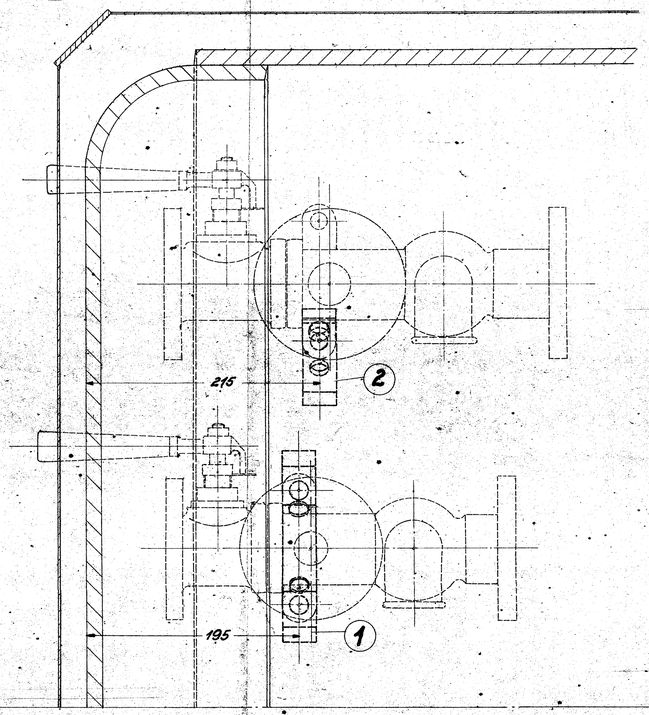

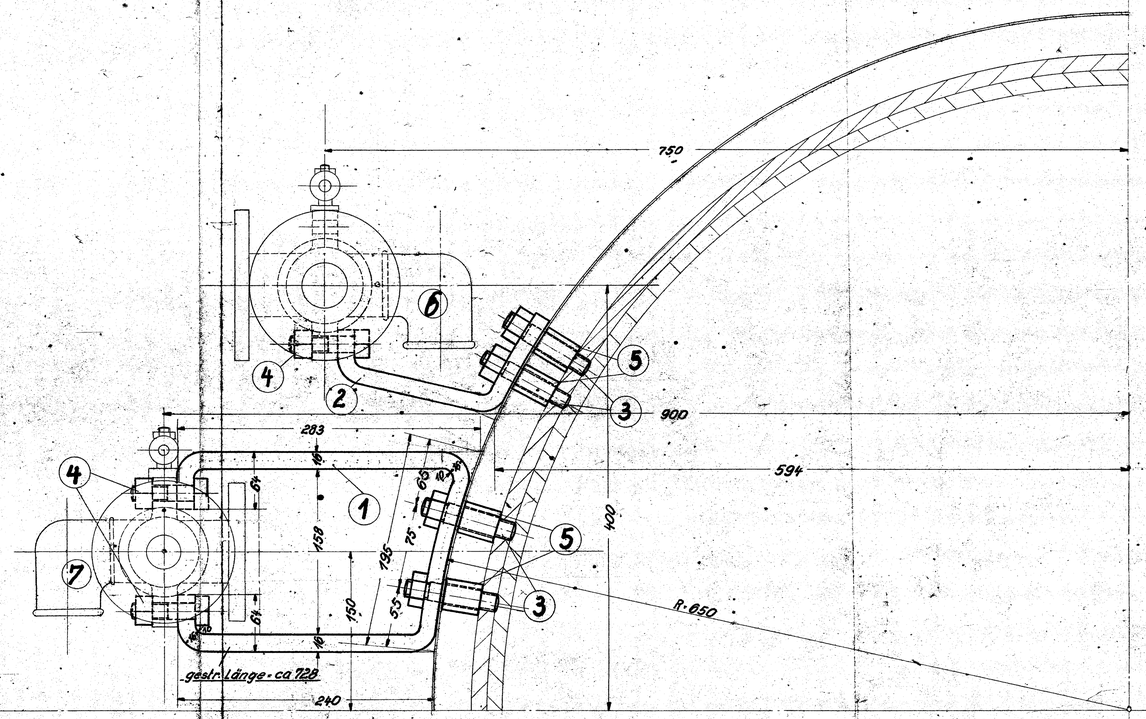

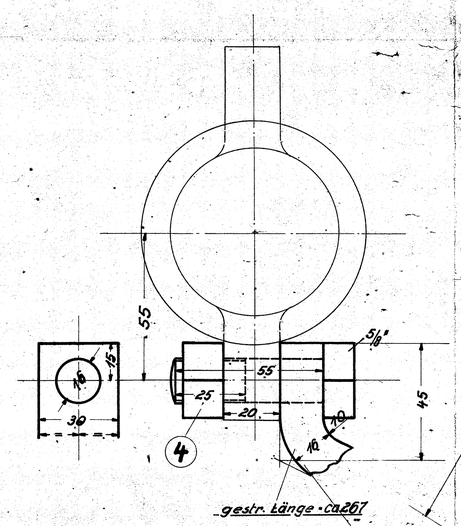

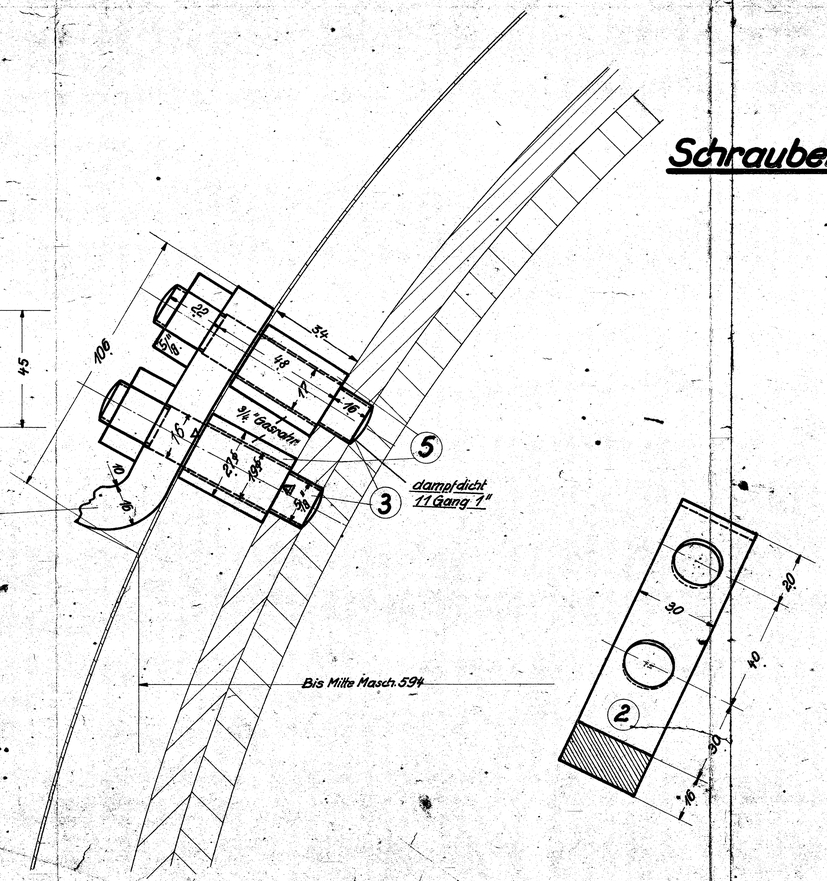

Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle!

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
		1	Hilfsinjektor	7	–	} ausw. best.						
		2	Injektöre	6	–							
		6.	Zwischenrollen	5	Fl.-E.							E
		4.	Schrauben m. M. 5/8"	4	Fl.-E.							E; M5
		6.	Stiftschrauben m. M. 5/8"	3	Fl.-E.							E; M5
		2.	Halter 1 rechts. 1 links	2	Fl.-E.							} S; D^{I}
		1.	Halter	1	Fl.-E.							

Stückzahlen — Stückgewicht

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Krätzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wirkl. eingetragen

Hauptzeichnung an: S; D^{I}; L
2. Ausfertigung an: 397
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 11/1. 24. K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Gültig für folgende Lokomotiven: 20230/31

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet	22.12.23	[signature]
Gepaust	27.12.23	[signature]
Geprüft	29.12.23	[signature]
Normgeprüft	10.1.24	[signature]

1C-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B. III

Maßstab: 1:1, 1:2,5 Maße in mm — Ursprung: 20230/31

Strahlpumpenhalter

24.01