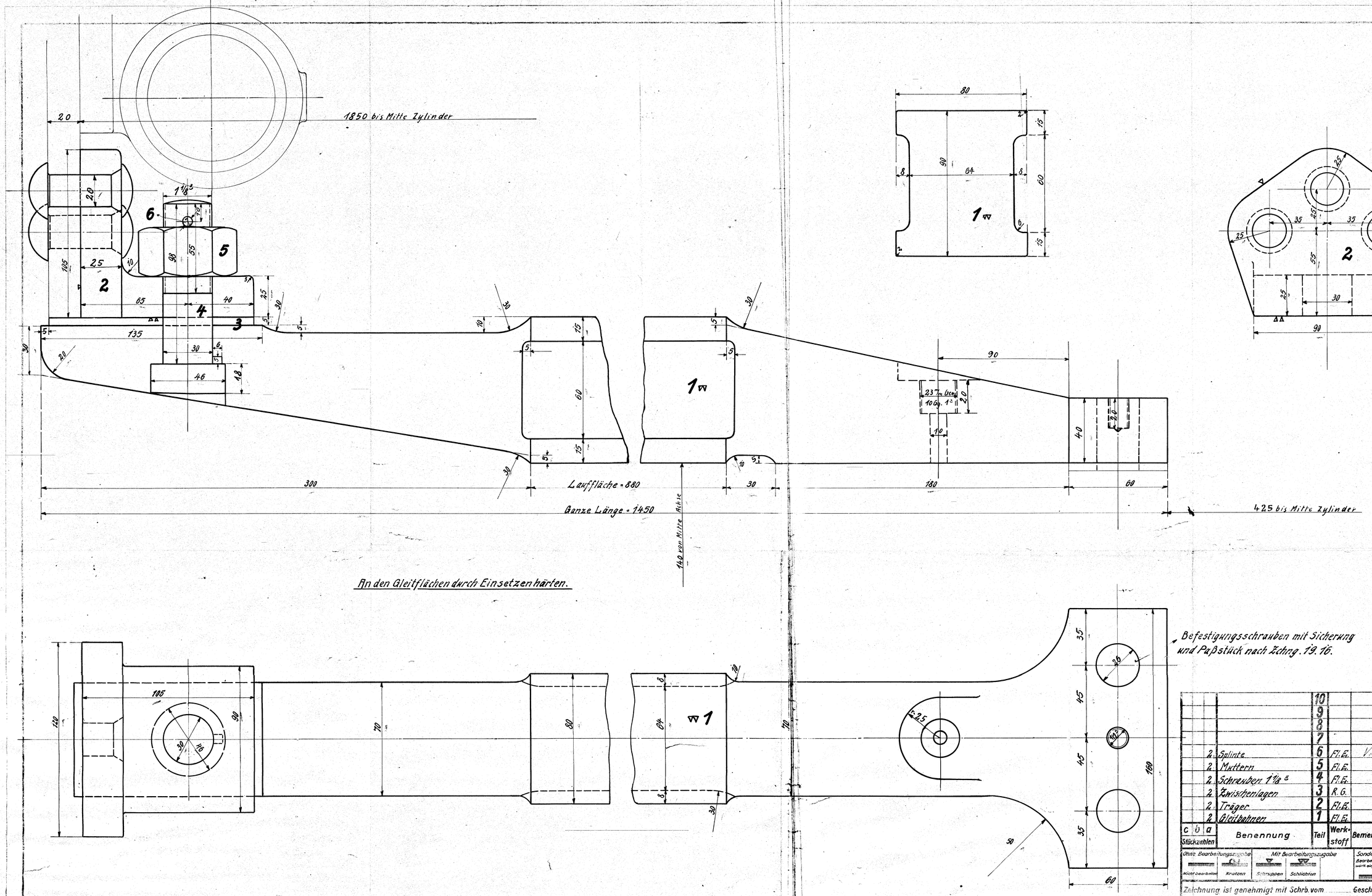

An den Gleitflächen durch Einsetzen härten.

Befestigungsschrauben mit Sicherung und Paßstück nach Zchng. 19.16.

Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle!

Anz.	Benennung	Nr.	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		10								
		9								
		8								
		7								
2	Splinte	6	Fl.E.	V....						
2	Muttern	5	Fl.E.							E
2	Schrauben 1 1/8"	4	Fl.E.							E
2	Zwischenlagen	3	R.G.							D
2	Träger	2	Fl.E.							St.D
2	Gleitbahnen	1	Fl.E.							H.D

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart weiß aufgetragen.

Hauptzeichnung an: 3 B.P.
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an: L
4. Ausfertigung an: Hamm. P.K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ... Gesch. Nr. ...

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	Nachpr.

Zugehörige Zeichnungen Nr. / Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	25.7.32.	R. Gerlach
Geprüft	6/12.32.	Glaser
Nachgeprüft	7.33.	Seeb.

1C-T.-L.

HENSCHEL & SOHN GmbH CASSEL Abteilung: K.B.W.

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20.230.

Gleitbahn.

20.17