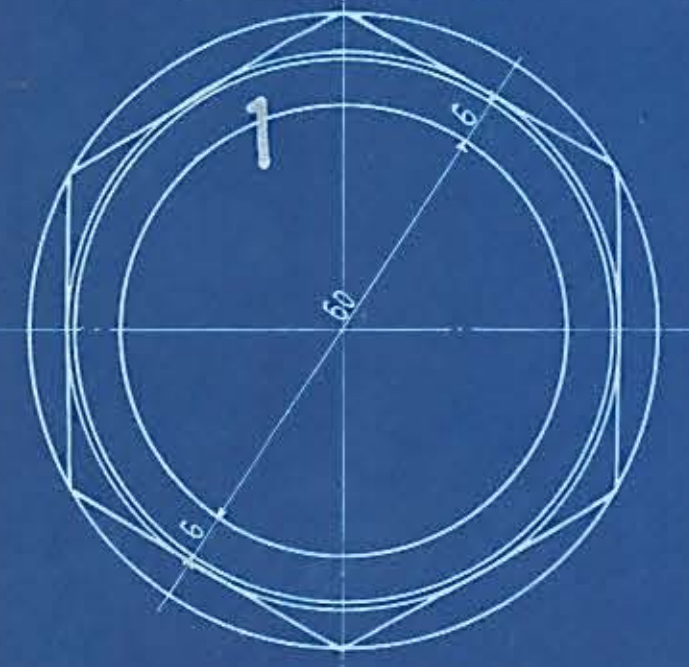


Schnitt C-D



Schnitt A-B



Außenflächen polieren

**Rotgußlegierung**  
 Kupfer ..... 88%  
 Bancazinn ..... 10%  
 Phosphorkupfer 2% (5% Phosphorgehalt)

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag	
								Büro	Betrieb
	21254/58	5	a		1-C-Heißdampf-Tend-Lok. für Horsens-Bahnen				

2	Feder	7	St. 70.11							W
2	Spänt 3x20	6	St. 00							Vorr.
2	Spindel	5	St. 50.11							PI
2	Verschlußmutter	4	Rg.							PI
2	Stellmutter	3	Rg.							PI
2	Ventil	2	Rg.			9.771.6				} F.PI
2	Ventilgehäuse	1	Rg.			FZ-53.1				

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Geseck	Schubhöhe	roh	ist fertig	Soll Stückgewicht	Arbeitsverteilung
	Ohne Bearbeitungszugabe									
	Mit Bearbeitungszugabe									
	Sonderbearbeitung									

No.	Teil	Änderungen Art der Änderung	Schreib. Nr.	Tag	geändert von	am	genannt	Nr.	Zugehörige Zeichnungen Aufschrift
									19.01 Zylinder

Gezeichnet: *M. Müller*  
 Geprüft: *M. Müller*  
 Technisch: *M. Müller*  
 Fertigung: *M. Müller*

**HENSCHEL & SOHN** G.m.b.H.  
**KASSEL.**  
 Abteilung: T.B.3

# Zylindersaugventil

19.51