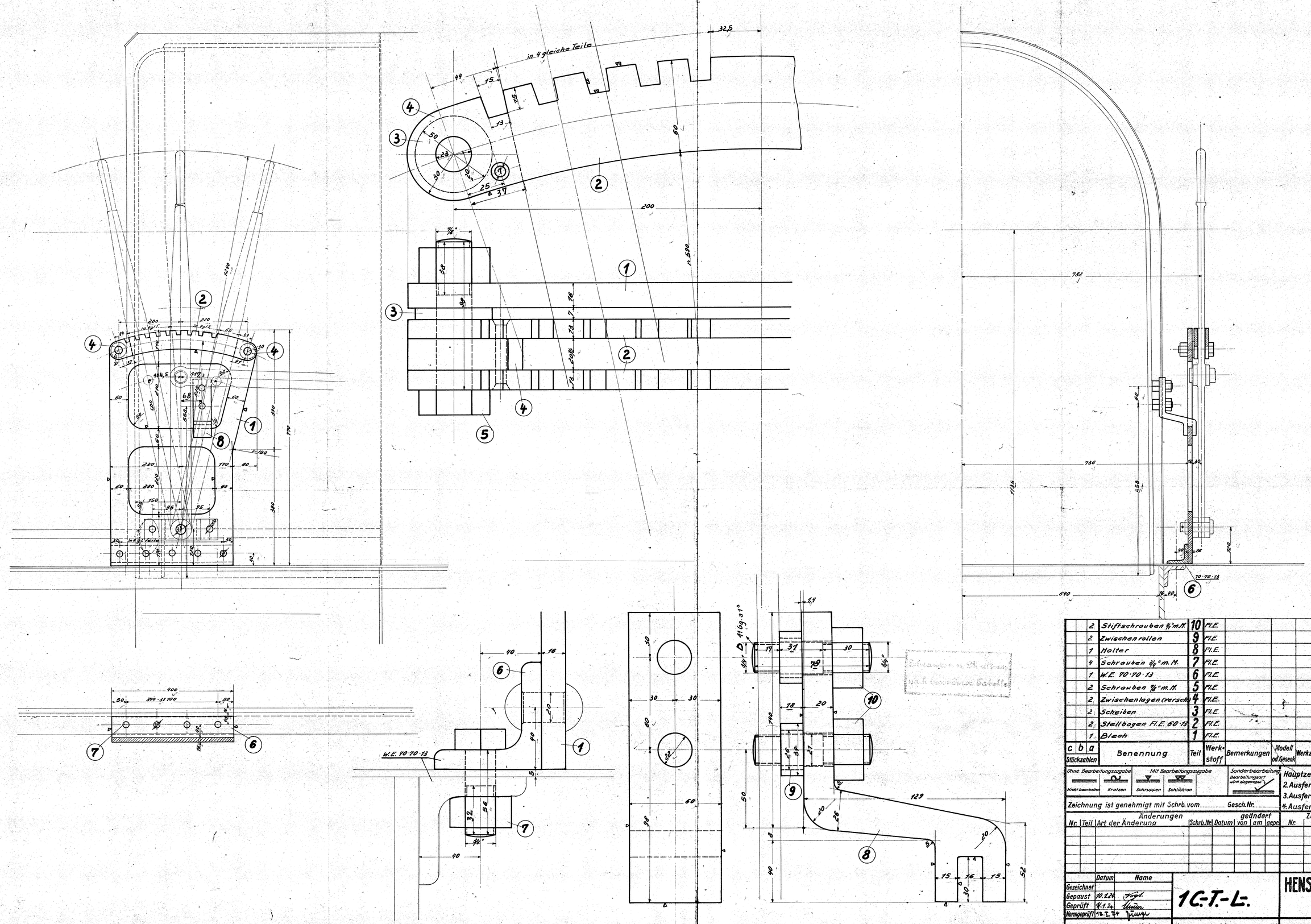

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh. Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		2	Stiftschrauben 3/4" m.M.	10	Fl.E.							x E; E
		2	Zwischenrollen	9	Fl.E.							x E
		1	Halter	8	Fl.E.							x S; M1
		4	Schrauben 3/4" m.M.	7	Fl.E.							x E; E
		1	W.E. 70·70·13	6	Fl.E.							x M6; M1
		2	Schrauben 7/8" m.M.	5	Fl.E.							x E; E
		2	Zwischenlagen (versch.)	4	Fl.E.							x M6; M1
		2	Scheiben	3	Fl.E.							x M5
		2	Stellbogen Fl.E. 60·13	2	Fl.E.							x S; M1
		1	Blech	1	Fl.E.							M3; M1

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wirtl. eingetragen

Hauptzeichnung an: M1
2. Ausfertigung an: M3; LEK
3. Ausfertigung an: 337
4. Ausfertigung an: 14/1.24 K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	10.1.24	Vogt
Geprüft	11.1.24	[illegible]
Normgeprüft	12.I.24	[illegible]

1C-T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: T.B. III

Maßstab: 1:1 u 1:5 Maße in mm — Ursprung: 20230/31

Steuerbock.

21.42