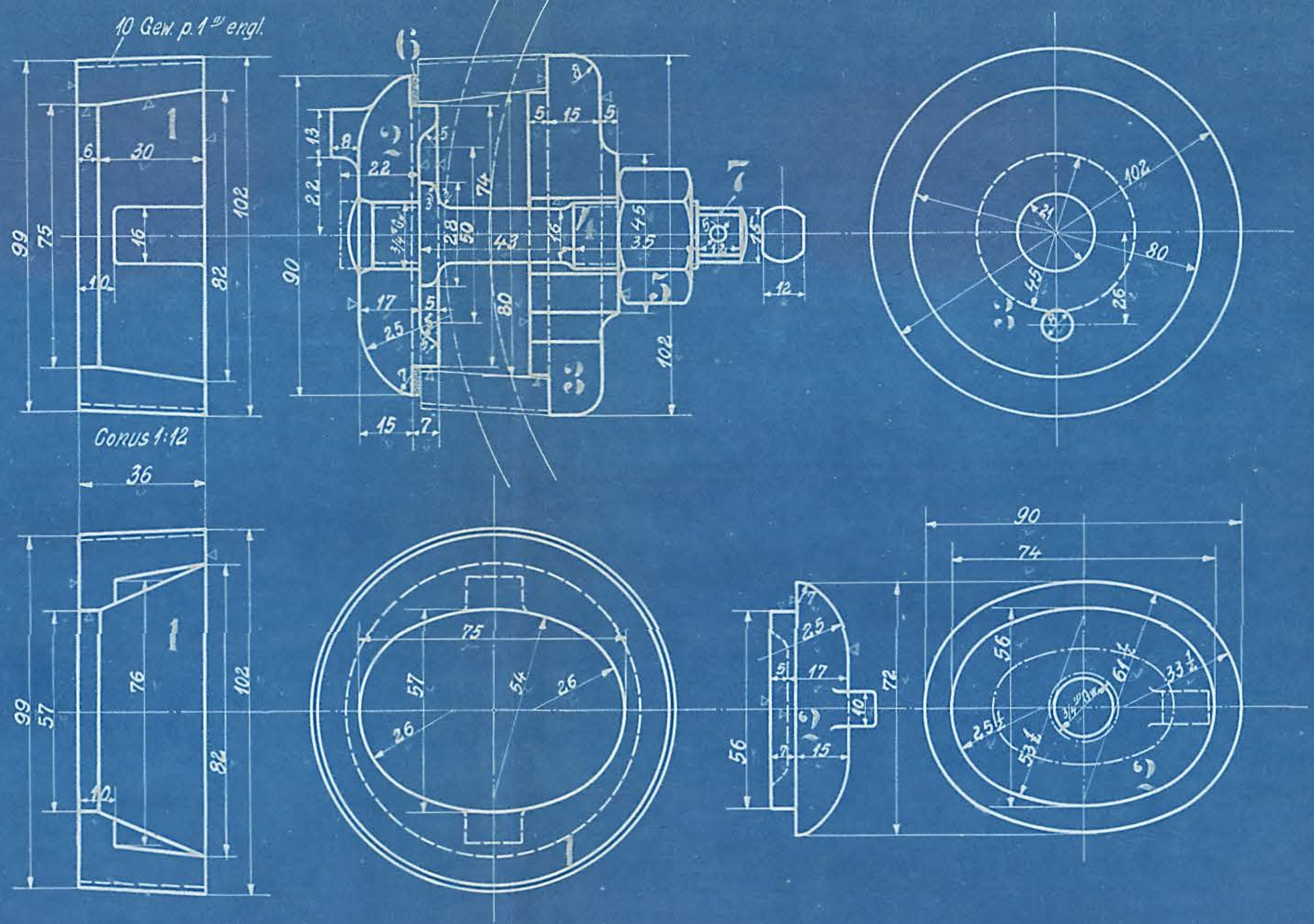
20125



Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
		10	Splinte	7	Fl. E.							
		10	Dichtungen	6	Blei							
		10	Muttern ¾"	5	Fl. E.							
		10	Schraubenbolzen	4	Fl. E.							
		10	Lukenbrücken	3	Fl. E							
		10	Lukenpilze	2	R. G.		D 1130 L.					
		10	Lukenfutter	1	R. G		D 1131 L.					

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeitet; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart nicht eingetragen.

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen: Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb. Nr. | Datum | geändert von | am | gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	8.8.23	Jörberg
Geprüft		
Normgeprüft	1.11.23	Berlt

Maßstab 1:1 Maße in mm

1C-T.-L.

Ursprung: 20230.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B.III.

Waschluken mit Pilz

3.34

Ausfertigung