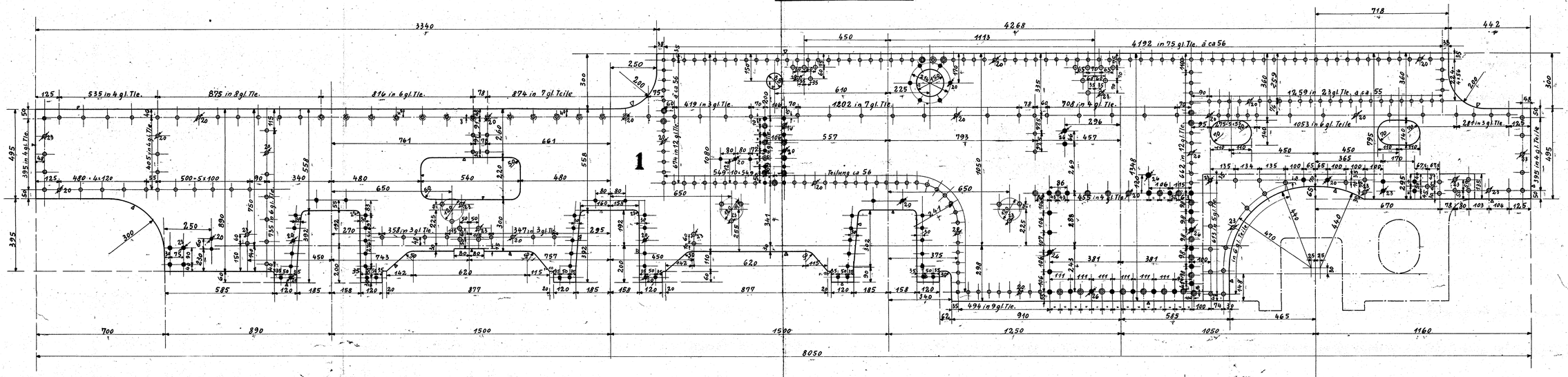
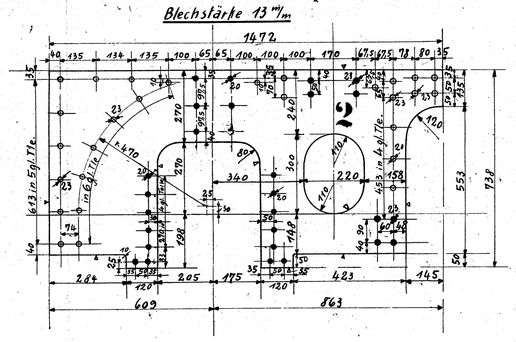
Rechtes Hauptrahmenblech ist gezeichnet.

Blechstärke 16 m/m.



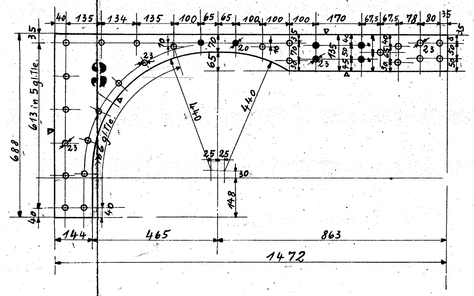
Rechtes Hilfsrahmenblech ist gezeichnet!

Blechstärke 13 m/m



Zwischenstück.

Blechstärke 52 m/m.



Schrauben

Nieten

" außen glatt vers.

" innen " "

			10										
			9										
			8										
			7										
			6										
			5										
			4										
	2	Zwischenstücke	3	Fl.E									JP C
	2	Hilfsrahmenbleche	2	"	Pos: 58 2 Bleche a 1500 · 750 · 13								
	2	Hauptrahmenbleche li.	1	"	Pos: 43 2 Bleche a 8450 · 1400 · 16								M3. C
c b a		Benennung	Teil	Werk-stoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung	
Stückzahlen													

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten | Sonderbearbeitung: Bearbeitungsort wird eingetragen

Hauptzeichnung an: C
2. Ausfertigung an: M3
3. Ausfertigung an: JP
4. Ausfertigung an: B87 M12 23.8

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	17/Mai 33	Müller
Normgeprüft	17.5.33	Seelb

1C Tender-Lok.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L 8 3

Maßstab: 1:10 Maße in mm Ursprung: 20230/31

Rahmen-Stoß- u Bohrschablone.

8.04.