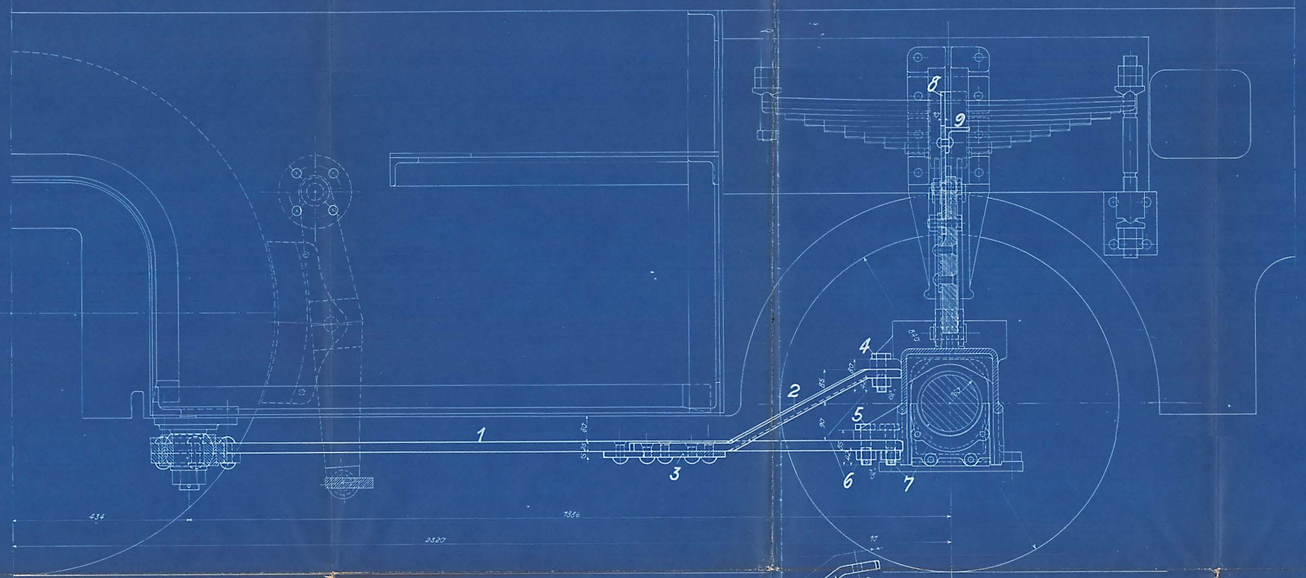

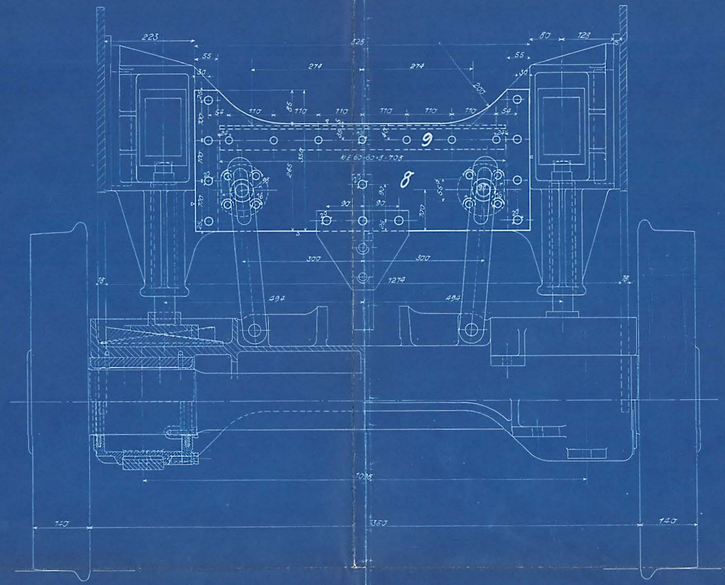

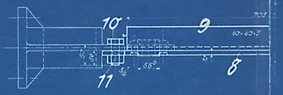

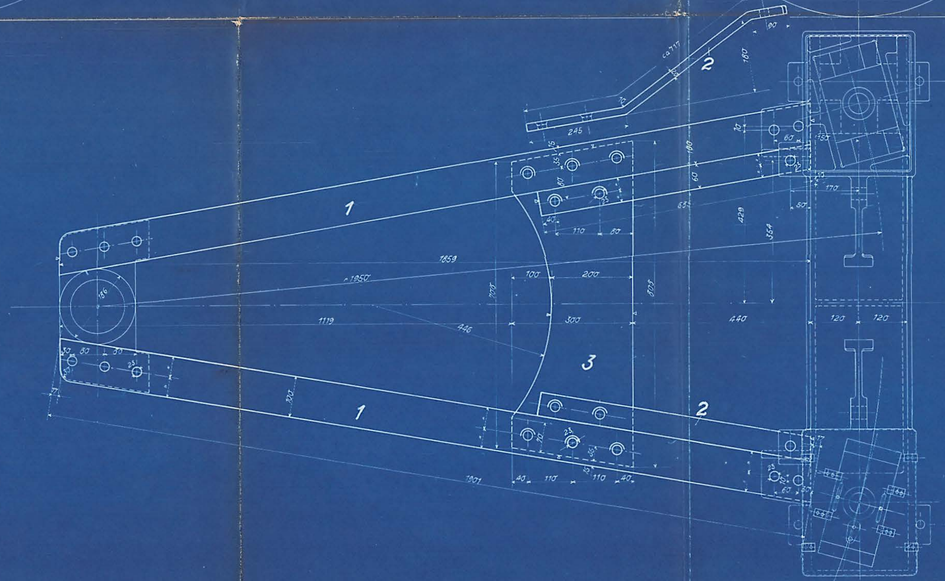

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Jahrgang: Unterschrift und Tag Büro	Betrieb
	21254-58	5	3		1-C-1-T-L	f. Marokko Bahnen			

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist | soll fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
			8	Sechskantmutter 3/4"	12							Vorr. N 145 B
			8	Sechskantschraube 1/2"	11	U-St						x N 142
			1	Winkel	10	U-St					x	J.P.C.
			1	Blech	9	U-St						J.P.C.
			6	Vollnr. 5x45	8	U-St						Vorr.
			6	Sechskantmutter 7/8"	7	U-St						x N 146 B
			4	Sechskantschraube 7/8"	6	U-St						x N 16 a
			2	Sechskantschraube 7/8"	5	U-St						x N 15 a
			1	Blech	4	U-St						J.P.C.
			2	Flacheisen Tr. II.	3	U-St						S.C.
			2	Flacheisen Tr. II.	2	U-St						J.P.C.
					1	U-St					x	J.P.C.

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Kratzen

Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen | Schlichten | Feinschlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen

1 Z. an C — 5 Z. an
2 Z. an JP — 6 Z. an
3 Z. an S — 7 Z. an
4 Z. an 27/11.34 M — 8 Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung | Maßstab 1:5 | Maße in mm

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrs Nr.	Tag	geändert von	am	geprüft

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
13.33	Fangvorrichtung
13.29	Drehzapfen u. Lager
13.28	Rück-Rückstellvorrichtung
13.31	Laufachslagen
13.30	Achslagerführung
13.32	Federstützführung

	Tag	Name
Gezeichnet	24.5	Pickert
Gepaust	28	
Geprüft		
Normgeprüft		

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: T. 8. 3.

Lenkgestellanordnung

13.30

Ersatz für (ältere Ausführung)
Ersetzt durch (neuere Ausführung)