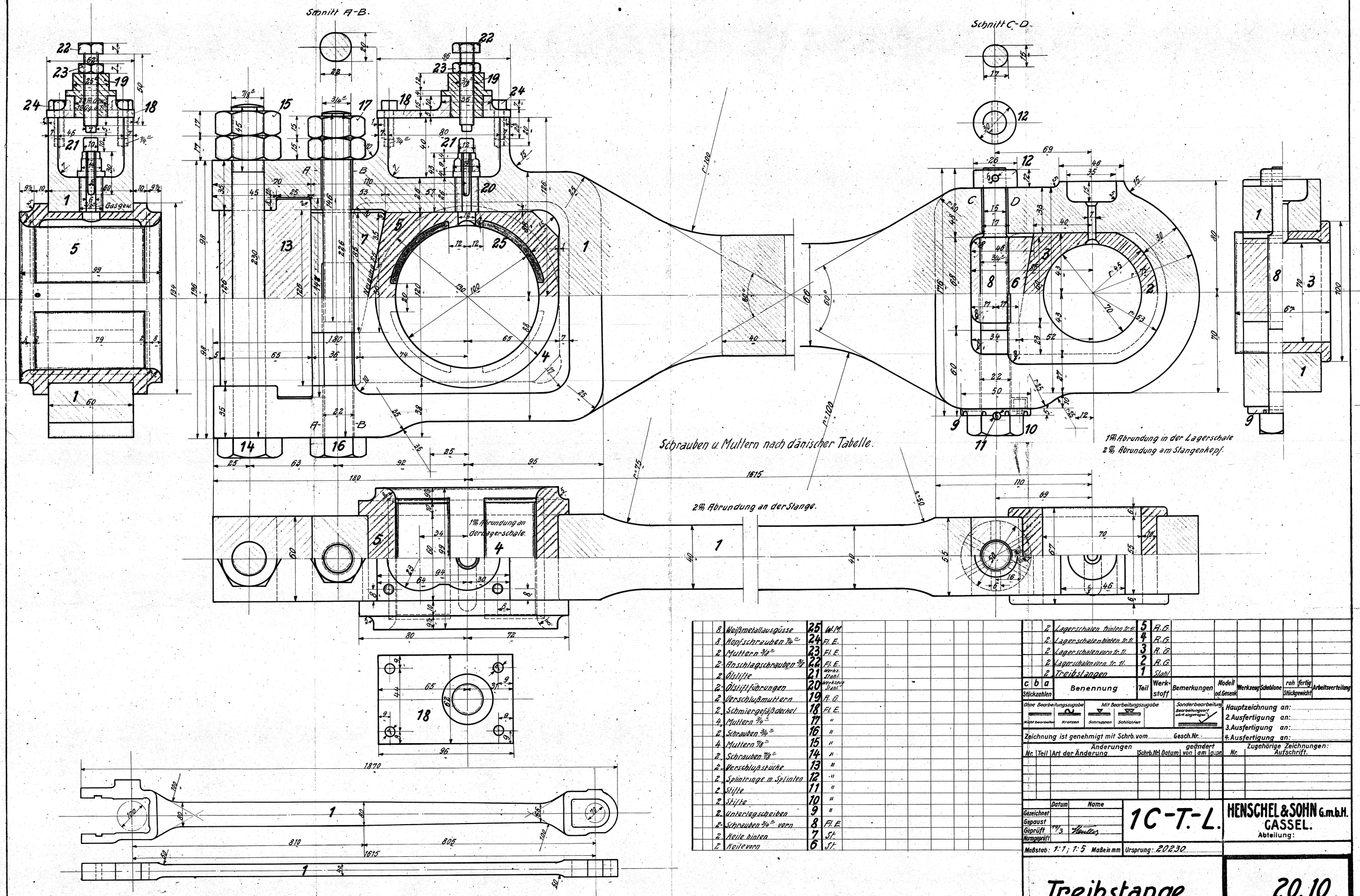

8	Weißmetallausgüsse	25	W.M.
8	Kopfschrauben 1/4"	24	Fl. E.
2	Muttern 3/8"	23	Fl. E.
2	Anschlagschrauben 3/8	22	Fl. E.
2	Ölstifte	21	Werkz. Stahl.
2	Ölstiftführungen	20	Werkzeug Stahl.
2	Verschlußmuttern	19	R. G.
2	Schmiergefäßdeckel	18	Fl. E.
4	Muttern 3/4"	17	"
2	Schrauben 3/4"	16	"
4	Muttern 7/8"	15	"
2	Schrauben 7/8"	14	"
2	Verschlußstücke	13	"
2	Splintringe m. Splinten	12	"
2	Stifte	11	"
2	Stifte	10	"
2	Unterlegscheiben	9	"
2	Schrauben 3/4" vorn	8	Fl. E.
2	Keile hinten	7	St.
2	Keile vorn	6	St.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
										Stückgewicht		
		2	Lagerschalen hinten 1r. 1l.	5	R.G.							
		2	Lagerschalen hinten 1r. 1l.	4	R.G.							
		2	Lagerschalen vorn 1r. 1l.	3	R.G.							
		2	Lagerschalen vorn 1r. 1l.	2	R.G.							
		2	Treibstangen	1	Stahl							

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wärtl. eingetragen.

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	19/3	[signature]
Normgeprüft		

Maßstab: 1:1; 1:5 Maße in mm

Ursprung: 20230

1C-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung:

Treibstange.

20.10.