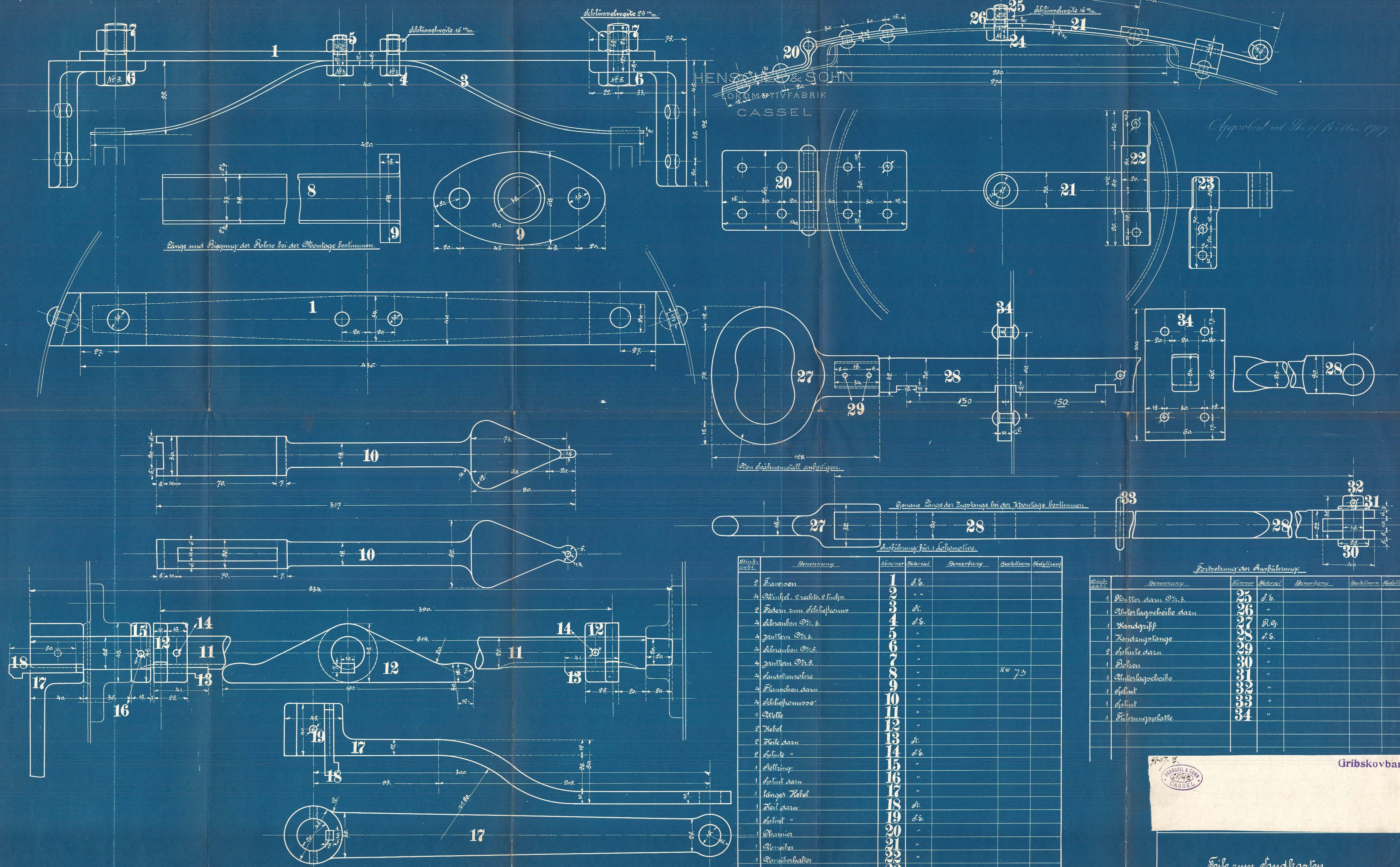


INGENIEUR & SOHN
 MASCHINENFABRIK
 CASSEL

Approbirt und No. 143. 11/117



Länge und Biegung der Federn bei der Montage bestimmen.

Den Stahmetall anfertigen.

Genaue Länge der Zugstange bei der Montage bestimmen.

Einführung für 1 Schraube.

Stückzahl	Benennung	Nr.	Material	Bemerkung	Bestellern	Modellzeich.
2	Flaschen	1	St.			
2	Abwinkel. 2 rechts & links	2	"			
2	Federn zum Abstellkamm	3	St.			
2	el. braun Dr. 3	4	St.			
2	zylinder Dr. 3	5	"			
2	el. braun Dr. 3	6	"			
2	zylinder Dr. 3	7	"			
2	el. braun Dr. 3	8	"			
2	el. braun Dr. 3	9	"			
2	el. braun Dr. 3	10	"			
1	Stelle	11	"			
2	Hebel	12	"			
2	Teile dazu	13	St.			
2	el. braun Dr. 3	14	St.			
1	el. braun Dr. 3	15	St.			
1	el. braun Dr. 3	16	"			
1	langer Hebel	17	"			
1	Teil dazu	18	St.			
1	el. braun Dr. 3	19	St.			
1	el. braun Dr. 3	20	"			
1	el. braun Dr. 3	21	"			
1	el. braun Dr. 3	22	"			
1	el. braun Dr. 3	23	"			
1	el. braun Dr. 3	24	"			

Fortsetzung der Ausführung						
Stückzahl	Benennung	Nr.	Material	Bemerkung	Bestellern	Modellzeich.
1	Stück zum Dr. 3	25	St.			
1	el. braun Dr. 3	26	"			
1	Handgriff	27	St.			
1	Handzugstange	28	St.			
2	el. braun Dr. 3	29	St.			
1	el. braun Dr. 3	30	"			
1	el. braun Dr. 3	31	"			
1	el. braun Dr. 3	32	"			
1	el. braun Dr. 3	33	"			
1	el. braun Dr. 3	34	"			



Gröbtkovbanen

Teile zum Handhaben.

Zeichnung Nr. 71.