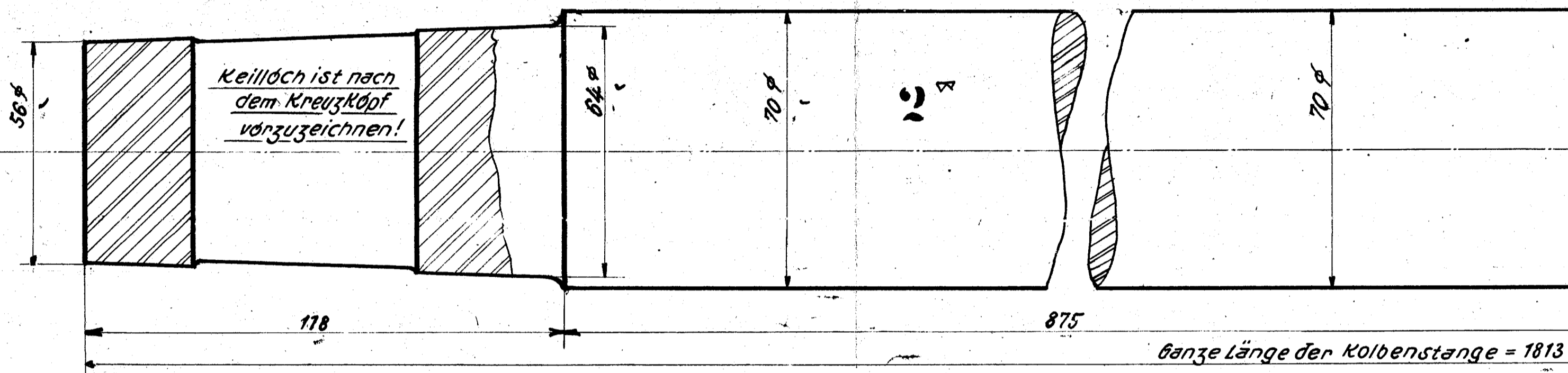
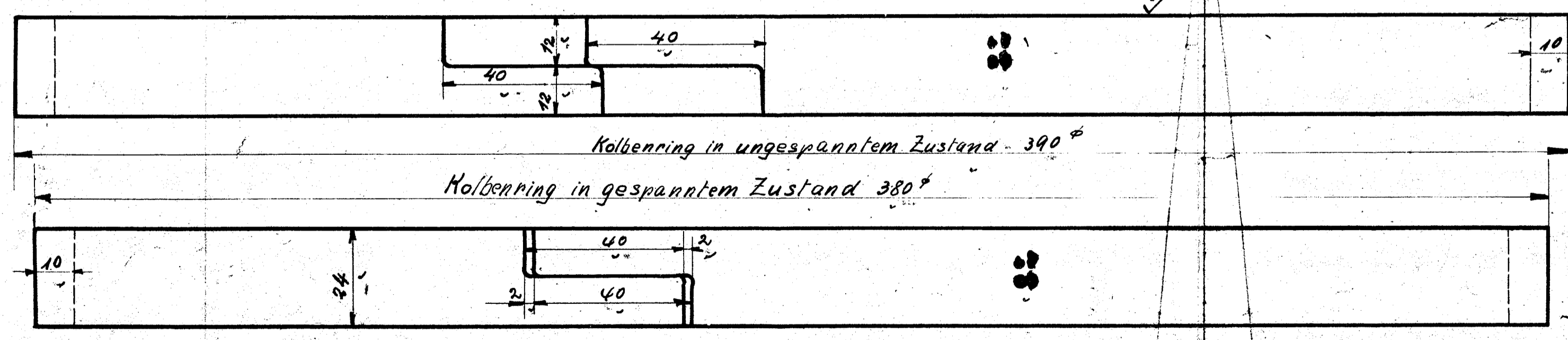
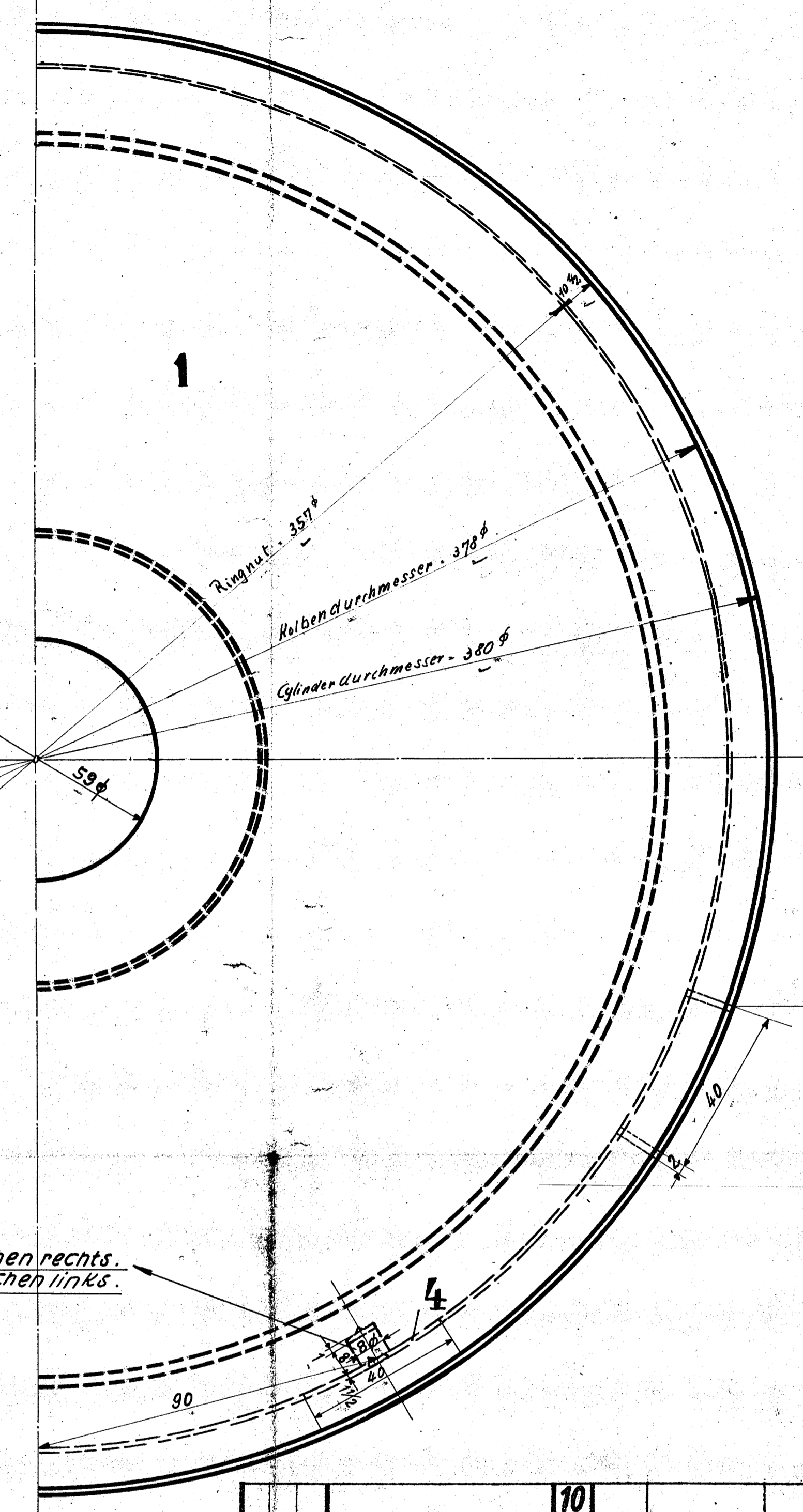
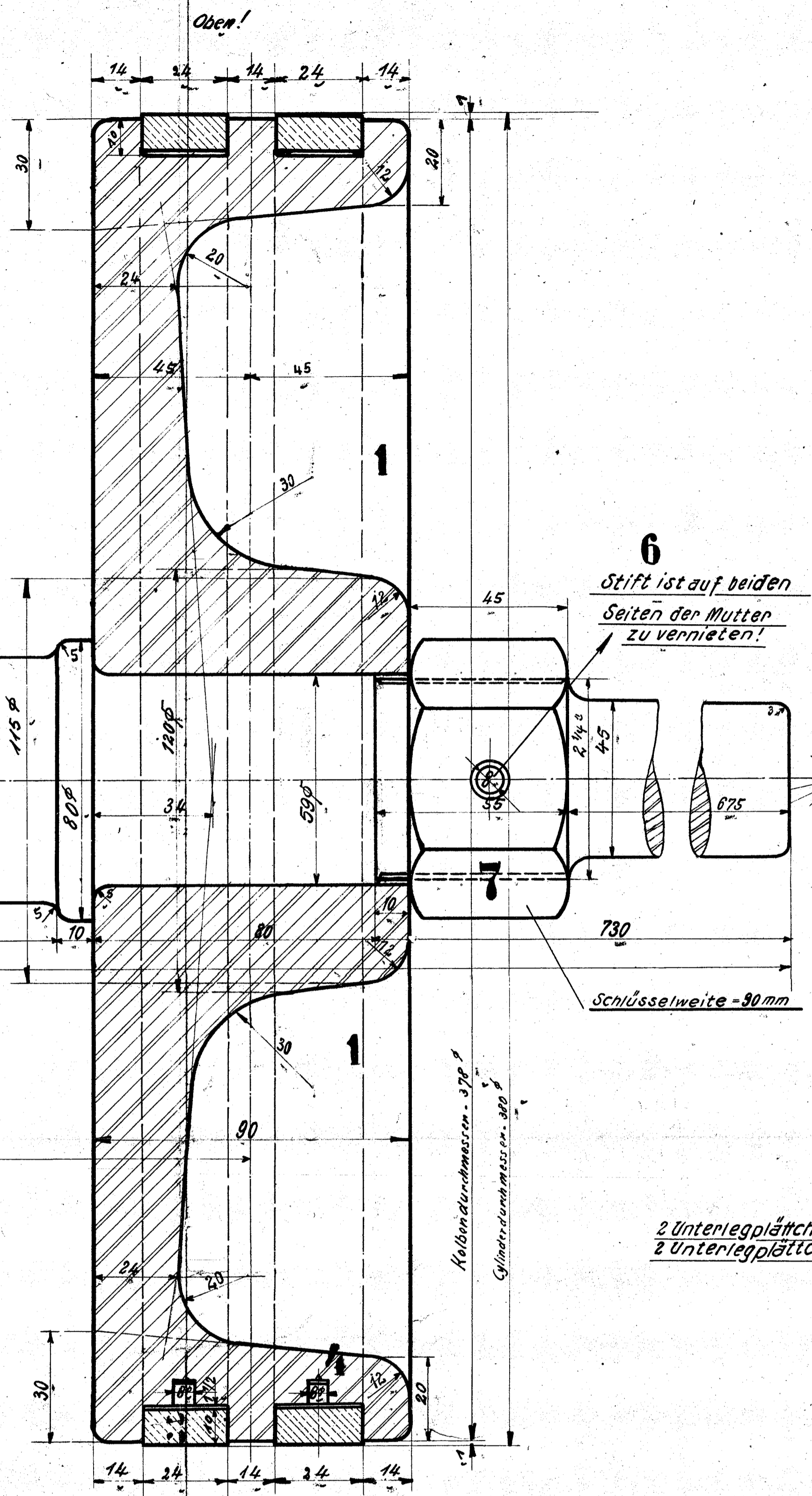
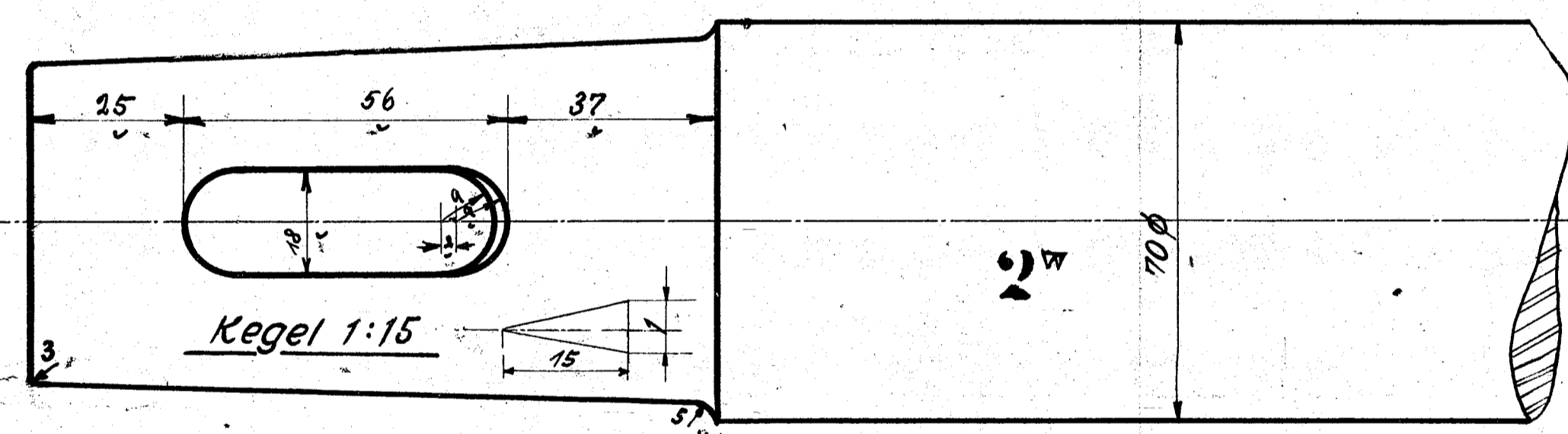


Kolbenkörper wird warm auf die Stange gepresst!



Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle!



10										
9										
8										
7	2. Muttern 2 1/2	Fl-E								M 5
6	2. Stifte 8 mm Ø	Fl-E								M 6
5	4. Stifte	Fl-E		Vorr. 2349 B						
4	8 Unterlegplättchen	M-8x12								
3	4. Kolbenringe	G.E.		Vorr. 2369 vaku						M 6
2	2. Kolbenstangen	Fl-SE								M 6
1	2. Kolbenkörper	G.E.								M 6

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung

Gezeichnet	Datum	Name	1-CTL.	HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: 7.35
Gepüst				
Gepüft				
Nachgeprüft				

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 12.30/31

Kolben mit Stange. 20.01