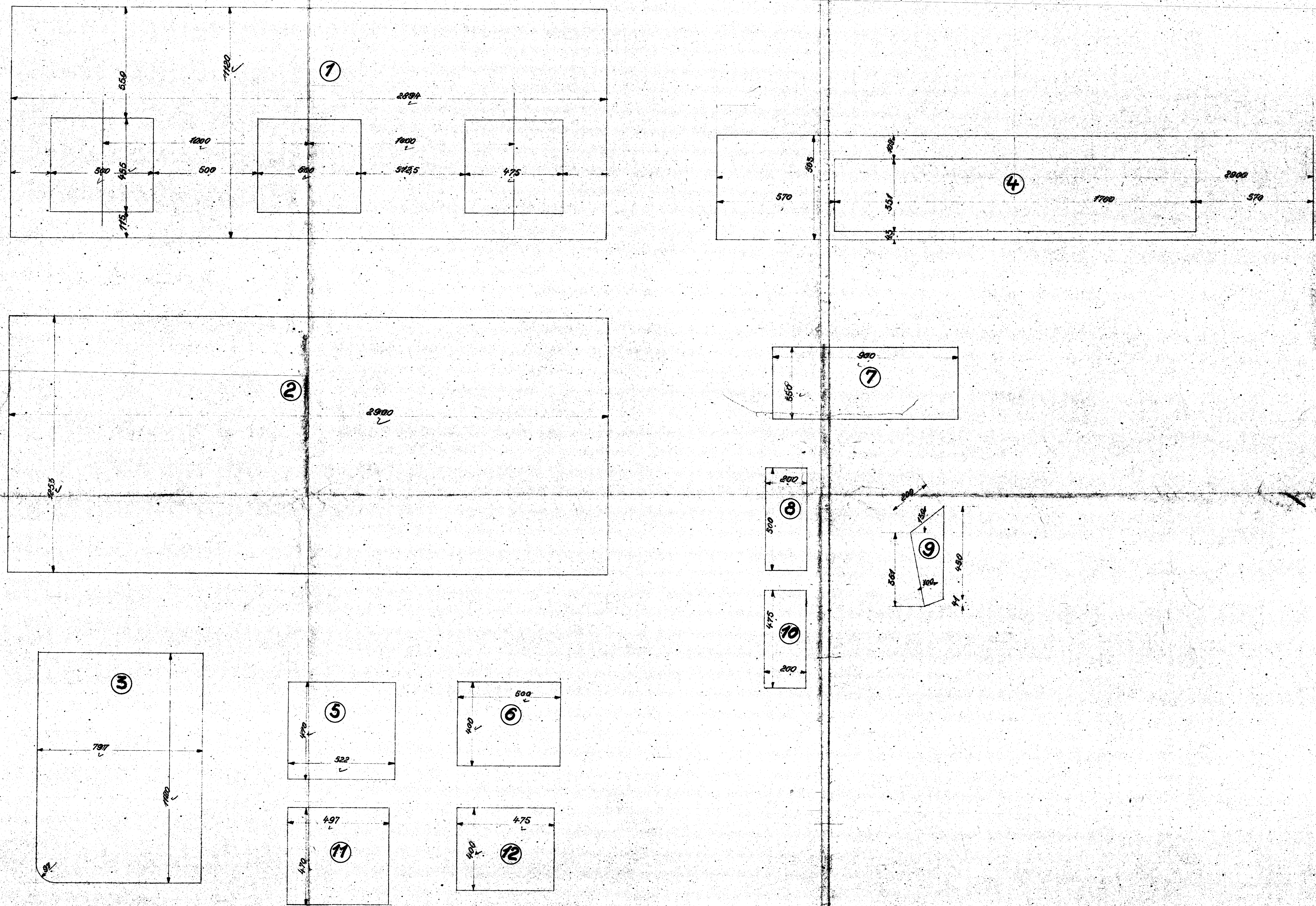

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		1.	Schippblech	12	Fl.-E.	Material Vorrat						
		1.	Schieber	11	Fl.-E.	〃						
		1.	Blech	10	Fl.-E.	〃						
		6.	Bleche	9	Fl.-E.	〃						
		2.	Bleche	8	Fl.-E.	〃						
		2.	Deckel	7	Fl.-E.	〃						KT
		2.	Schippbleche	6	Fl.-E.	〃						
		2.	Schieber	5	Fl.-E.	〃						
		1.	Decke	4	Fl.-E.	3000·600·3 bestellt						
		2.	Seitenwände r. u. l.	3	Fl.-E.	400·1300·3 bestellt						
		1.	Hinterwand	2	Fl.-E.	3000·1400·3 bestellt						
		1.	Vorderwand	1	Fl.-E.	3000·1300·3 bestellt						

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten — Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: KT
2. Ausfertigung an: BB7
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 12.11.23

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom .... Gesch.Nr. ....

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen:

Nr.	Aufschrift
16.42	Kohlenkasten

Gültig für folgende Lokomotiven
2023⁰/₃₂

	Datum	Name
Gezeichnet	29.11.23	Schuchhardt
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	19/12. 23	Berlt

1C.-T.-L.

Maßstab: 1:10 Maße in mm Ursprung: 2023⁰/₃₁

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: IIIa

Bleche zum Kohlenkasten

16.44