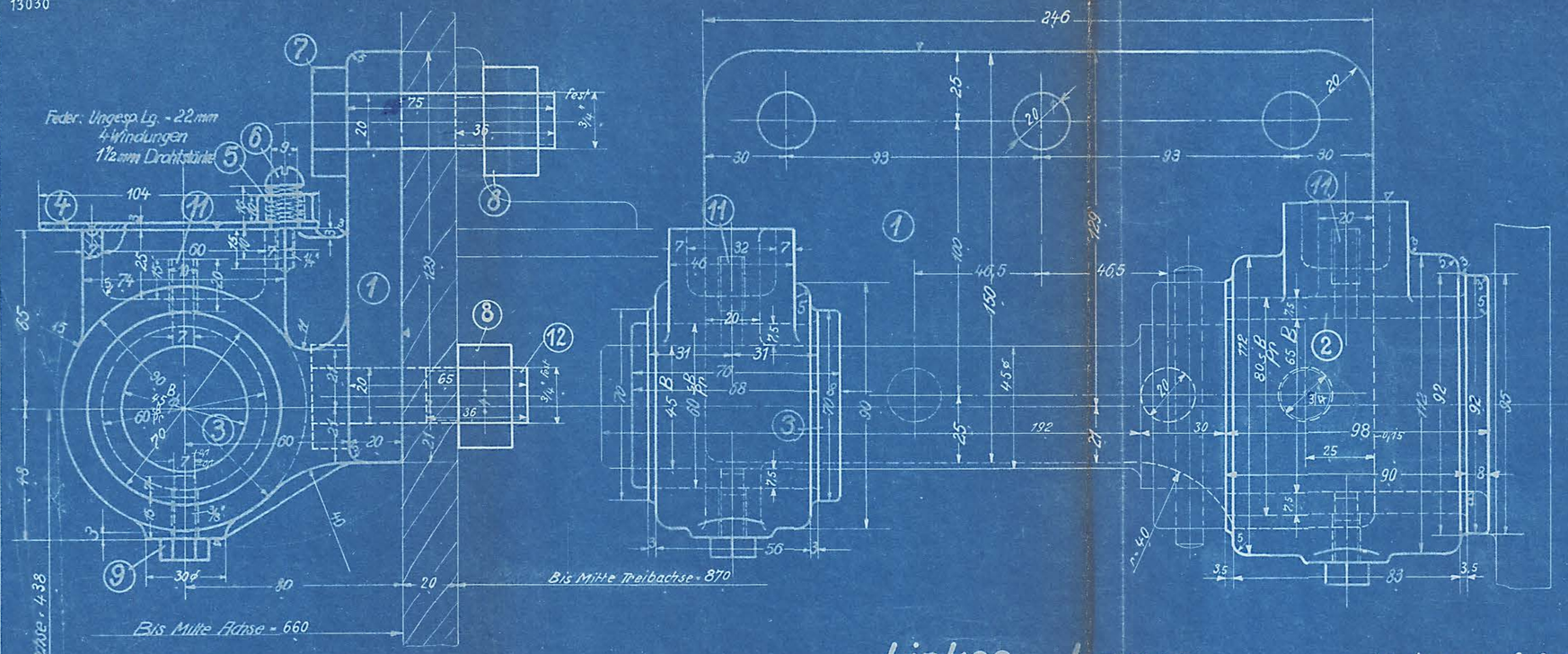
13030

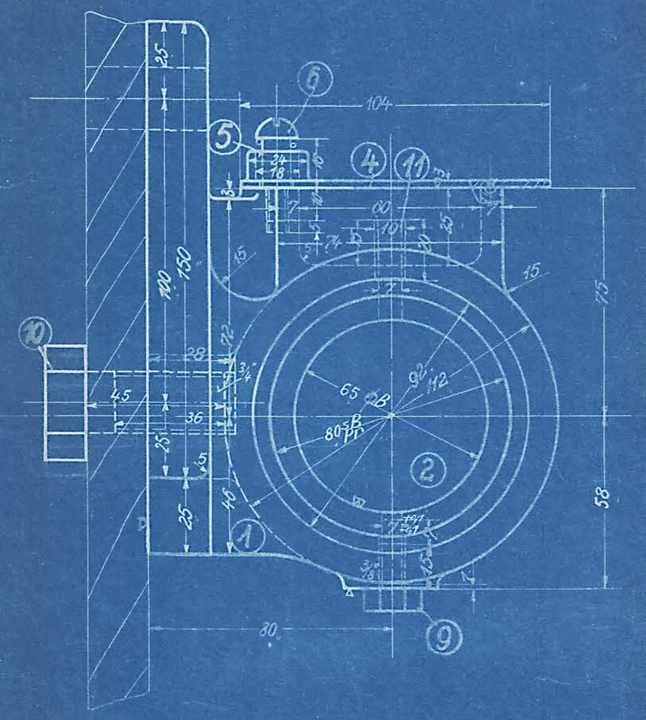


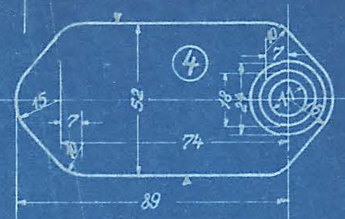
Linkes Lager

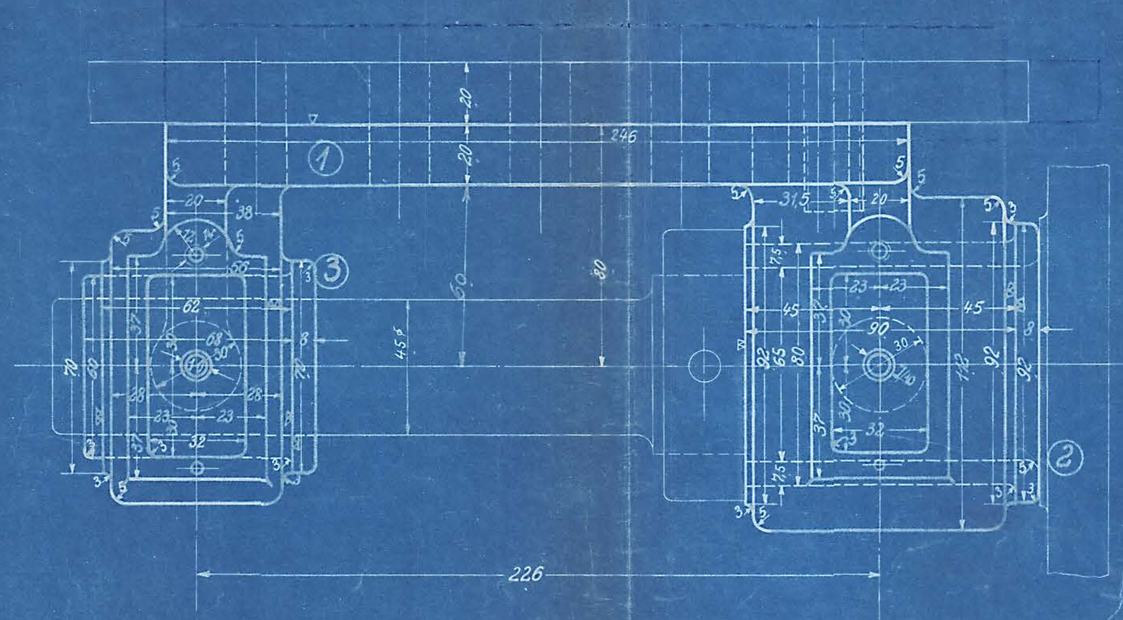
von vorn nach hinten gesehen.

Legierung f. Pos. 2 u. 3

78 % Kupfer
10 % Blei
10 % Bancazinn
2 % Phosphor-Kupfer
5 % Phosphorgehalt







Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	Ist	Verlg.	Arbeitsverteilung
4	Sechskantschraube ¾"	12	St 38.13							
4	Schmierrohr 7/10 ⌀	11	Cu							
2	Sechskantschraube ¾"	10	St 38.13							
4	Sechskantschraube ⅜"	9	St 38.13							
10	Sechskantmutter ¾"	8	St 38.13							
6	Sechskantschraube ¾"	7	St 38.13							
4	Halbrundschraube ¾"	6	St 38.13							
4	Feder	5	St 70.11							
4	Schmiergefäßdeckel	4	Rg 9							
2	Buchse	3	Rg							
2	Buchse	2	Rg							
2	Schwingenlager f. 1	1	St 38.81	ausw. best						

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
+ Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch. Nr.

Änderungen: Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb. | Datum | geändert von | am | gemäß

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift — 2128 Schwinge

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft		
Abgezeichnet		

Maßstab: 1 | Maße in mm | Ursprung: 21254 - 58

1-C-Heißd.-Tend.-Lok.
Für Horsens-Bahnen.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung 164

Schwingenlager

21.29