

Næstved Maskindepot

Driftsvejledning

FOR

ATHERMOS-AKSELKASSEN

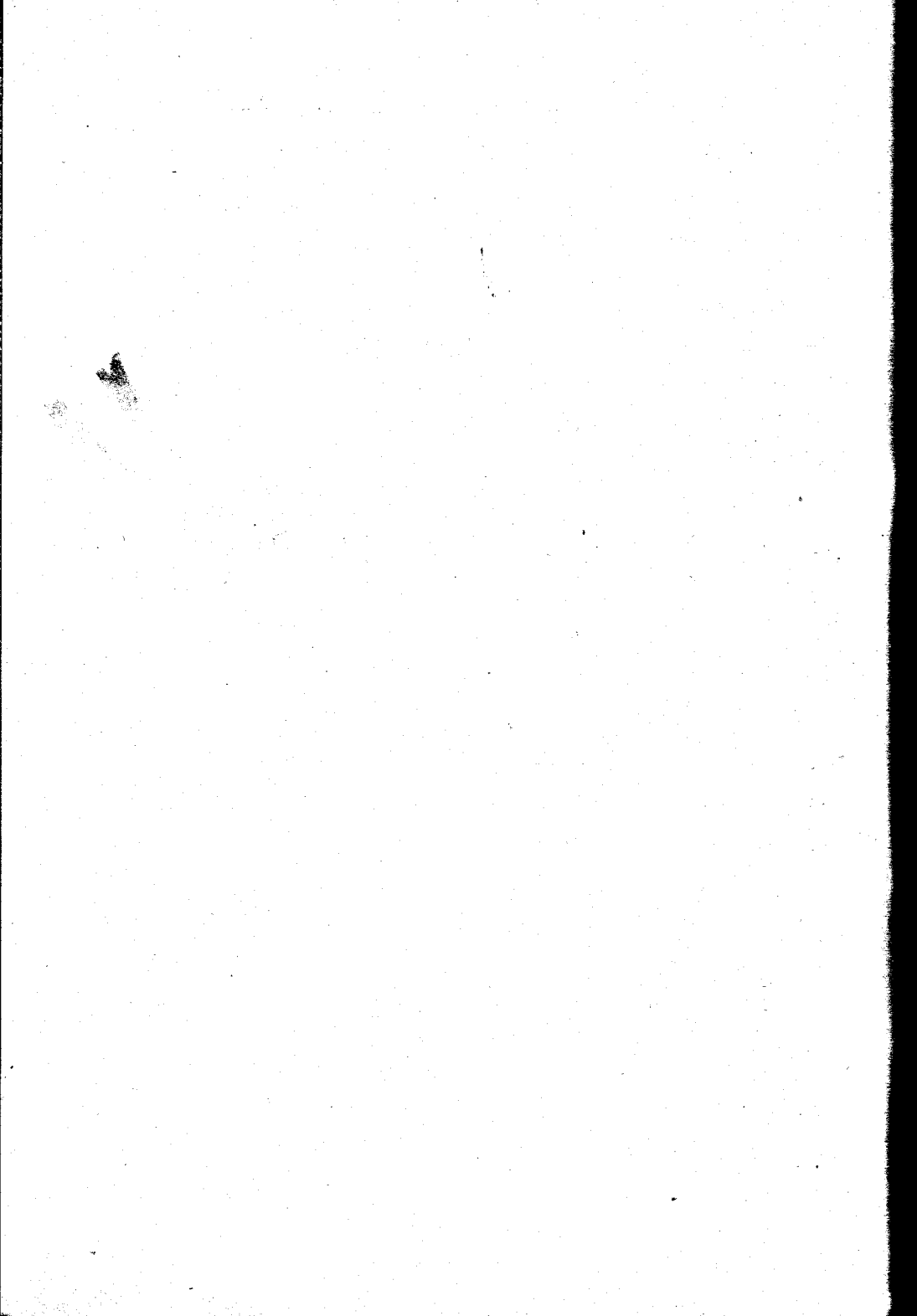
til Hjulsæt Type 6n

Driftsvejledning

FOR

ATHERMOS-AKSELKASSEN

til Hjulsæt Type 6n



I. Betegnelse og Beskrivelse af Akselkassens Bestanddele.

ATHERMOS-Akselkassen DSB¹ består af: (Fig. 1).

