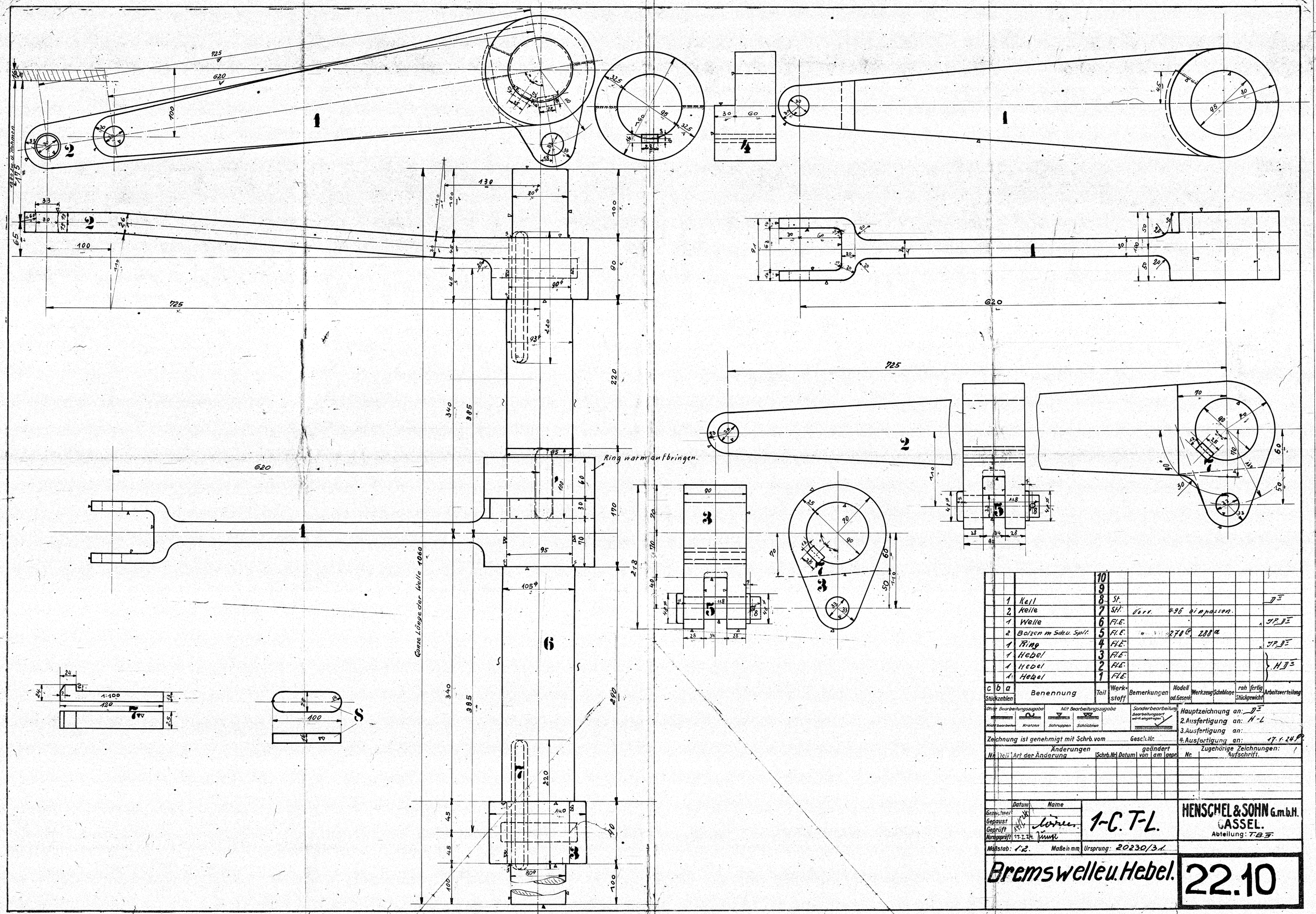

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug Schablone	roh	fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung
					10								
					9								
			1	Keil	8	St.							D III
			2	Keile	7	St.	Vorr.	496 einpassen.					
			1	Welle	6	Fl.E.							St. D III
			2	Bolzen m. Sicherungsspl.	5	Fl.E.		270 c, 288 a					
			1	Ring	4	Fl.E.							St. D III
			1	Hebel	3	Fl.E.							H D III
			1	Hebel	2	Fl.E.							
			1	Hebel	1	Fl.E.							

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten. Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart weiter eingetragen ✓

Hauptzeichnung an: D III
2. Ausfertigung an: H-L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 17.1.24 P.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet	17.1.24.	Löwe.
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	17.1.24.	Jung

Maßstab: 1:2. Maße in mm. Ursprung: 20230/31.

1-C. T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B.III.