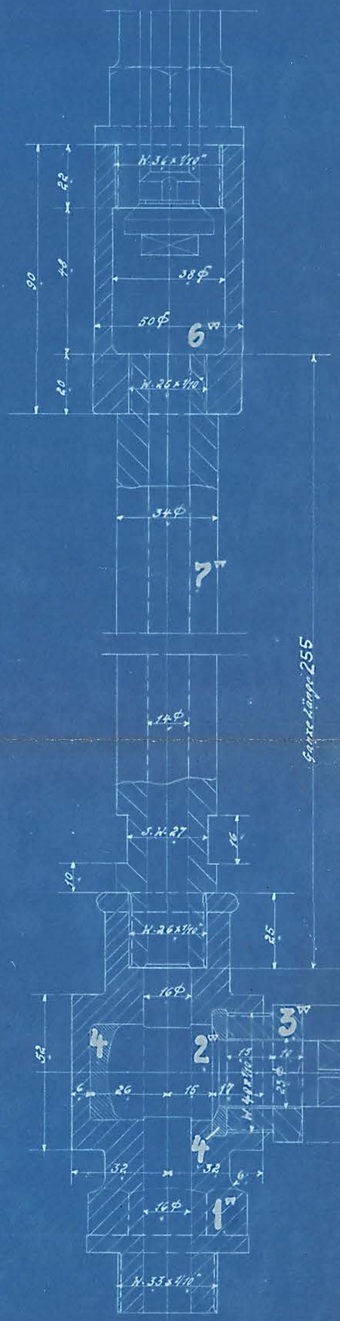
M.36x1½"
22
30
44
38Φ
50Φ
6
M.36x1½"
20
34Φ
7
14Φ
S.W.27
16
10
M.26x1"
25
16Φ
3
4
2
32
26
16
17
M.M.5x0,8
22
4
4
32
34
6
14Φ
1
M.33x1"
85
20
15
35
15
22
16
M.40
32
2
22
5
einschleifen

Alle sichtbaren Rotgußteile blank polieren

Rotguß-Legierung

88 Teile Kupfer
10 " Bancazinn
2 " Phosphorkupfer (5% Phosphorgehalt)

DIN-Schlüsselweiten

Jahrgang

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Betrieb
	A1254/58	5	a	1/7	1C-H.-T.-2..	für Hörsens-Bahnen.			

						10							
						9							
						8							
					1 Pfeifenrohr	7	St. St. 12						
					1 Untersatz	6	R.-G.						
					1 Pahung	5	Messing Eisen						
					1 Packung	4	Messing Asbest						
					1 Verschlußschraube	3	R.-G.		328 K.				
					1 Hahnwirbel	2	"		0.276.				
					1 Hahngehäuse	1	R.-G.		0.266.				
c	b	a	Stückzahlen		Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist fertig	soll fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Kratzen
Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen | Schlichten | Feinschlichten
Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen

1 Z. an PE
2 Z. an PE
3 Z. an
4 Z. an 3 Werkstatt
5 Z. an
6 Z. an
7 Z. an
8 Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung | Maßstab 1:1 | Maße in mm

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schreib-Nr.	Tag	geändert von	am	geprüft

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
#12	Dampfentnahmestutzen.
#24	Dampfpfeife.

	Tag	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	30.11.	H. Kirchner
Normgeprüft	1/12	Krug

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. KASSEL.
Abteilung: L. B. m.

Dampfpfeifenhahn

4.25

Ersatz für (Alter Ausführung)
Ersetzt durch (Neuere Ausführung)