- a) **Akselkassehus** af Staalgoods, udelte.
- b) **Akselkassedæksel** af Staalgoods, befæstet med 4 Bolte til Huset a.
- c) **Olieslynge** af presset Staalplade, befæstet med 2 Skrueer til Akselenden, forsyner ved Rotationen Lejepanden d med Smørelolie.

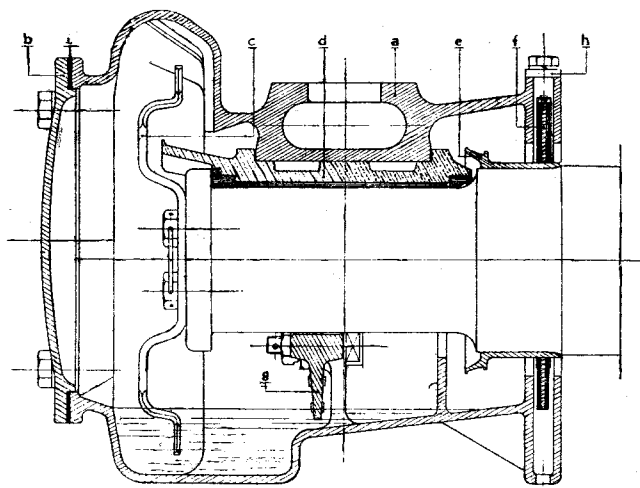


Fig. 1.

- d) **ATHERMOS-Lejepanden** af Bronze med istøbt Hvidtmetal er saaledes udformet, at den spreder den fra Olieslyngen neddrypende Olie over hele Sølens Længde.
- e) **Olietfangningen** af blødt Staal, som er krympet paa Akslen, sikrer Oliens Tilbageløb til Sumpen i Akselkassehusets Bund.
- f) **Støvpakningen** af Læder og Klæde, som er indsat i Akselkassen imellem Hjulet og Olietfangningen e, forhindrer Støv i at trænge ind i Kassen udefra.

- g) **Stødbrillen** af Bronze har til Opgave at forhindre, at Akselkassen og Panden ved voldsomme Stød forskubbes i Forhold til Sølen. Stødbrillen kan anbringes paa 2 Maader svarende til ny og slidt Søle.
- h) **Topdækslet** af Fladjern dækker over Lommen for Støvpakningen f.
- i) **Pakningen** for Akselkassedækslet b er udført af oliebestandigt Gummi med Lærredsindlæg og har til Formaal at gøre Kassens forreste Del vandtæt.

II. Forberedelser til Montagen.

1. Oliefangringen e.

a) Kontrolmaaling.

Sølens polerede Flader kontrolleres, herunder om Tolerancerne for Akseldiameteren paa Krympestedet $\pm 0,05$ mm er overholdt.

Undersøg, om Oliefangringens indvendige Diameter er 0,3 mm mindre end Akseldiameteren. Fremstillingstolerancen for Ringen er

$$\begin{array}{l} + 0,02 \text{ mm} \\ \div 0,03 \text{ mm} \end{array}$$

b) Paakrympning af Oliefangringen (Fig. 2).

Oliefangringen krympes paa efter at være varmet op til $350-450^{\circ}\text{C}$, hvilken Temperatur er opnaaet, naar Ringens Farve skifter fra lyseblaa til graa.

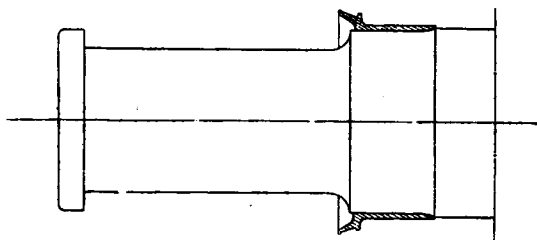


Fig. 2.

