



| Ausführung für eine Lokomotive. | | | | Material Best. für eine Lokomotive | Fertig-Gewicht | |
|---------------------------------|------------------------|--------|---------------|------------------------------------|-------------------------------|-----|
| Stückzahl | Benennung | Nummer | Material | Bemerkung | Dimensionen und Modellzeichen | kg: |
| 1 | Conctomanometergehäuse | 1 | Zu G. | F. PZ | 8716 E | |
| 1 | Kegel | 2 | " | F. PZ | 8717 E | |
| 1 | Verschlußschraube | 3 | " | PZ Hing | 864 E | |
| 1 | " " " | 4 | " | " | 453 E | |
| 2 | Pakung | 5 | blauer Asbest | Ver. M. III | | |
| 1 | " " | 6 | roter " | " | | |

PI
 1/2
 1/2
 1/2

Roßgüßlegierung
 88 Teile Kupfer
 10 " Bancazinn
 2 " Phosphorkupfer (5% Phosphorgehalt)

Alle sichtbaren Teile polieren

HENSCHKE & SOHN
 CASSEL

Contactmanometerbalen
 zu den 10-H. Tender Lokomotiven
 für Horsens - Bahnen

DIN-Schlüsselweiten

21254/58

4.38

Walden-Original 1903