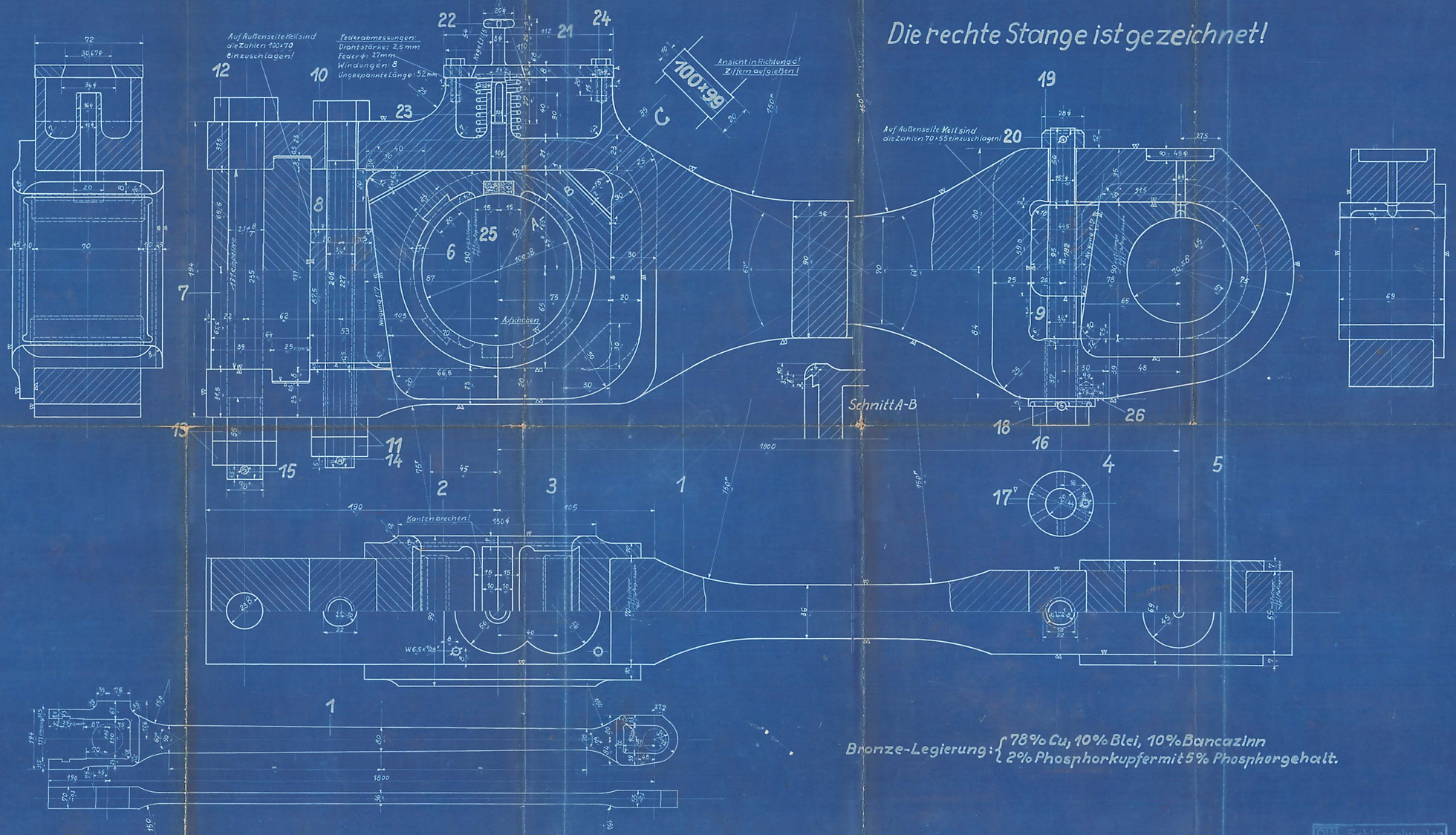

Pos.	Benennung	Nr.	Werkstoff	Bemerkungen	
2	Mietstift	26	St 37.12		115
2	Schmierpolster	25	Filz		M2
8	Sechskantschraube W6,5×½"	24	St 38.13		Vorr. 1D
2	Feder	23	St 70.11		Vorr. 6/5 Verw.
2	Schmierkegel	22	St 37.12		Vorr. 605 f
2	Schmiergefäßdeckel	21	St 37.12		M5, M2
2	Splint 4×40	20	St 00		Vorr. 471 g
2	Stellring	19	St 34.12		Vorr. 34 K 0
2	Splint 5×50	18	St 00		Vorr. 472 h
2	Scheibe	17	St 00		Vorr. 305 a
2	Sechskantschraube ⅝"	16	St 58.11		E
2	Splint 5×35	15	St 00		Vorr. 472 e
2	Splint 4×35	14	St 00		Vorr. 471 f
4	Sechskantmutter ⅞"	13	St 58.11	gehärtet	Vorr. N 207 c
2	Sechskantpaßschraube ⅞"	12	St 58.11		E
4	Sechskantmutter ¾"	11	St 58.11	gehärtet	Vorr. N 206 b
2	Sechskantschraube ¾"	10	St 58.11		E
2	Keil	9	St 60.11		M2
2	Keil	8	St 60.11		M2
2	Verschlußstück	7	St 34.11		M2
4	Weißmetallausguß	6	W.M.		M2
2	Lagerschalenhälfte r.u.l.	5	Rg	∅ 76,05 h	F, M2
2	Lagerschalenhälfte r.u.l.	4	Rg	∅ 76,04 h	
2	Lagerschalenhälfte r.u.l.	3	Rg	∅ 76,03 h	
2	Lagerschalenhälfte r.u.l.	2	Rg	∅ 76,02 h	
2	Treibstange	1	St 52.11		H, M2

Maßstab 1:1 | 1:5

Werkstoff: M2 H E L. Leit

Allgemeintoleranzen nach DIN 7168 mittel

Zahnradgetriebe: 1208 Treibzapfen, 20.05 Kreuzkopf

Zeichnungsnummer: 20.10

Bearbeitung: 11/m-23-K

Änderungen: 21254/38 5 a 1251-C-Heißd.-T-Lok

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL, Abteilung 78.111

Treibstange