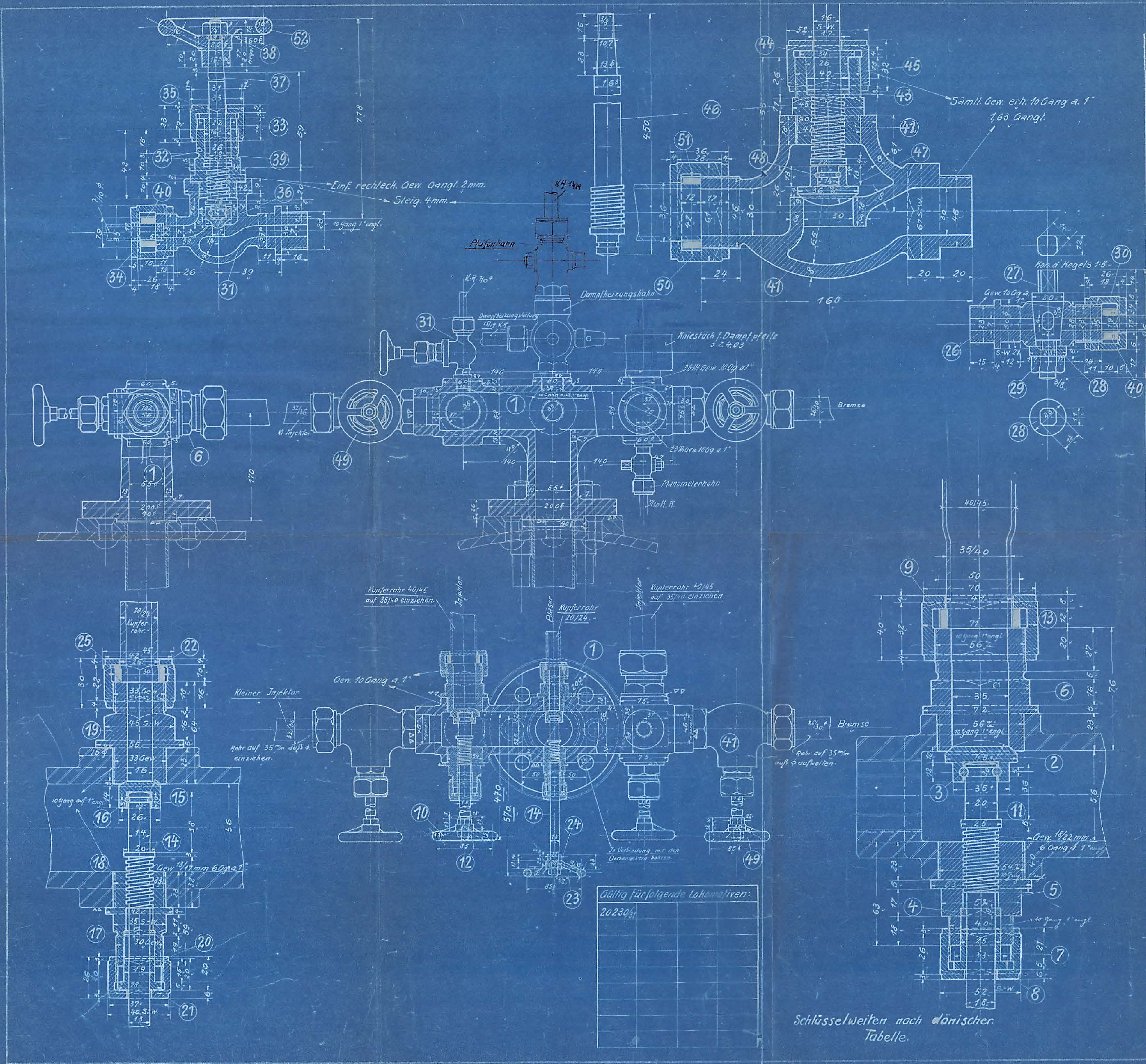

Gültig für folgende Lokomotiven:			
20230/31			

Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle.

Stückzahlen c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		1	Handrad	52	G.-E.		Vorrat	341 F				
		2	Bordringe	51	Kpf.			Stange				PI
		2	Überwurfmuttern	50	R.-G.		Vorrat	305 g				
		2	Handräder	49	G.-E.		Vorrat	341 g				
		4	Stifte	48	M.							PI
		2	Ventilkegel	47	R.-G.							
		2	Spindeln	46	R.-G.							
		2	Überwurfmuttern	45	R.-G.							
		2	Stopfbuchsen	44	R.-G.			Stange				PI
		2	Grundringe	43	R.-G.							
		2	Stutzen	42	R.-G.							
		2	Ventilgehäuse	41	R.-G.							F PI
		2	Bordringe	40	Kpf.		Vorrat	335 g				
		1	Grundring	39	R.-G.		Vorrat	314 F				
		1	Mutter 1/4"	38	Fl.-E.		"	141 g				
		1	Ventilspindel	37	R.-G.							
		1	Ventilkegel m. Stift	36	R.-G.							
		1	Überwurfmutter	35	R.-G.			Stange				PI
		1	Überwurfmutter	34	R.-G.							
		1	Stopfbuchse	33	R.-G.							
		1	Verschraubung	32	R.-G.							
		1	Ventilgehäuse	31	R.-G.							F PI
		1	Überwurfmutter	30	R.-G.			Stange				PI
		1	Mutter 3/8"	29	Fl.-E.							x M5
		1	Scheibe	28	R.-G.		Vorrat	317				
		1	Hahnkegel	27	R.-G.							F PI
		1	Hahngehäuse	26	R.-G.			Stange				PI
		1	Bordring	25	Kpf.							
		1	Mutter 3/8"	24	Fl.-E.							x M5
		1	Handrad	23	G.-E.		Vorrat	341 g				
		1	Überwurfmutter	22	R.-G.							
		1	Überwurfmutter	21	R.-G.							
		1	Stopfbuchse	20	R.-G.			Stange				PI
		1	Stutzen	19	R.-G.							
		1	Stutzen	18	R.-G.							
		1	Grundring	17	R.-G.		Vorrat	801				
		2	Stifte	16	M.							PI
		1	Ventilkegel	15	R.-G.							
		1	Spindel	14	R.-G.			Stange				PI
		2	Bordringe	13	Kpf.							
		2	Muttern 3/8"	12	Fl.-E.							M5
		2	Spindeln	11	R.-G.			Stange				PI
		2	Handräder	10	G.-E.		Vorrat	341 g				
		2	Überwurfmuttern	9	R.-G.							
		2	Überwurfmuttern	8	R.-G.							
		2	Stopfbuchsen	7	R.-G.			Stange				PI
		2	Stutzen	6	R.-G.							
		2	Stutzen	5	R.-G.							
		2	Grundringe	4	R.-G.							
		4	Stifte	3	M.							PI
		2	Ventilkegel	2	R.-G.		Vorrat					
		1	Dampfentnahmest.	1	Fl.-G.	Ausw. best.	Q 3499a					D

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeitet — Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtl. eingetragen

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch. Nr.

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	20/11	H. Spohr
Geprüft	1/12	M.
Normgeprüft	1/12 23	Beth.

Maßstab: 1:2,5 u. 1:1. Maße in mm. Ursprung: 20230/31.

1. C-T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: T.B. IIIa

Dampfentnahmestutzen.

4.02