



Rotguss-Legierung
 88 Teile Kupfer
 10 Teile Bankazinn
 2 Teile Phosphorkupfer (5% Posph.-Gehalt)

DIN-Schlüsselweiten

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag	
								Büro	Betrieb
	21254/58	5	1	1	1C-H.-T.-L.	Horsens-Bahnen			

1	Schmierrohr 7/10 φ, 80 lang	12	Cu						L
1	Untersatz	11	St 3712						E
1	Splint 2 φ x 18	10	St 42.11						Verr. PI
1	Sechskantmutter 5/16"	9	Ms 58						PI
1	Scheibe	8	Rg 5						PI
1	Feder 2,5 Drahtstärke	7	St 70.11						W
1	Kegel	6	Rg			D 1705 b			F, PI
1	Kegel	5	Rg			D 1705 b			F, PI
1	Verschlusschraube	4	Rg						PI
1	Verschlusschraube	3	Rg						PI
1	Hahnkörper - Unterteil	2	Rg			D 1704 b			F, PI
1	Hahnkörper - Oberteil	1	Rg			D 1703 b			F, PI

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Model oder Gesenk	Scha-blone	roh	ist	soll	Arbeits- verteilung
---	---	---	-----------	------	-----------	-------------	-------------------	------------	-----	-----	------	---------------------

Ohne Bearbeitungszugabe			Mit Bearbeitungszugabe			Sonderbearbeitung		1 Z. an		5 Z. an	
Nicht bearbeiten	Kratzen	Schuppen	Schlichten	Feinschlichten	Sonderbearbeitung	Belegungsart	wörtlich eintragen	2 Z. an	6 Z. an	3 Z. an	7 Z. an
Paßsystem: Einheitsbohrung			Maßstab 1:1			Maße in mm		4 Z. an	8 Z. an		

Änderungen				geändert			Zugehörige Zeichnungen		
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schreib. Nr.	Tag	von	am	geprüft	Nr.	Aufschrift
								2.22	Dom

Tag	Name
29.8	R. Meyer
28.	
30.8	

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
KASSEL.
 Abteilung: T.B.

Reglerschmierhahn.

4.49

Ersatz für (Ältere Ausführung)
 Ersetzt durch (Neuere Ausführung)