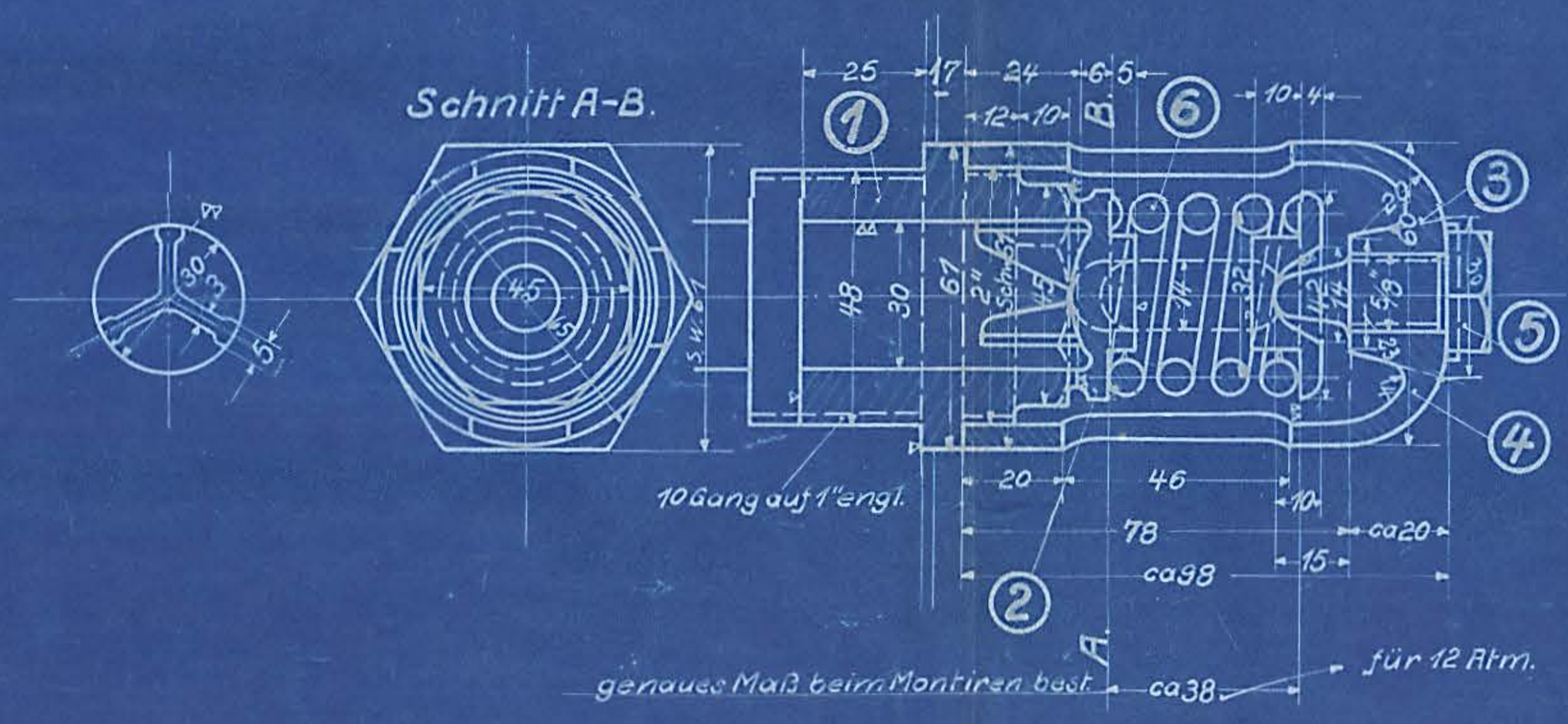
Jahrgang:

Auftr.-Nr.	Fabr.-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Besteller	Bemerkungen	Datum	Unterschrift Büro	Unterschrift Betrieb

Schnitt A-B.



c b a Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		8							
		7							
4	Federn	6	St.	answ. best. n. Bl. 2823a					
4	Druckschr. z. Regulieren	5	St.						E
4	Druckscheiben	4	R.-G.	Hauje					P1
4	Ventilgehäuse	3	R-G.						E, P1
4	Ventilteller	2	R.-G.	Hauje					P1
4	Stutzen	1	R.-G.	Hauje					P1

Ohne Bearbeitungszugabe: Nichtbearbeiten; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird angegeben.

Hauptzeichnung an: P1 6.42
2. Ausfertigung an: P1a
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: Bau 2

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	cm	gepr.

Zugehörige Zeichnungen:

Nr.	Aufschrift

Gültig für folgende Lokomotiven:

20230/31			

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	13.1.23	Abrami
Geprüft	14/1	Lautzen
Normgeprüft	16/1	Berlet

1-C.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: T.B.III.

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20230/31

Zylindersicherheitsventil.

19.49