Efter omhyggelig Rensning paasættes Ringen ved Hjælp af 2 Tænger og skydes helt op mod Ansatsen paa Akslen, idet Kraven vender udad mod Akselenden. Den holdes paa denne Maade, indtil den er helt afkølet, hvorefter man med Hammerslag langs hele Omkredsen forvisser sig om, at Ringen sidder godt fast.

2. Gevindhullerne for Olieslyngens Fastgørelse.

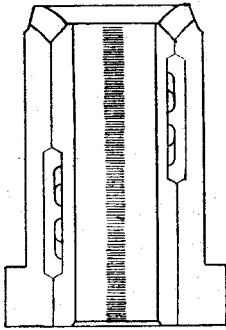
Man bør forvise sig om, at Gevindet i de 2 Huller for Befæstelseskruerne er omhyggeligt udført, og at Grater og Spaner er fjernede.

3. Lejepandens Tilpasning.

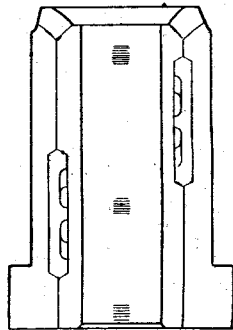
ATHERMOS-Lejepanden d har — for at lette Oliefilmens Indtrængen — 3 mm større Diameter end den ny Søle. Der kræves ingen virkelig Justering i Forhold til Sølen, uanset hvordan dennes Dimensioner er, eller hvor meget den er slidt ned.

Kun langs den øverste Frembringer af den færdigbearbejdede Pande skal denne **ligge fuldkomment** an mod Sølen paa alle Punkter (Fig. 3).

Pandens Ender reifes, saaledes at de ikke ligger an mod Akslen i Rundingerne ved Sølens For- og Bagkant (Fig. 4).



Rigtig Udførelse.



Forkert Udførelse.

Fig. 3.

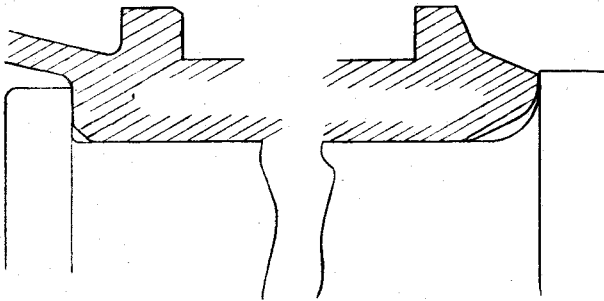


Fig. 4.

III. Beskrivelse af Montagen af „Athermos“-Akselkassen.

a) Oversigt.

Montage:

1. Rens Akselkassehuset og Panden;
2. Anbring Støvpakningens nederste Del i Husets Lomme;
3. Anbring Huset paa Sølen uden at beskadige denne;
4. Før Panden paa Plads;
5. Sænk Huset ned paa Panden;
6. Anbring Stødbriillen, saa at den vender rigtigt;
7. Befæst Stødbriillen ved Hjælp af de to Bolte med tilhørende Skiver, Møtrikker og Splitter;
8. Anbring Støvpakningens Overpart;
9. Paasæt Topdækslet og befæst det med 2 Skruer med tilhørende Skiver;
10. Anbring Olieslyngen og afpas dens Virkning;
11. Fyld Kassens Bund med Olie;
12. Anbring Pakningen og Dækslet.

Demontage:

1. Fjern Dækslet og Pakningen;
2. Tøm Olien af;
3. Fjern Olieslyngen;
4. Demonter Stødbriillen;
5. Fjern Topdækslet og Støvpakningens Overpart;
6. Skyd den nederste Del af Støvpakningen helt i Bund i Lommen;
7. Løft Akselkassehuset og træk Panden ud;
8. Fjern Akselkassehuset forsigtigt;
9. Fjern Oliefangringen — efter Opvarmning —, dog kun saafremt den er blevet beskadiget eller Hjulene skal tages af Akslen.
(Fjern aldrig Ringen i kold Tilstand.)

b) Detailleret Vejledning.

