Schnitt: A÷B÷C.

Schnitt: D÷E.

Schrauben, Muttern, Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle

Pos.	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	Lehre	fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung
8	Federn	13	St.								M7
4	Schmierpolster	12		ausw. bestellt.							
8	Weißmetallausgüsse	11	W. M.								
4	Schrauben 5/8"	10	Fl. E.								M5
4	Einlegeplatten	9	Fl. E.								M5
64	Schrauben 3/8"	8	Fl. E.	Vorr. 80							
8	Schrauben 5/16"	7	Fl. E.								M5
4	Achslagerdeckel	6	Fl. E.	Vorr. 10828							
8	Schmierröhrchen	5	K.								M7
4	Achslagerunterteile	4	G. E.								G; M7
8	Gleitschuhe	3	R. G.								F; M7
4	Achslagerschalen	2	R. G.								F; M7
4	Achslagerkasten	1	Fl. E.								H; M7

Probe nehmen | Mit Bearbeitungszugabe | Schablonenanbringung | Hauptzeichnung an: M7
2. Ausfertigung an: G
3. Ausfertigung an: H
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schreiben vom Gesch.Nr.

Änderungen — geändert

Nr.	Tag	Art der Änderung	Eingetragen	Datum	von	am gesetzt

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufbewahrt

	Datum	Name
Gezeichnet	18.7.25	Harden
Gepaust		
Geprüft	3.8.25	Schmidt
Kurzgeprüft	9/8 25	

Maßstab: 1:1 — Maße in mm — Ursprung: 20230.

Treib- und Kuppelachslager für 2. und 3. Achse.

1CTL.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B.3.

12.16.