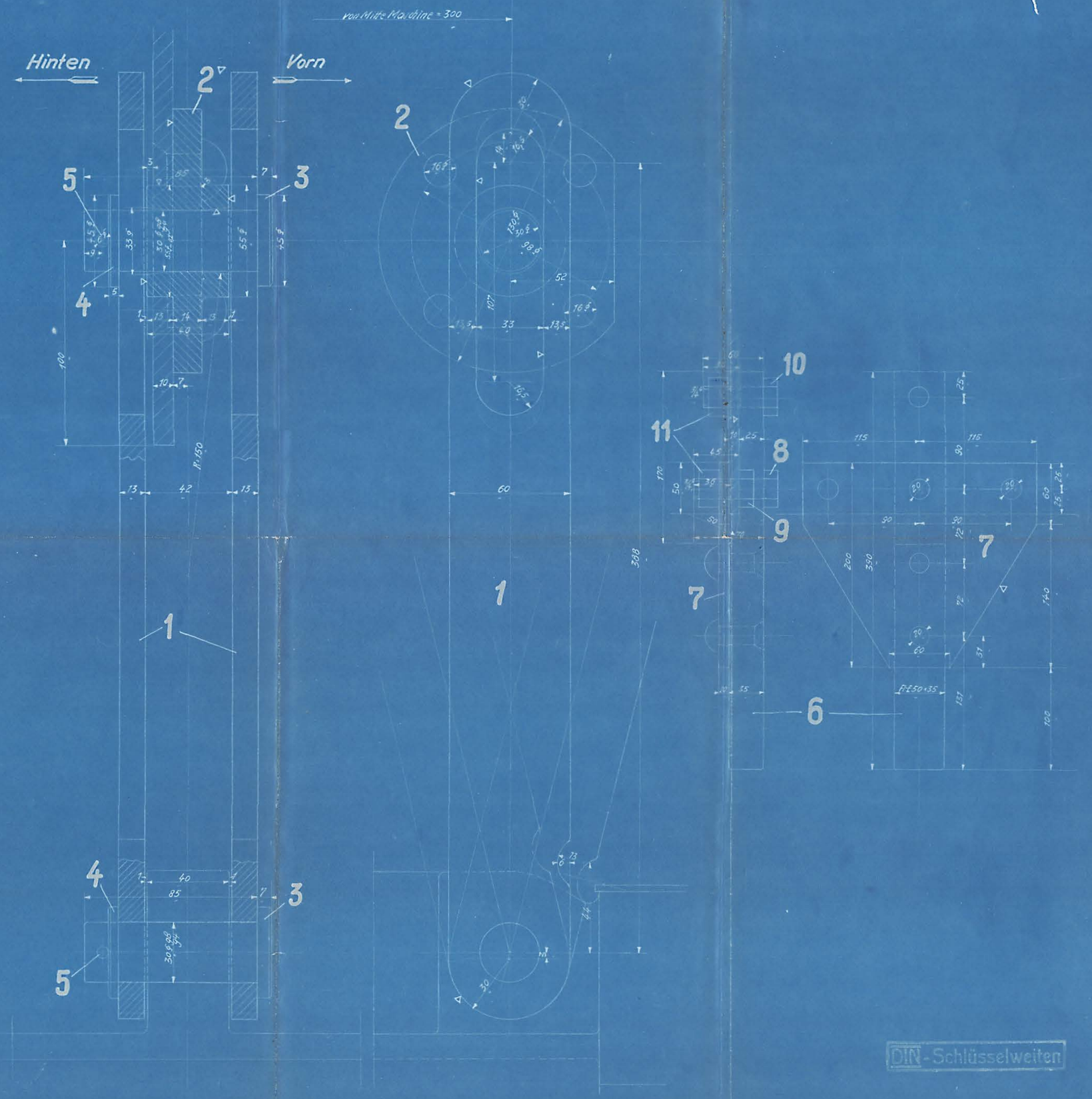

DIN-Schlüsselweiten

Jahrgang:

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Unterschrift und Tag Betrieb
	21254/58	5	a		1-C-H-T-Lok.	Horsens-Bahnen			

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist	soll	Arbeitsverteilung
										fertig		
										Stückgewicht		
		4	Sechskantmutter 3/4"	11	St.38.13							Vorr. N 1455
		1	Sechskantfestschraube 1/4"	10								+ N 1477
		2	Sechskantfestschraube 3/4"	9								+ N 1473
		1	Sechskantfestschraube 3/4"	8								+ N 1411
		1	Blech	7	St.37.21							+ FP.D
		1	Anschlagstück	6	St.37.12							+ FP.D
		4	Splint 6×45 DIN 94	5	St.00							Vorr.
		4	Scheibe	4	St.00.21							+ N 300
		4	Bolzen	3	St.34.12							+ 269 g
		2	Lager	2	St.37.11							+ FP.D
		4	Hängeeisen	1	St.37.12							+ FP.D

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten, Feinschlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen

1. Z. an 0,5 — 2. Z. an 2 — 3. Z. an — 4. Z. an 19 [illegible] — 5. Z. an — 6. Z. an — 7. Z. an — 8. Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung — Maßstab 1:1; 1:2 — Maße in mm

Nr.	Teil	Änderungen Art der Änderung	Schrb.Nr.	Tag	geändert von	am	geprft	Zugehörige Zeichnungen Nr.	Aufschrift
								13.30	Lenkgestellanordnung

	Tag	Name
Gezeichnet	16/II 58	Ajernand
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	19/II 58	Tasing

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. KASSEL. Abteilung: L.B.III

Fangvorrichtung und Anschlag z. Lenkgestell

13.33

Ersatz für — (Letzte Ausführung)
Ersetzt durch — (Neueste Ausführung)