

Apparat zur Herstellung von ... 1907

Den hinten nach vorn gelesen.

HENSCHEL & SOHN
LOKOMOTIVFABRIK
CASSEL

Ausführung für 1 Lokomotive.

Stückzahl.	Benennung	Menge	Material	Bemerkung	Bohrlocher	Modellzeichen
1	Drückerbohrplatte.	1			H 41	
4	Winkel-Eisen 80.80.13	2			H 41	
1	Winkel-Eisen 200.90.12.	3			H 38	
1	Winkel-Eisen 65.65.10	4				
2	Winkel-Eisen 65.65.10	5				
1	Winkel-Eisen 80.80.13	6				
4	Winkel-Eisen 65.65.10.	7				
16	Schrauben Nr 8 lang.	8				
16	Mutteren Nr 8 Schlen 40 Höhe 26	9				
9	Schrauben Nr 6 versch lang.	10				
11	Mutteren Nr 6 Schlen 30 Höhe 20	11				
2	Schrauben Nr 6.	12				
3	Schrauben Nr 4	13				
15	Mutteren Nr 4 Schlen 21 Höhe 13	14				
10	Schrauben Nr 4.	15				

Materialbestellung für 1 Lokomotive.

Bo 45. 1 Blech 2720.420. 15 mm stark.
Bo 33. 1 Winkel-Eisen 200.90.12.

