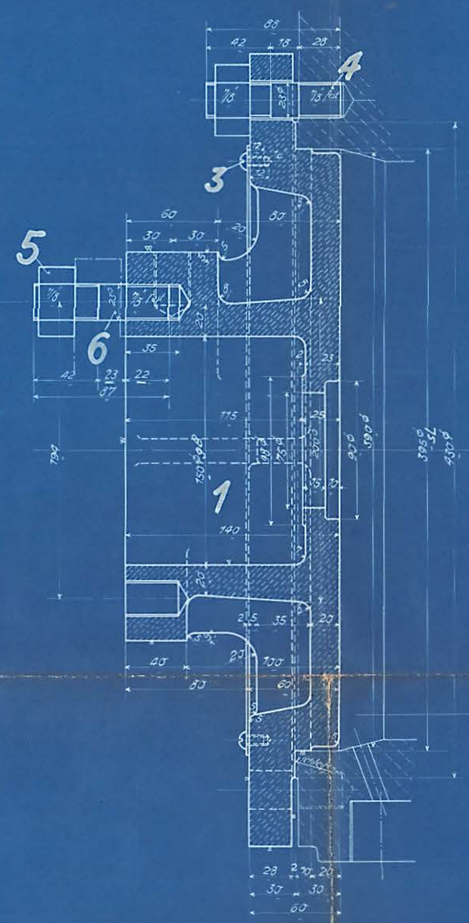
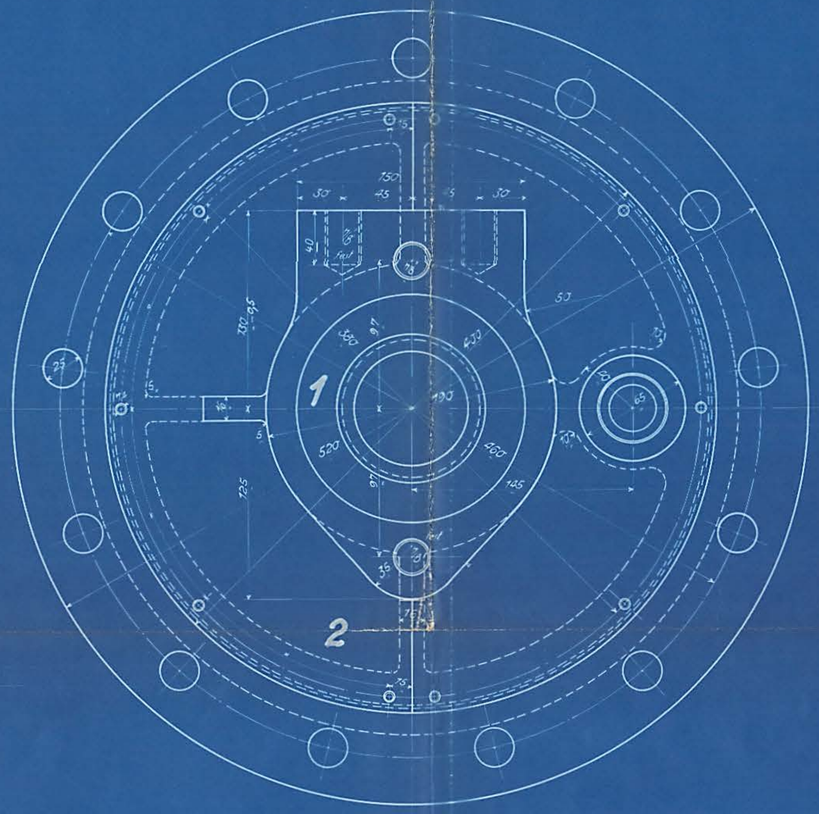
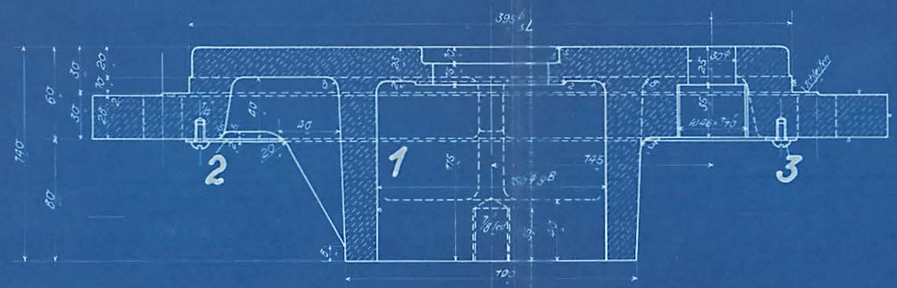
Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Jahrgang: Unterschrift und Tag Büro	Betrieb
	21254-58	5	a		1-C-Heißd.-T-Lok.				





außen



Der rechte Deckel ist gezeichnet

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist	fertig	soll	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		4		Stiftschraube M 76	6	17.38.35									Form N 777 G
		30		Sechskantmutter M 76	5	17.38.35									Form N 44 B
		26		Stiftschraube M 76	4	17.38.35									" N 44 E
		20		Kolbenstangenschraube M 76	3	17.38.35									" 41 E
		2		Bekleidungsblech, je 2teilig	2	17.00									L
		2		Zylinderdeckel hinten, 1teilig	1	Ge		D 4554							Form D

Ohne Bearbeitungszugabe	Mit Bearbeitungszugabe			Sonderbearbeitung		
Nicht bearbeiten	Kratzen	Schruppen	Schlichten	Feinschlichten	Bearbeitungsart wörtlich eintragen	1. Z. an D 2. Z. an D1 3. Z. an 4. Z. an Pfl. 25 A

5. Z. an
6. Z. an
7. Z. an
8. Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung | Maßstab 1:2 | Maße in mm

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Tag	geändert von	am	geprüft

Zugehörige Zeichnungen Nr.	Aufschrift
19 01	Zylinder
19 19	Zylinderlaufbuchse roh
19 29	Hintere Kolbenstangenstopfbuchse
20 17	Gleitbahn

	Tag	Name
Gezeichnet	12.	Riesel
Gepaust	?	
Geprüft		
Normgeprüft		

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
KASSEL.
Abteilung: 7 8 5

Hinterer Zylinderdeckel

19.16

Ersatz für (ältere Ausführung)
Ersetzt durch (neuere Ausführung)

DIN-Schlüsselweiten