1. **Fjern** ethvert Spor af Rust, Støv eller Emballagerester fra alle Akselkassens Dele. Da Akselkassehusets indvendige Side er malet, er det tilstrækkeligt til at fjerne ethvert Fremmedlegeme at blæse med en Straale Trykluft, rense med Petroleum og tørre af med en tør Klud.

Sølen, den øverste indvendige Side af Akselkassen samt Panden indfedtes med Olie. (Anvend ikke en Børste hertil; en Smørekande og Hænderne er tilstrækkelige til denne Operation).

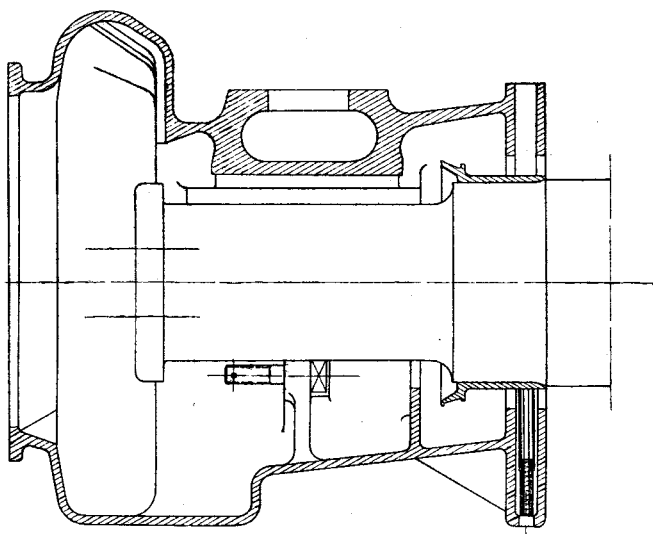


Fig. 5.

2. **Anbring Støvpakningens Underpart i Lommen** efter at have smurt den cirkulære Anlægsflade mod Oliefangringen. Man overbeviser sig om, at Underparten ligger an mod Lommens Bund, og at de 2 Skruefjedre holdes nøjagtig lodret.
3. **Anbring Akselkassen paa Sølen** (Fig. 5). Sølen beskyttes hensigtsmæssigt med et Stykke Læder for at undgaa Beskadigelse.

4. **Løft Akselkassen og skub Panden ind**, idet man lader den glide paa Sølen (Fig. 6).
5. **Sænk Akselkassen ned paa Panden**. Man bør sikre sig, at Panden sidder rigtigt i Huset, og at det totale Spil mellem Pande og Søle overholdes.

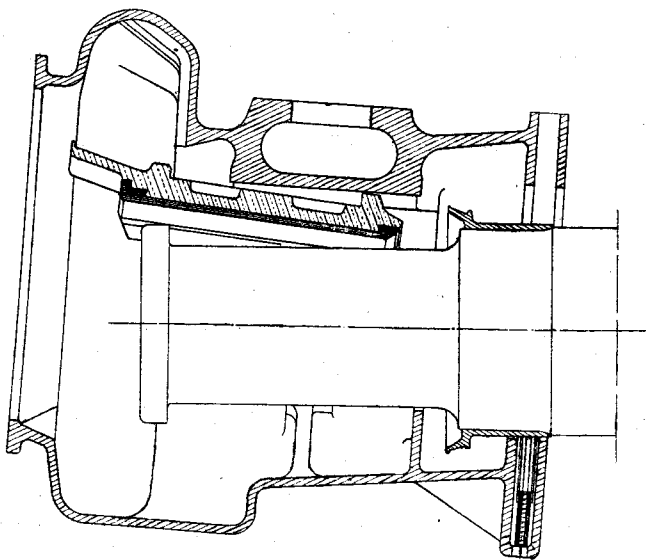


Fig. 6.

