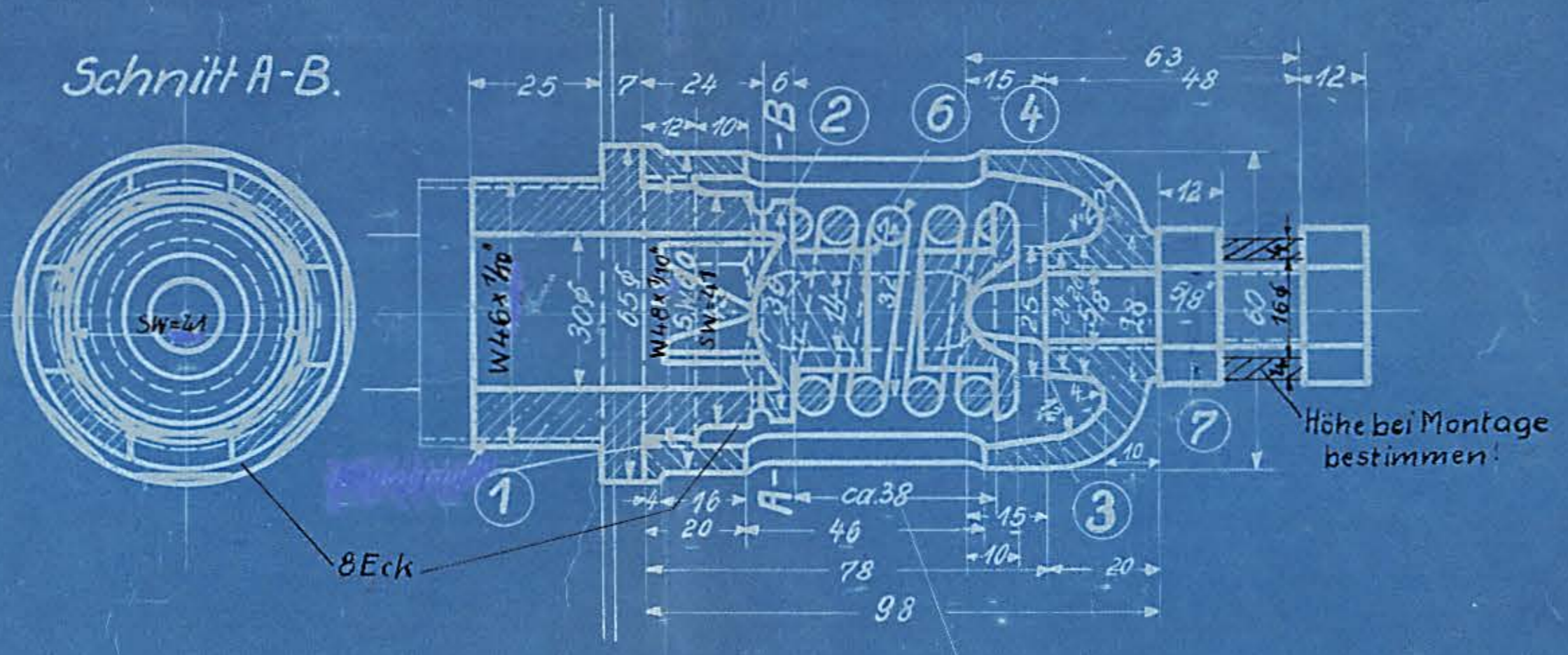
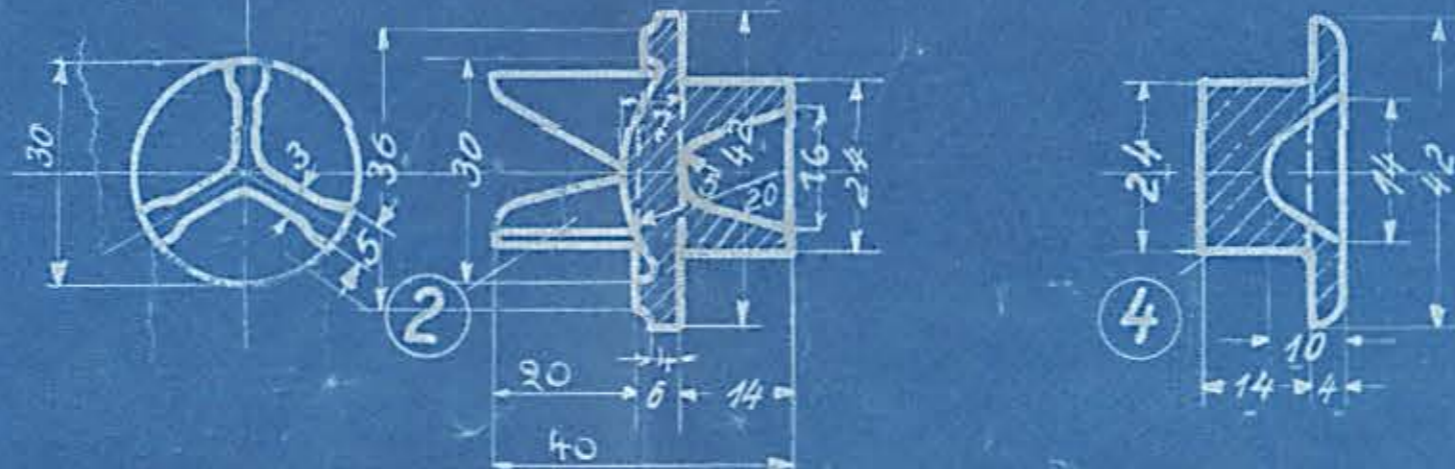


