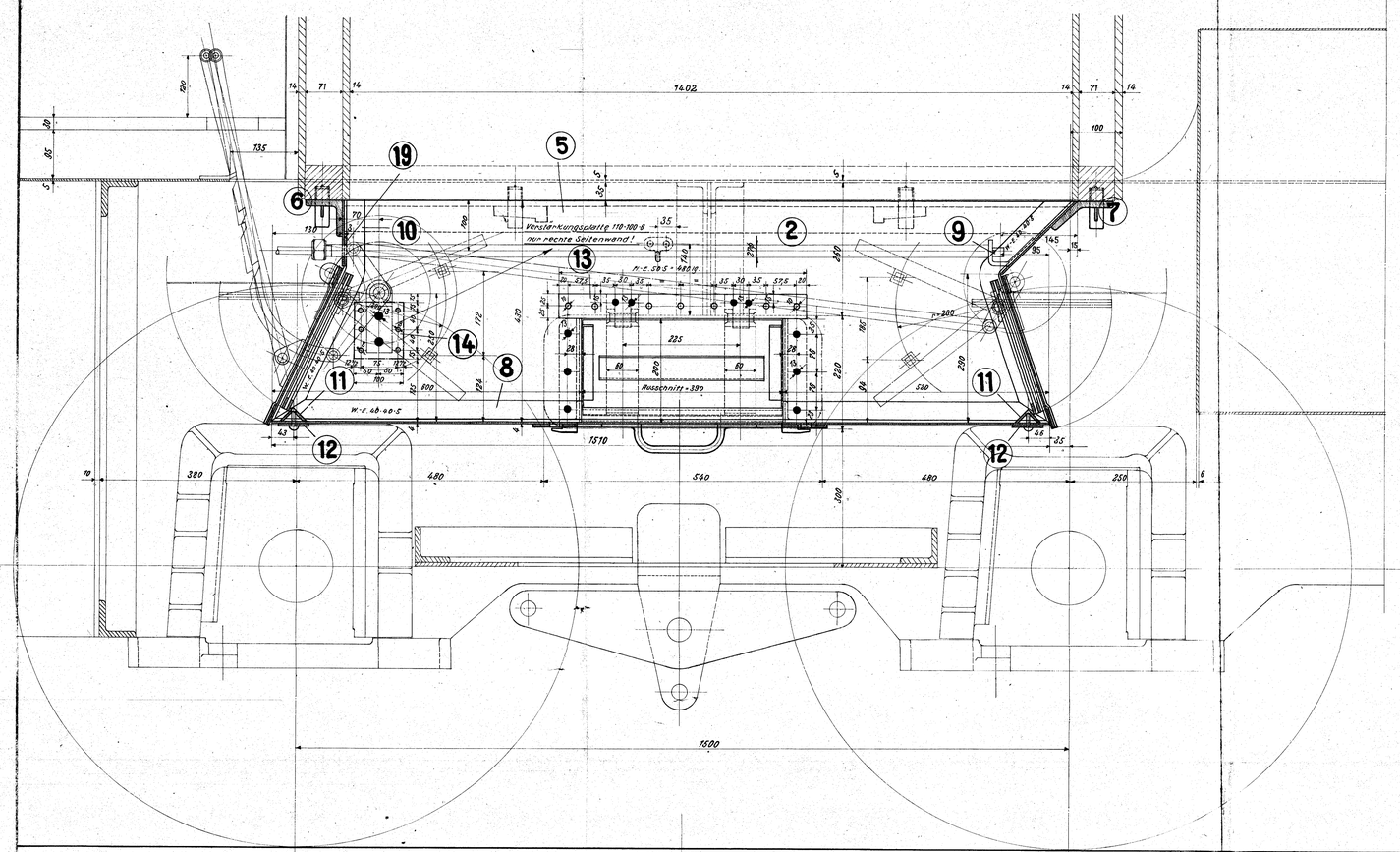
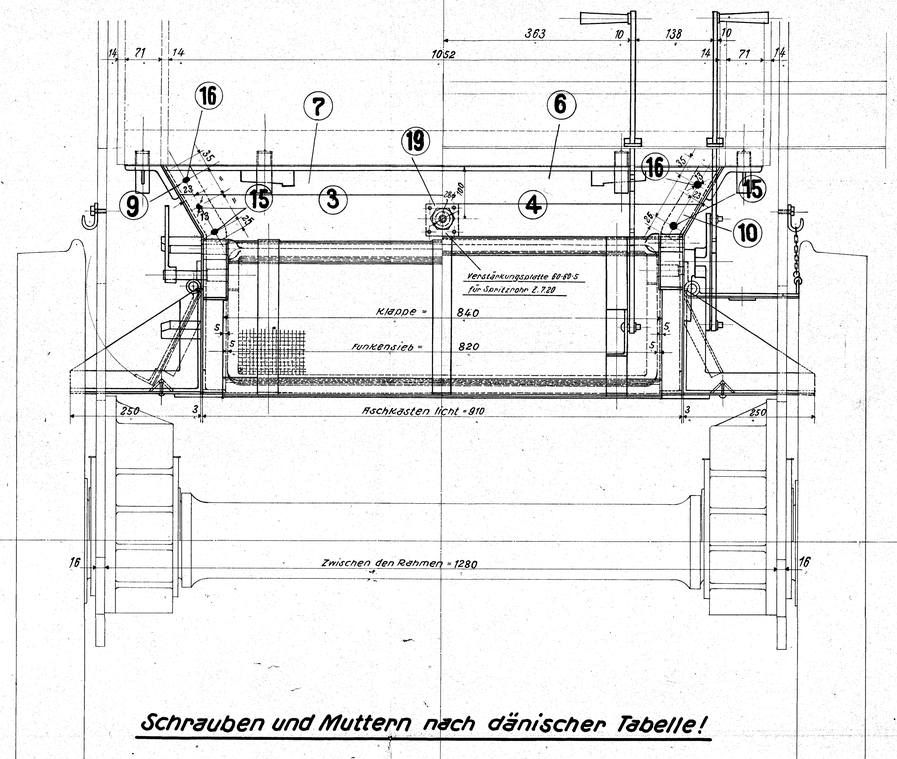