6. **Anbring Stødbrillen** (Fig. 7) Brillen har istøbt følgende Inskriptioner paa hver sin Side (Fig. 8):

Akselhals: 115 à 109

Akselhals: 109 à 103

Stødbrillen anbringes saaledes, at man gennem Akselkassens forreste Aabning ser førstnævnte Inskription, naar Sølene er nye. Senere, efter Slid og gentagne Afdrejninger, naar Sølens Diameter er nedbragt til 109 mm, bør Stødbrillen vendes saaledes, at sidstnævnte Inskription er synlig, og i denne Stilling forbliver

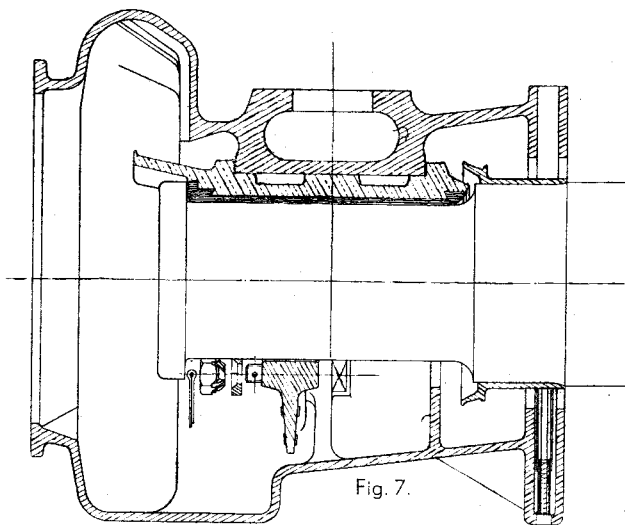


Fig. 7.

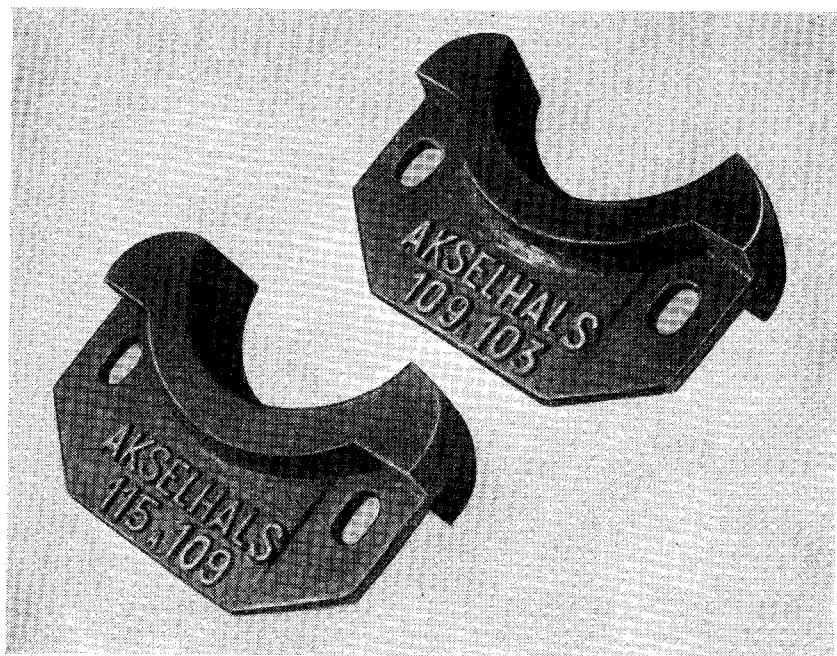


Fig. 8.

den, til den yderste Grænse for Slid paa Sølen er naaet, og Akslen maa kasseres. (jfr. Normaltabellen Blad 17 b.)

Denne Forskrift er af yderste Vigtighed; thi saafremt den ikke overholdes, kan det medføre, at Spillerummet mellem Søle og Brille forøges saa meget, at den ikke længere virker som Stødbille.

7. **Brillen fastgøres**, idet man sørger for, at dets 2 bageste Anlægsflader ligger sikkert an mod de tilsvarende Knaster i Akselkassens Gods.

Den befæstes med 2 Bolte, som er svejst til Knasterne. Anbring Skiverne og træk Møtrikkerne helt til, hvorefter Splitterne vejnes og bukkes helt tilbage.

