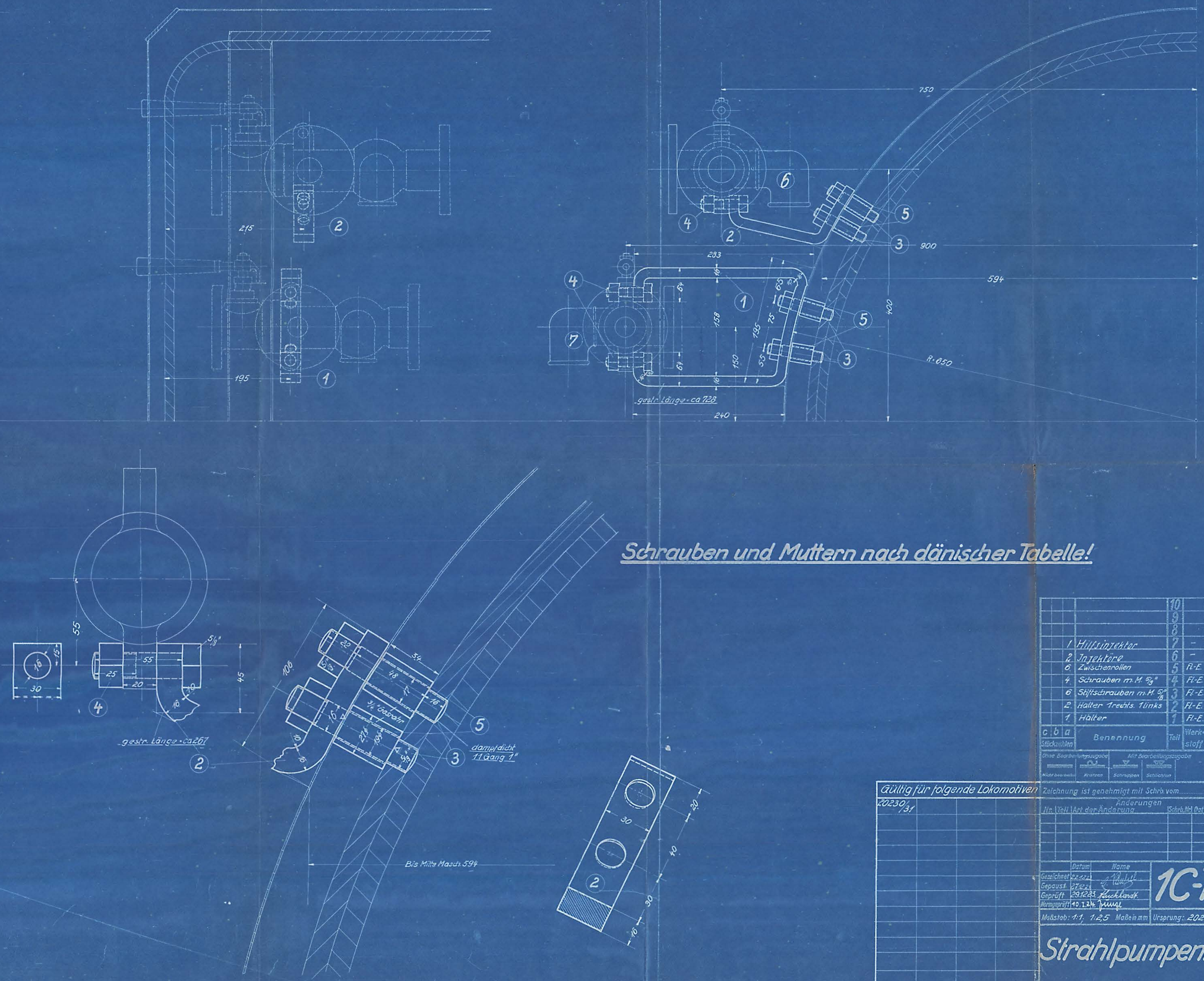

Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle!

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
		1	Hilfsinjektor	7	–	} ausw. best.						
		2	Injektöre	6	–							
		6	Zwischenrollen	5	Fl-E							E
		4	Schrauben m. M. 5/8"	4	Fl-E							E; M5
		6	Stiftschrauben m. M. 5/8"	3	Fl-E							E; M5
		2	Halter 1 rechts, 1 links	2	Fl-E							} S; D^I
		1	Halter	1	Fl-E							

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeitet; Kratzen; Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten; Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: S; D^I; L
2. Ausfertigung an: 887
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 11/1. 24. K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Gültig für folgende Lokomotiven: 20230/31

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen: Aufschrift.
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.

	Datum	Name
Gezeichnet	22.12.23	[signature]
Gepaust	27.12.23	[signature]
Geprüft	29.12.23	Reichhardt
Normgeprüft	10.1.24	Junge

Maßstab: 1:1; 1:2,5 Maße in mm

1C-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: T.B. III

Ursprung: 20230/31

Strahlpumpenhalter 24.01