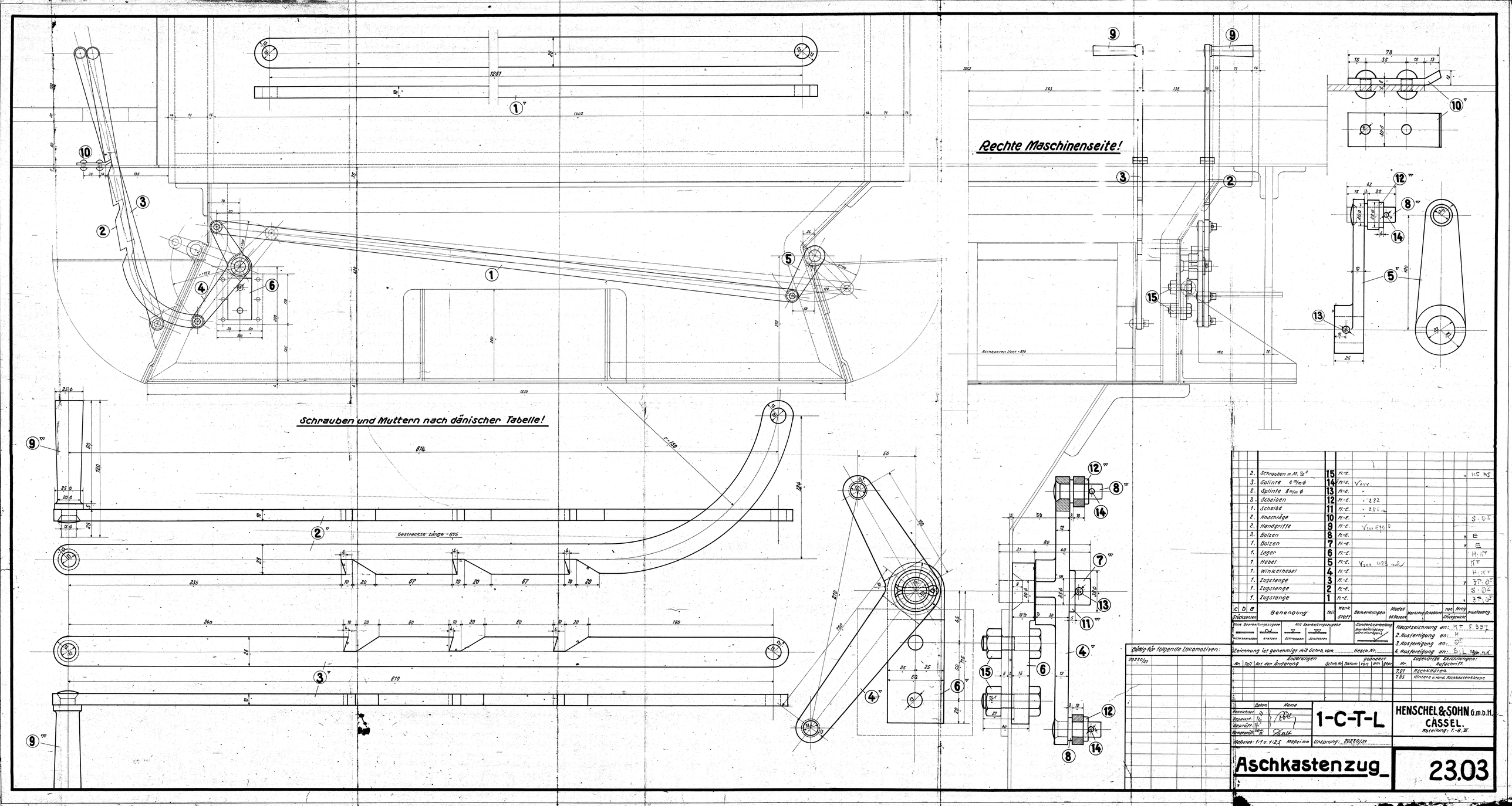

	2.	Schrauben m.M. ½"	15	Fl-E.									145 M5
	3.	Splinte 4 m/m ϕ	14	Fl-E.	V 444								
	2.	Splinte 8 m/m ϕ	13	Fl-E.									
	3.	Scheiben	12	Fl-E.	" 282								
	1.	Scheibe	11	Fl-E.	" 285								
	2.	Anschläge	10	Fl-E.	"								S.05
	2.	Handgriffe	9	Fl-E.	V 444 671 6								
	3.	Bolzen	8	Fl-E.									E
	1.	Bolzen	7	Fl-E.									E
	1.	Lagen	6	Fl-E.									H.KT
	1.	Hebel	5	Fl-E.	V 444 673								KT
	1.	Winkelhebel	4	Fl-E.									H.KT
	1.	Zugstange	3	Fl-E.									ZP.03
	1.	Zugstange	2	Fl-E.									S.05
	1.	Zugstange	1	Fl-E.									ZP.03

Cbd Stückzeichen	Benennung	Teil	Werk-stoff	Bemerkungen	Modell od. Lehren	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Stückgewicht	Anordnung

Stirnradverzahnung: Fräsen | Schrauben | Schleifen

Sonderbearbeitung (Formänderungen, Wärmebehandlung)

Hauptzeichnung an: KT 5.38 F
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an: D
4. Ausfertigung an: S.L 1½m.st.K

Gültig für folgende Lokomotiven: 20230/31

Zeichnung ist genehmigt mit Schr. vom ____ Gesch.Nr. ____

Änderungen							Gelöschte Zeichnungen: Aufschrift
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schr.-Nr.	Datum	von	am	gen.	Nr.	
								7.01	Aschkasten
								7.05	Hintere u.vord. Aschkastenklappe

	Datum	Name
Bezeichnet		
Pappaust		
Geprüft	19/6	
Reingezeichnet		Bath.

1-C-T-L

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.-B. M.

Urschr.-Maße: 1:1 u. 1:2,5 Maßeinheit: mm

Ursprung: 20230/31

Aschkastenzug

23.03