Linke Seite!

Von Vorn nach Hinten gesehen!

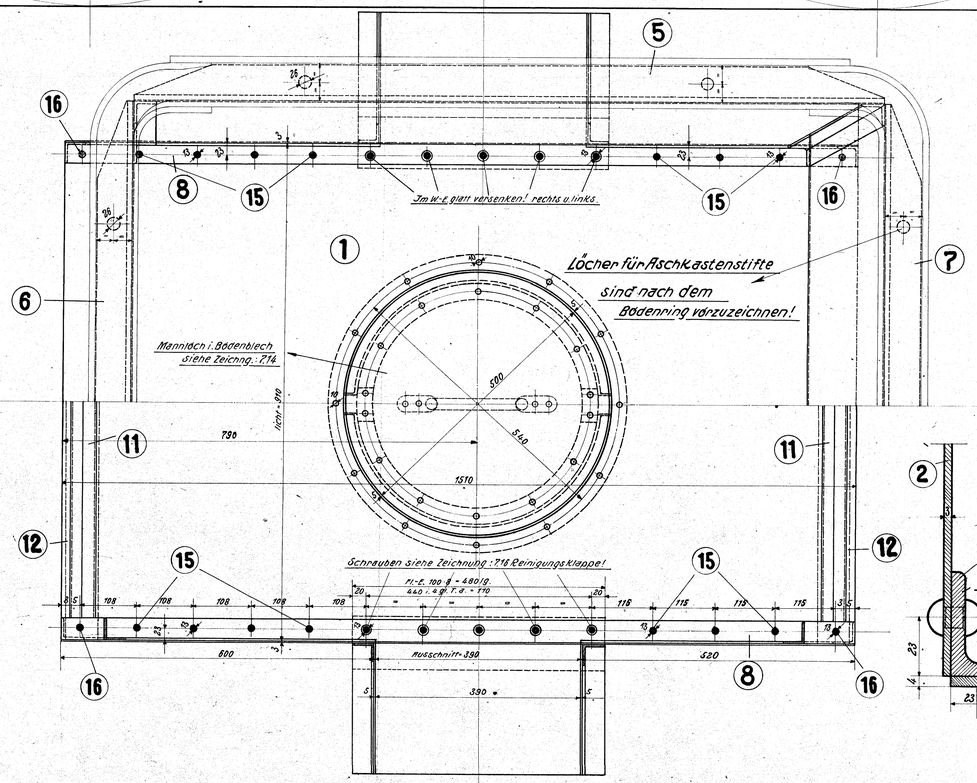
Rechte Seite!

