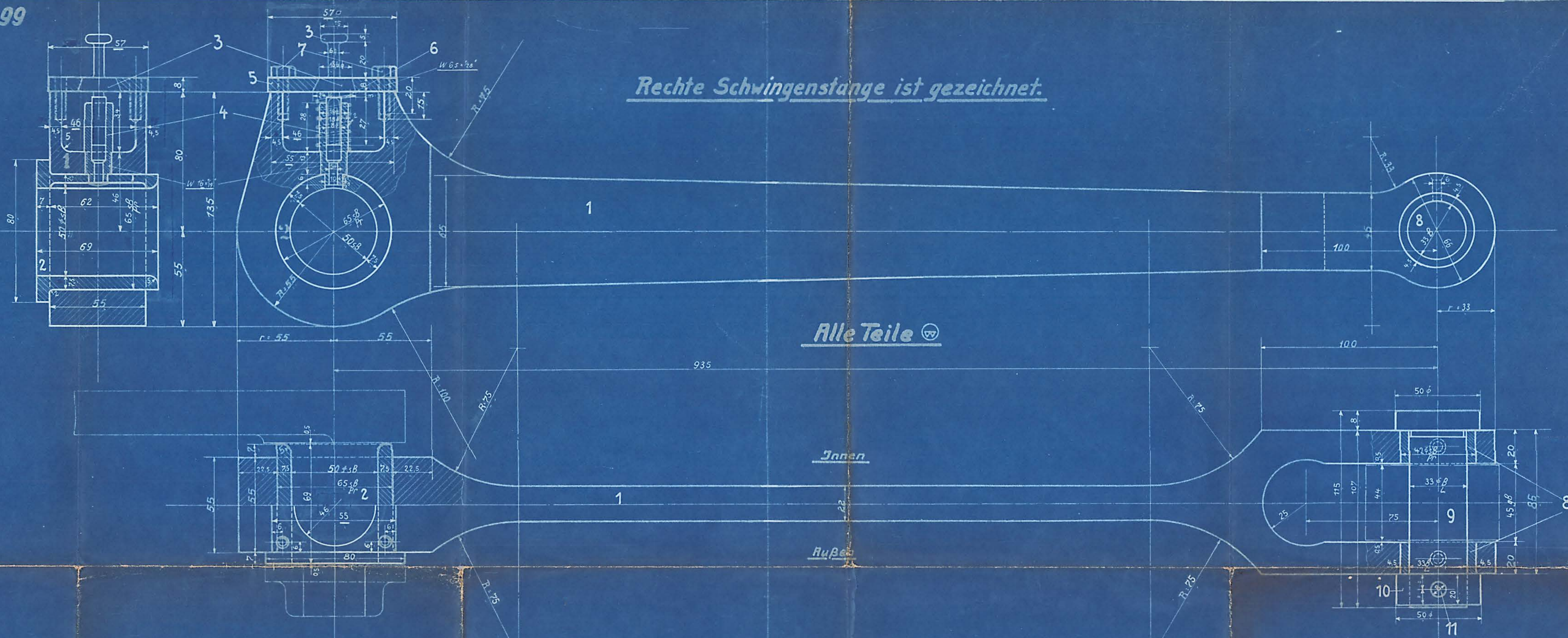


Rechte Schwingenstange ist gezeichnet.



Alle Teile

Jnnen

Ruße



Legierung für Lagerbuchse:

- 78 % Kupfer
- 10 % Blei
- 10 % Bancazinn
- 2 % Phosphor-Kupfer
- 5 % Phosphorgehalt

Buchsen und Bolzen durch Einsetzen härten.

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell auf Gesicht	Werkzeuge	Schleifen	roh fertig	Arbeitswertigung
2	Spindel 8x65 DIN 94	15	St 300						4mm
2	Wellring	14	St 347						+ 350a
2	Bolzen	13	St 347						+ 115
4	Buchse	12	St 347						1m 231 7a
8	Sechskantschraube M6,5x7	11	St 304						+ 12
2	Feder	10	St 7011						1.80
2	Schmiergerätschüssel	9	St 100						15 mm
2	Schmierstützen	8	St 377						4mm 605
2	Schmierkegel	7	St 377						+ 606
2	Buchsen	6	Rg						F 117
2	Schwingenstange 1a 1L	5	St 367						4.110

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell auf Gesicht	Werkzeuge	Schleifen	roh fertig	Arbeitswertigung
			Zeichnung ist genehmigt mit Schrift vom								
			Nr. Teil Art der Änderung								
			Hauptzeichnung an								
			2 Ausfertigung an								
			3 Ausfertigung an								
			4 Ausfertigung an								
			zugehörige Zeichnungen								
			Nr. 12.08								
			Treib u. Kuppelzapfen								
			17.26 Schwinge								

Datum	Name	Gezeichnet	Geprüft	Geprüft	Geprüft	Geprüft	Geprüft	Geprüft	Geprüft
12.11	Hilfsmittel								

**H-C-Heißd-T-L**  
Für Horsens-Bahnen

**HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.**  
**CASSEL.**  
Abteilung: T.B. III.

MiStab: 4:1 Maßstab: 1:1 Verpackung: 21254-58

**Schwingenstange.**

**21.32**