Feder: Draht ϕ - 7 mm
 Windungs ϕ - 32 mm
 Windungszahl - 4
 Ungespannte Länge - 45 mm



Genaues Maß beim Montieren bestimmen.
 Für 12 Atm. einstellen.



Alle Teile außer Pos 6 w

Rotgußlegierung:
 Kupfer 88%
 Bancazinn 10%
 Phosphorkupfer 2% (5% Phosphorgehalt.)

			20						
			19						
			18						
			17						
			16						
			15						
			14						
			13						
			12						
			11						
			10						
			9						
			8	St					
		4	Muttern 5/8"	7	St. 34.73	Vorr. 1948 D			
		4	Federn	6	St. 70.11	Feder, D. nachst. 1919 Ausw. best.			W
		4	Druckschrauben z. Regul.	5	St. 34.73				E
		4	Druckscheiben	4	R.G.	F2.53.10	Haube		F2
		4	Ventilgehäuse	3	R.G.	F2.53.5			F.P.I.
		4	Ventilteller	2	R.G.	F2.53.12			F.P.I.
		4	Stützen	1	R.G.	F.1367.5	Haube		F2
c b a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
Stückzahlen								Stückgewicht	

Gültig für folgende Lokomotiven:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom	Gesch.Nr.	Hauptzeichnung an: <i>PI B.82</i>
		2. Ausfertigung an: <i>PI</i>
		3. Ausfertigung an:
		4. Ausfertigung an: <i>PI B.82</i>
Änderungen geändert		Zugehörige Zeichnungen:
Nr. Teil Art der Änderung	Schrb. Nr. Datum von am	Aufschrift:
		1913 Vord. Zyl. Deckel
		1916 Hint. " "

Gezeichnet	Datum	Name	1-C-H-T-Lok. für Horsens-Bahnen.	HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T. B. III.
Gepaust	28.12.48	G. Schäfer		
Geprüft	11.1.49	G. Schäfer		
Normgeprüft	11.1.49	G. Schäfer		

Maßstab: 1:1 Maß in mm Ursprung: 21254/58

Zylinder-sicherheitsventil.

1949