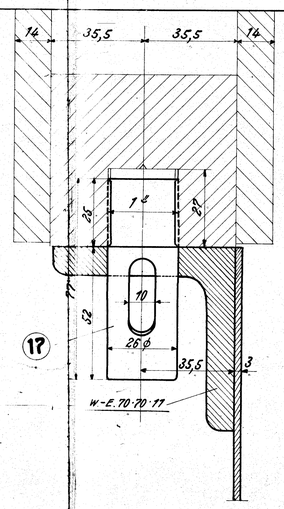
Von Hinten nach Vorn gesehen!

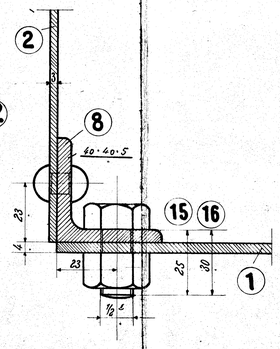


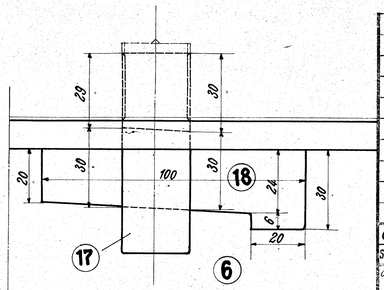
Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle!

Sämtliche Bleche werden angeschraubt!









c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				21								
				20								
		1	Verstärkungsplatte 60-60-5	19	Fl.-E.							K.T.
		8	Keile	18	Fl.-E.							
		8	Aschkastenstifte	17	Fl.-E.							
		8	Schrauben m. M. 1/2"	16	Fl.-E.							
		24	Schrauben m. M. 1/2"	15	Fl.-E.							
		1	Verstärkungsplatte	14	Fl.-E.							K.T.
			Winkel z. Aschkasten	5-13	Fl.-E.	n. Zchng. 7.04						
			Bleche z. Aschkasten	1-4	Fl.-E.	n. Zchng. 7.03						

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeitet — Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wurde eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Hauptzeichnung an: K.T.
2. Ausfertigung an: L.
3. Ausfertigung an: [illegible]
4. Ausfertigung an: [illegible]

Gültig für folgende Lokomotiven:

20230/31

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Aufschrift.

Nr.	
7.03	Bleche zum Aschkasten
7.04	Winkel zum Aschkasten
7.05	Vord. und hintere Aschkastenklappe
7.15	Funkensieb z. Aschkasten
7.16	Aschkastenreinigungsklappe
23.03	Aschkastenzug

	Datum	Name
Gezeichnet	15.11.23	Pöte
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	30/11.23	Berlt

Maßstab: 1:1 u. 1:5. Maße in mm

Ursprung: 20230/31

1C-T-L

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: L.-B. III.

Aschkasten

7.01