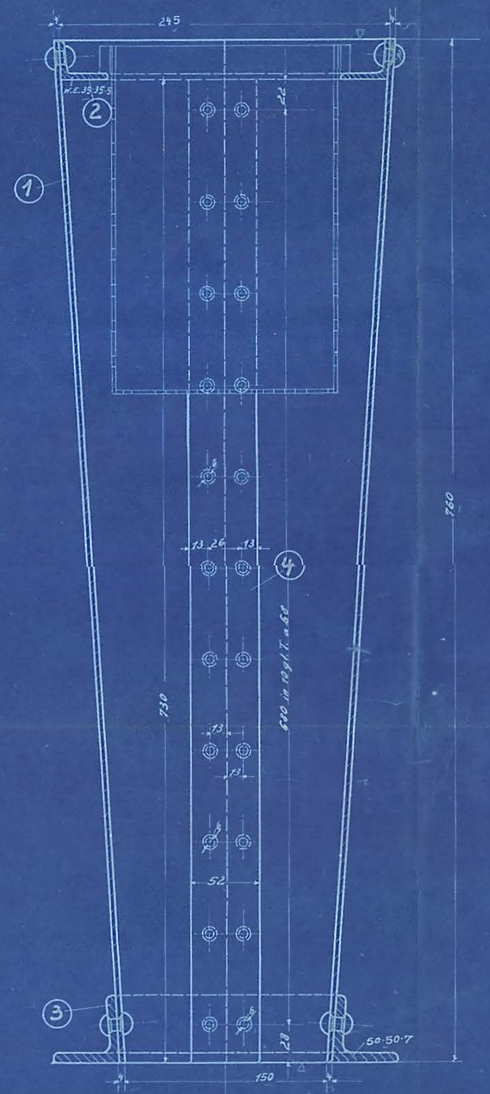

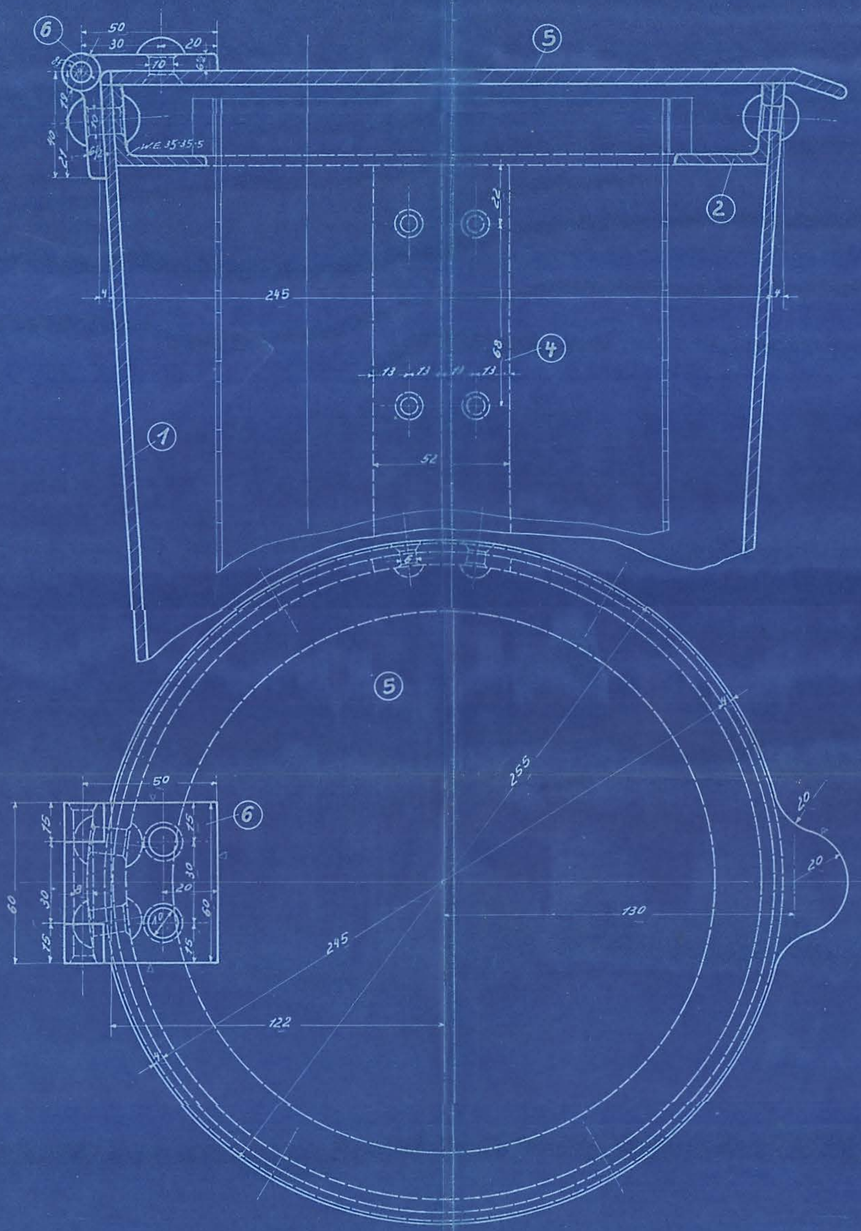

Abwicklung des Wassereinlaufs 1:5

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung
					10									
					9									
					8									
					7									
			2	Gelenkbänder	6	Fl.E.	Vorr. 718 verwenden							
			2	Deckel	5	Fl.E.								L
			2	Laschen 52X5	4	Fl.E.								L
			2	W.E. Ringe 50X50X7	3	Fl.E.								S; L
			2	W.E. Ringe 35x35x5	2	Fl.E.								
			2	Wassereinlauf-Mäntel	1	Fl.E.								L

Ohne Bearbeitungszugabe: Kunstbearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird angegeben

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom — Gesch. Nr.

Hauptzeichnung an: K — B.87
2. Ausfertigung an: S; AT
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 10/1.24. K

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift.

Gültig für folgende Lokomot.

20230/31

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	3.1.24	[illegible]
Geprüft		
Vorzugsprüft		

1C-T.-L-

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B. III

Maßstab: 1:1 u. 1:2 Maße in mm — Ursprung: 20230/31

Wassereinlauf.

16.09