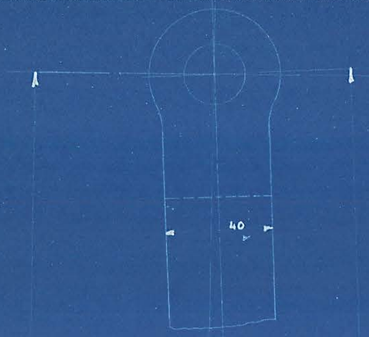
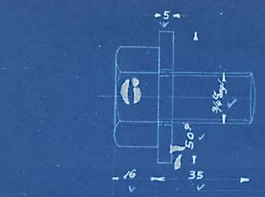
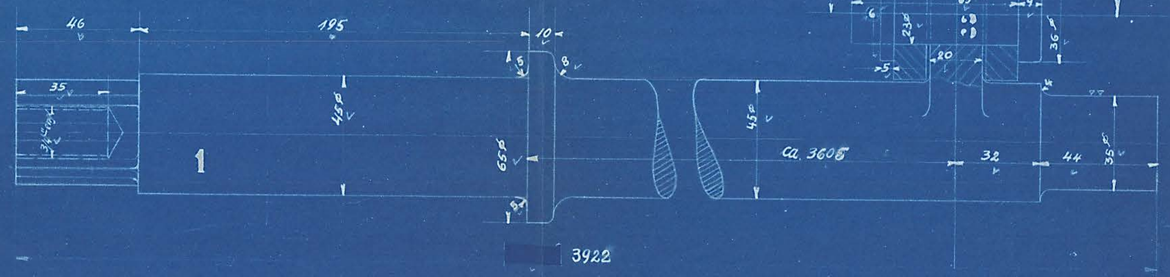
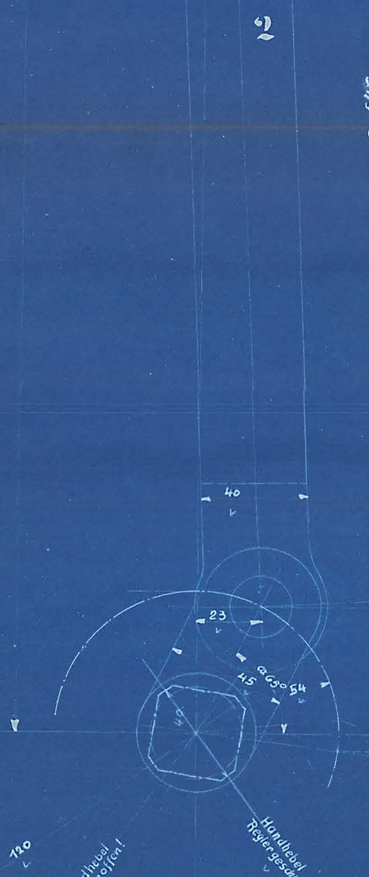
Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle!









			10										
			9										
			8										
1.	Scheibe		7	Fl.E.	Vor 2843								
1.	Kopfschraube 3/4"		6	Fl.E.									E
2.	Splinte 6		5	Fl.E.	"								
2.	Scheiben		4	Fl.E.	" 285a								
2	Bolzen 23	63	3	Fl.E.									E
1.	Zugstange		2	Fl.E.									5,0
1.	Reglerwelle		1	Fl.E.	Vorh. Fundy 3P.D	Fundy	S.O	Maschinenfabr. H					

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug Schablone	roh fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe | Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten | Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird angegeben

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ____ Gesch. Nr. ____

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	geändert am	gegen

Hauptzeichnung an: D
2. Ausfertigung an: B
3. Ausfertigung an: KM
4. Ausfertigung an: 887 23/11.37

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	4/6.37	Stüber
Geprüft		
Normgeprüft		Zeltz

1-CT.L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B.III.

Maßstab: 1:1 | Maße in mm | Ursprung: 30230/37

Reglerwelle u. Teile.

3.49