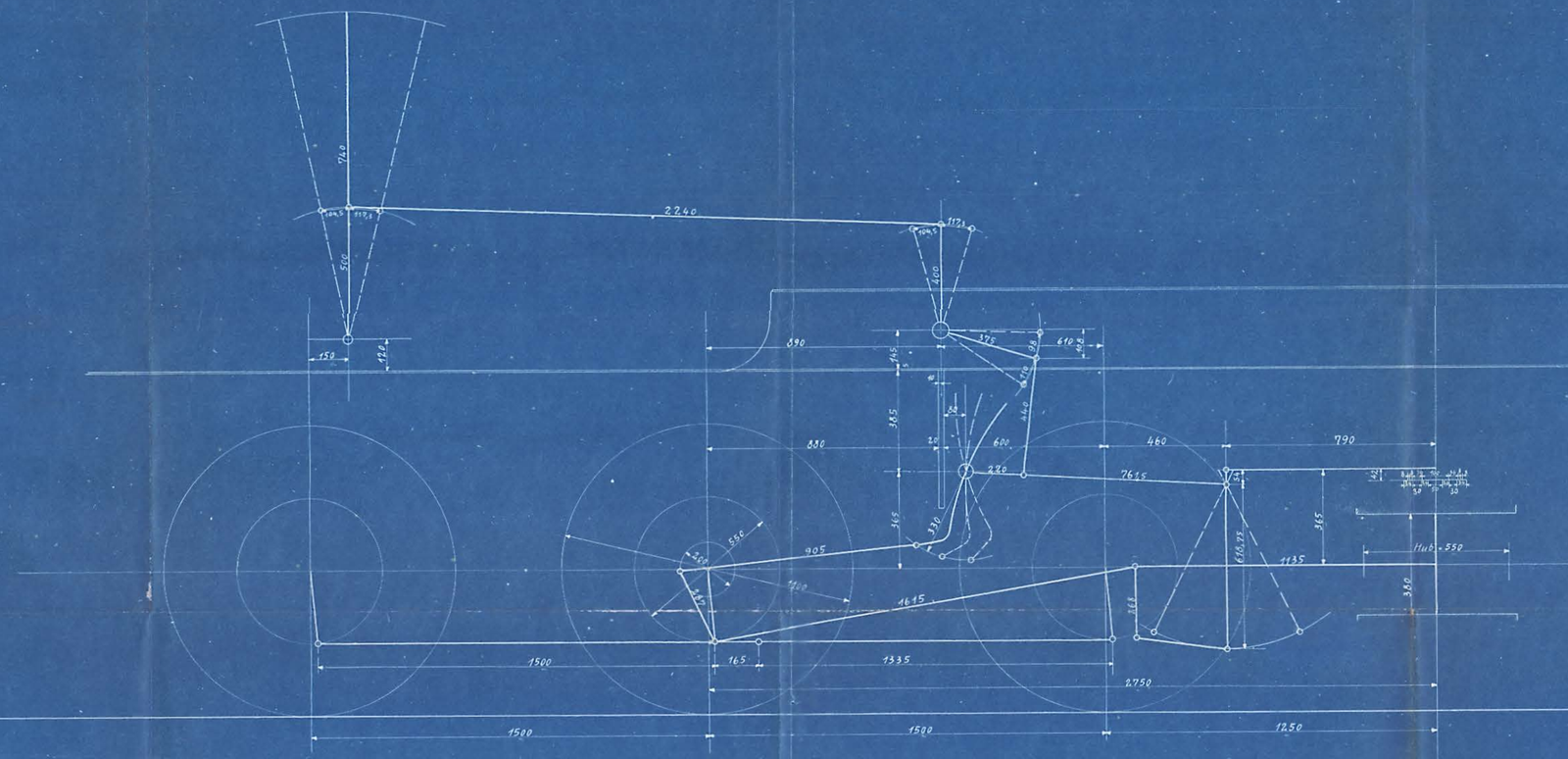

Kanalweite	K = 307	Größte Füllung	ca 80%
Äußere Überdeckung	e = 21	Größter Schieberweg	ca 102 mm
Lineares Voreilen	Ve = 3	Größter Steinausschlag aus Mitte Schwinge	
Innere Überdeckung	i = -1	bei 80% Füllung	ca 133 mm

Flachschieber mit Entlastung.

c b a Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
10									
9									
8									
7									
6									
5									
4									
3									
2									
1									

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird angegeben wie z.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom — Gesch. Nr.

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	Lepp.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. — Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	21.12.24	Müller
Normgeprüft		

1CTL.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L 8.3

Maßstab: 1:10 — Maße in mm — Ursprung: 20230/31

Steuerungsanordnung.

21.01