Von hinten nach vorn gesehen.

links.

rechts.

Von Mitte bis Mitte Lager = 1912

Von Mitte bis Mitte Aufwurfhebel = 2258

Rohrlänge = ca 1332

Zw. d. Rahmen = 1280

Von Mitte Achse = 900

Von Mitte bis Mitte Schwinge = 2220

Welle = 2294

1596

Vorwärts

Stück zahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen
		10		
		9		
		8		
3	Büchsen	7	Fl. E. St	härten
2	Keile	6		Vorr. 287 einnehmen
1	Keil	5		
1	Rohr	4	Fl. E. St	Ausn. best.
1	Welle	3		
2	Aufwurfhebel Nr. 11	2		
1	Umsteuerhebel	1		

ohne Bearbeitungszugabe | mit Bearbeitungszugabe | Sonderbearbeitung Bearbeitungsgeg.: Härtevorgang

Ursprung: 20.2.32.

1 C 1 Z.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Geprüft	1.24.	Müller
Nachgeprüft	1.24.	Müller

Hauptzeichnung an: Mf.
2. Ausfertigung an: Fl. E.
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Henschel & Sohn G.m.b.H. Cassel

Maßstab 1:5 u. 1:1

Steuerwelle m. Hebeln.

21. 36