



Die Radsterne sind mit einem Druck von 80 Tonnen auf die Achsen zu pressen!
 Die Achsen und Radreifen sind mit Fabrikationsort und Jahreszahl zu stempeln!

Schrauben u. Mutter n nach dänischer Tabelle!

| 10 | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|----------------------------|---------|-------------------|---|-----------------------------|----------|----------|------------|-------------------|
| 9 | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | |
| 7 | Muttern 7/8" od. | 7 | FILE | | | | | | |
| 6 | Keile | 6 | St. | | | | | | |
| 5 | Befestigungsschrauben | 5 | FILE | | | | | | |
| 4 | Radreifen | 4 | TRIG | | | | | | |
| 3 | Radsterne für Kuppelrad | 3 | REG. | | | | | | |
| 2 | Radsterne für Treibradsatz | 2 | REG. | | | | | | |
| 1 | Achswellen | 1 | SAF | | | | | | |
| Stückzahlen | Benennung | Teil | Werkstoff | Bemerkungen | Modell od. Gesenk | Werkzeug | Schleife | roh fertig | Arbeitsverteilung |
| | | | | | | | | | |
| Zeichnung ist genehmigt mit Schr. vom | | | | Gesch. Nr. | Hauptzeichnung an F/L | | | | |
| Änderungen | | | | gedruckt | 2. Ausfertigung an L | | | | |
| Nr. Teil Art der Änderung | | | | Schr. Nr. Datum von am locale | 3. Ausfertigung an: 2/11/21 | | | | |
| | | | | | 4. Ausfertigung an: | | | | |
| | | | | | Zugehörige Zeichnungen: | | | | |
| | | | | | Aufschrift: | | | | |
| Gezeichnet | Datum | Name | | 1-CTL. HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T. B. m. | | | | | |
| Gepasst | | Lorenz | | | | | | | |
| Gedruckt | | Berth | | | | | | | |
| Überprüft | | | | | | | | | |
| Maßstab: 1:1 | 1:1 | Maßstab | Ursprung: 2020/21 | Radsatzgruppe 12.01. | | | | | |