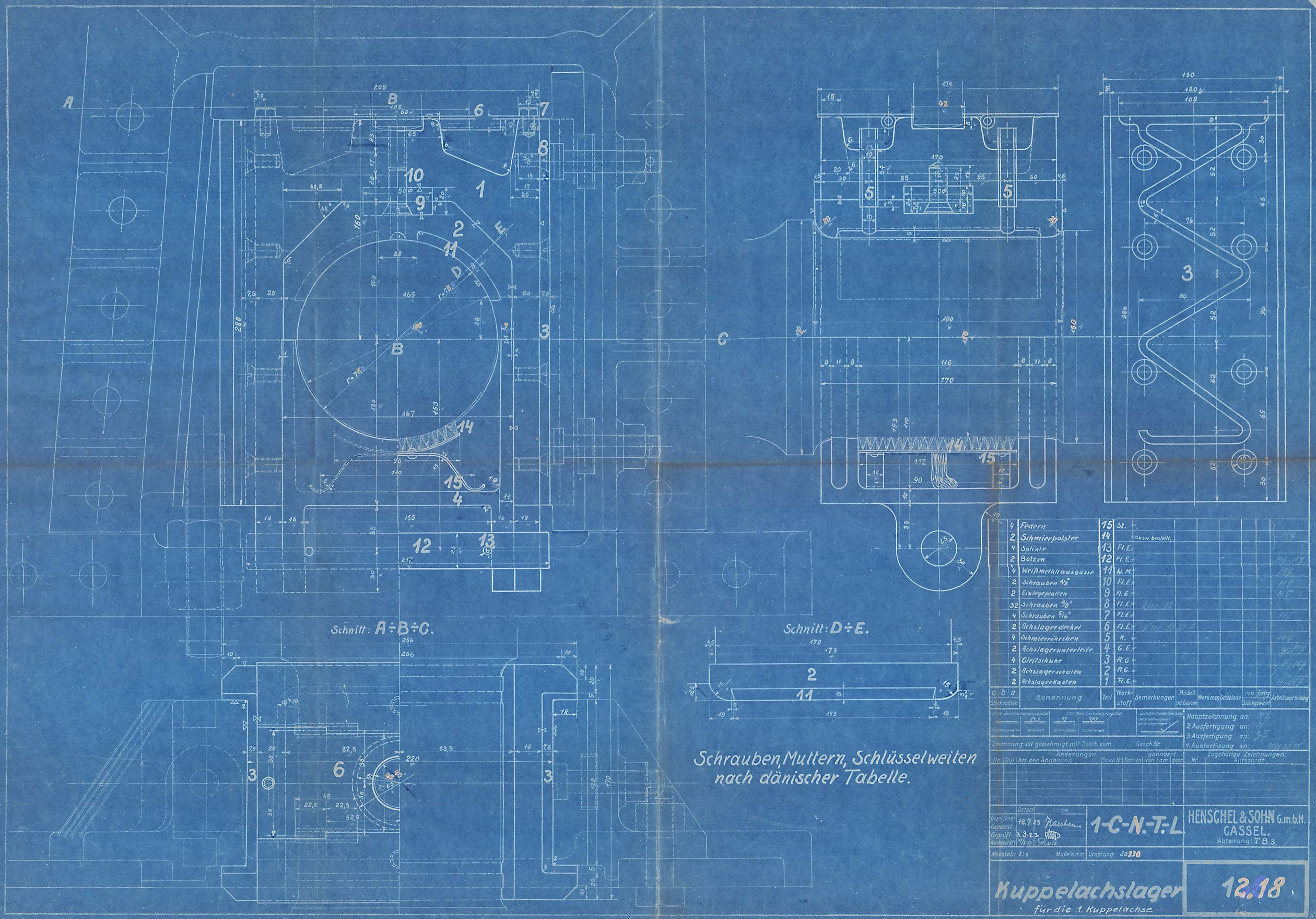
Schnitt: A÷B÷C.
Schnitt: D÷E.
Schrauben, Muttern, Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle.
4 Federn 15 St.
2 Schmierpolster 14 ausw. bestellt.
4 Splinte 13 Fl.E.
2 Bolzen 12 Fl.E.
4 Weißmetallausgüsse 11 W.M.
2 Schrauben 1/2" 10 Fl.E.
2 Einlegeplatten 9 Fl.E.
32 Schrauben 3/8" 8 Fl.E.
4 Schrauben 5/16" 7 Fl.E.
2 Achslagerdeckel 6 Fl.E.
4 Schmierröhrchen 5 K.
2 Achslagerunterteile 4 G.E.
4 Gleitschuhe 3 R.G.
2 Achslagerschalen 2 R.G.
2 Achslagerkasten 1 Fl.E.
c b a Stückzahlen
Benennung
Teil
Werkstoff
Bemerkungen
Modell od. Gesenk
Werkzeug
Schablone
Stückgewicht
Arbeitsverteilung
Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:
Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom
Gesch. Nr.
Änderungen
Nr. Teil Art der Änderung
Datum
Gezeichnet 18.7.25
Gepaust 3.8.23
Geprüft
Normgeprüft
1-C-N.-T.-L.
HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: T.B.3.
Maßstab: 1:1
Maße in mm
Ursprung: 20230
Kuppelachslager
für die 1. Kuppelachse
12.18