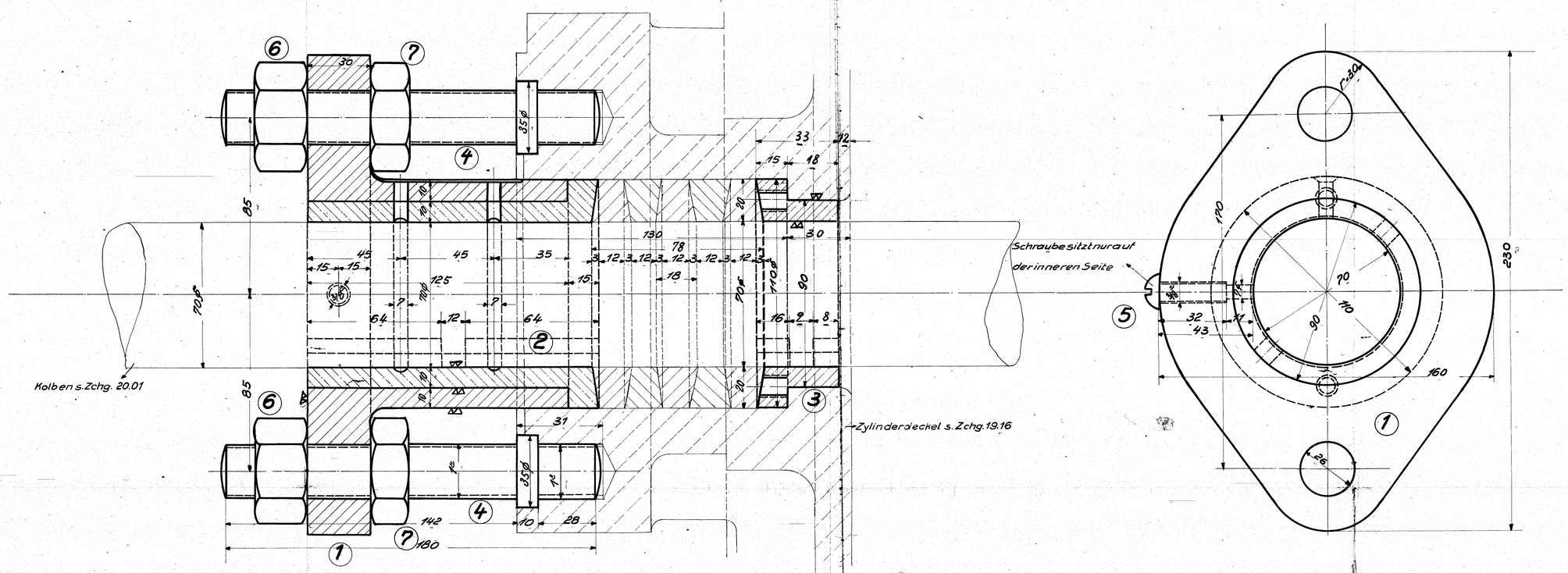

Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
		4	Gegenmuttern 1"	7	Fl.E.							E
		4	Muttern 1"	6	Fl.E.							E
		2	Kopschrauben 3/8"	5	Fl.E.							E
		4	Schrauben 1"	4	Fl.E.							E
		2	Grundringe 2teilig	3	R.G.		Q 92/95 b					F; D
		2	Futter 2teilig	2	R.G.		Q 6634 b					
		2	Stopfbuchsen	1	Fl.E.							H; D

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen.

Hauptzeichnung an: D 3 34
2. Ausfertigung an: [illegible]
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: [illegible]

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Gültig für folgende Lokomotiven:

20230/31

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen:

Nr.	Aufschrift.
19.18	Hinterer Zylinderdeckel.

	Datum	Name
Gezeichnet	3.11.23	[illegible]
Gepaust	4.12.23	[illegible]
Geprüft	5.11.23	[illegible]
Normgeprüft		[illegible]

1-C-T-L

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B. III

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20230/31

Kolbenstangen-stopfbuchse

19.29