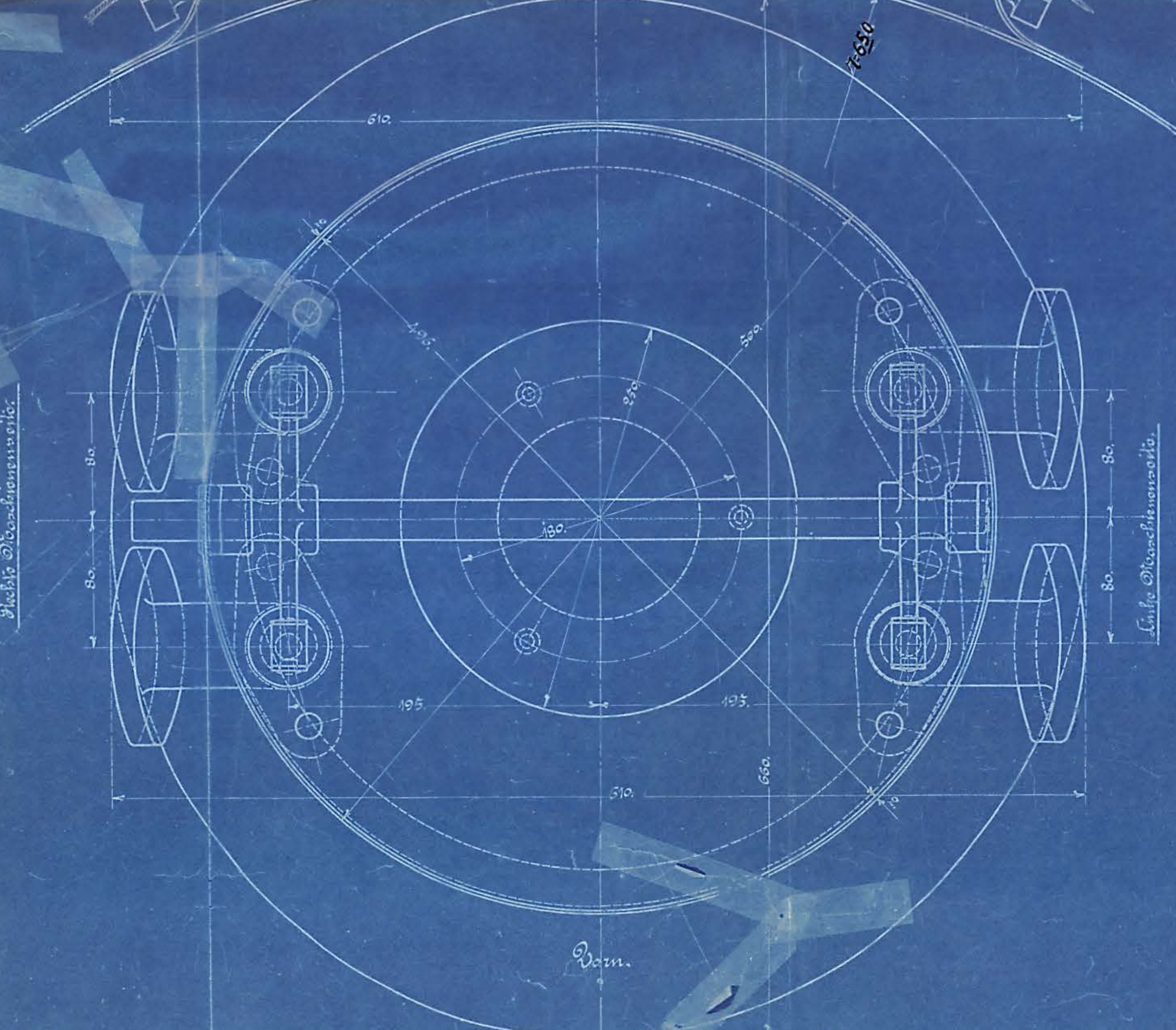
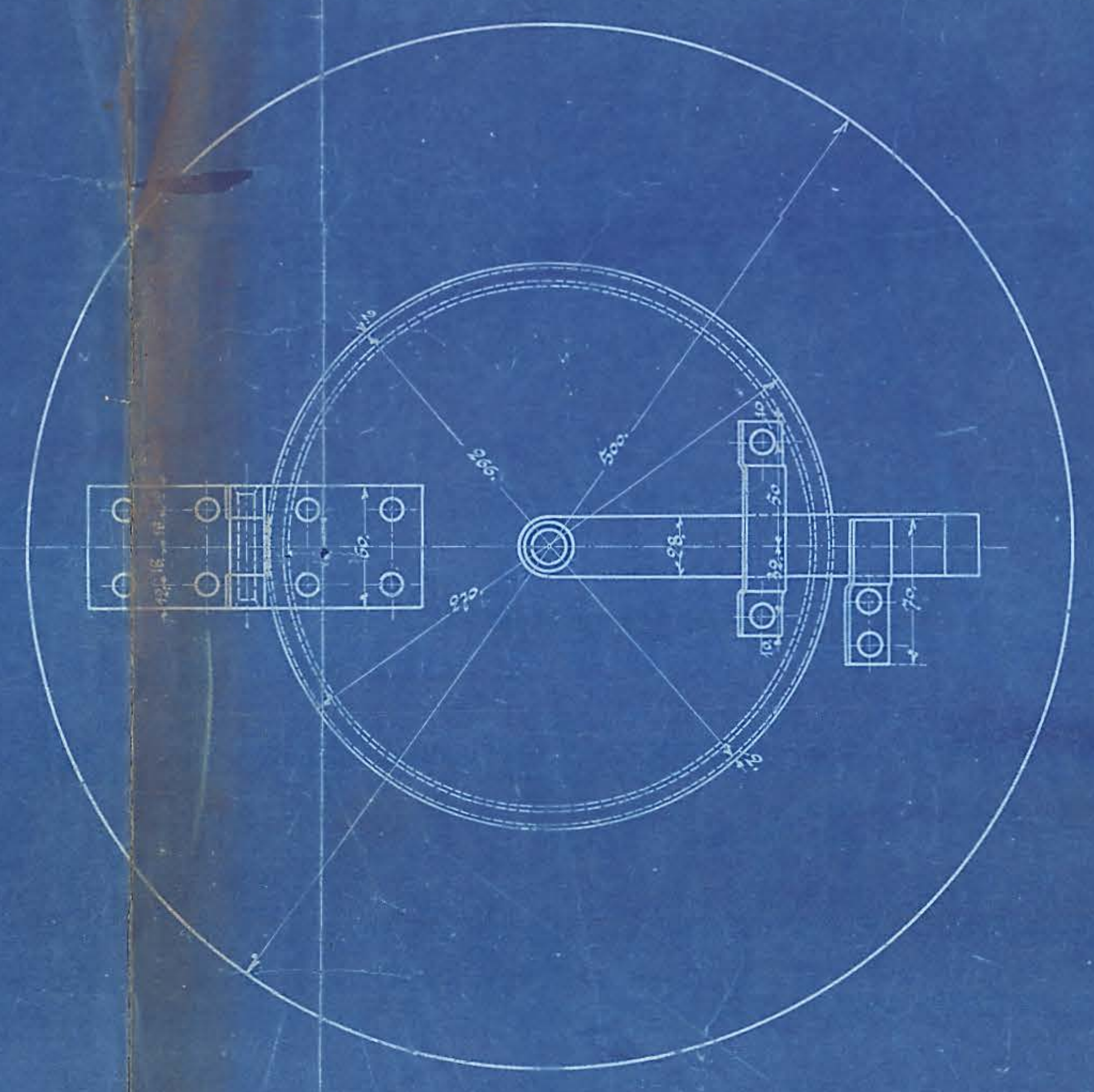


Metallherstellung für eine Lokomotive
 1 Stück Blech 1650 - 730 - 2. Oberteil. 80. Nr. 148.
 1 " " " 660 " 2. d. Decke. " " 149.
 1 " " " 520 " 2. Boden. " " 150.

Schraubteile nach Zeichnung: Nr. 1705
 Kupfschalen " " " 17050



© Kupfschale 1:2



Anschluß für eine Lokomotive.

Stückzahl	Benennung	Nr.	Material	Bemerkung	Bestell-Nr.	Metall-Nr.
1	Oberteil	1	St. B.			Nr. 148.
1	Decke	2	"	L		" 149.
1	Boden	3	"		" 150.	
1	Wasserschale	4	"			
1	Wasserschale	5	"	SL		
1	Kupfschale	6	St. B.	T		
3	Kupfschrauben	7	St. B.			Nr. 17050

Schrauben u. Mütter nach
 deutscher Tabelle.

3/4 gek. Tender Lokomotive
 für die Gieselerbahn Fabr. Nr. 20230/31

Schraubteile.

Zeichnung: Nr. 17.02