8. **Støvpakningens Overpart monteres.**

Gennem Hullet i Lommens Bund skubbes Underparten opad ved Hjælp af en Jernpind, indtil den ligger an mod Oliefangringen. Hold den fast i denne Stilling, til Overparten er paa Plads, hvorefter Skruetjederenes Ender hægtes paa de dertil anbragte Kroge (Fig. 10). Støvpakningen maa ikke kunne bevæges i lodret Retning i Forhold til Oliefangringen. Er dette Tilfældet, maa der skæres lidt af Overpartens 2 Styreflige, indtil der netop intet Spil forekommer, hvorefter der afskæres yderligere 5 mm.

9. **Anbring Topdækslet** over Lommen for Støvpakningen og befæst det med 2 Skruer med Fjederskiver.
10. **Olieslyngen paamonteres** (Fig. 9) og fastgøres omhyggeligt med 2 Skruer, som sikres med en 2,5 mm udglødet Staaltraad, trukket igennem Huller i Skruehovederne, hvorefter Enderne snoes sammen.
11. **Fyld Olie i Akselkassen** — dog først efter at Hjulsæt med Akselkasser er sat under Vognen —, hvorved Oliespild ved Akselkassernes Kipping om Sølerne undgaas.

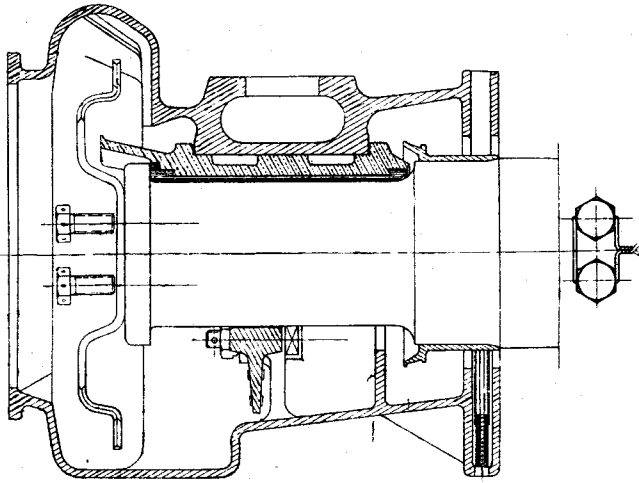


Fig. 9.

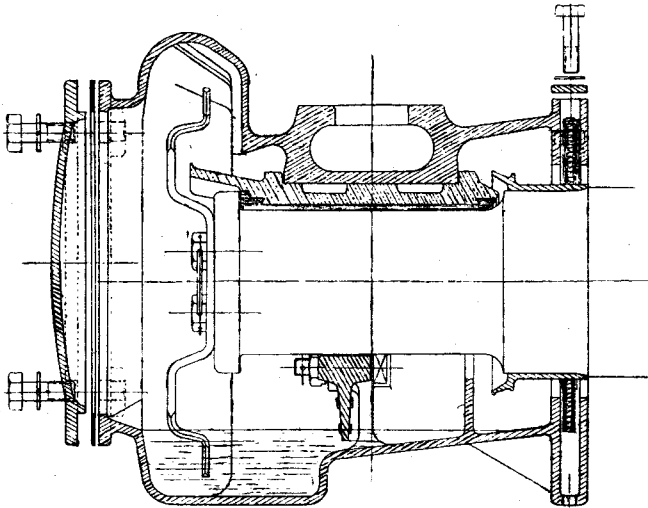


Fig. 10.

Den normale Oliestand er 1 cm under Frontaabningens laveste Punkt, svarende til Kanten af en Hulning i Godset i Kassens forreste Del.

Saafrømt Olien indeholder Urenheder, maa den filtreres gennem et meget rent Stykke Stof, før den paafyldes. Olien skal være Statsbanernes almindelige, som til enhver Tid anvendes til Vogne.

Det vil være hensigtsmæssigt at have en ca. 5 mm højere Oliestand end den normale, idet dette Overskud opsuges af Kassens Indervægge og Kanalerne i Lejet, naar dette første Gang tages i Brug.

12. **Akselkassedækslet og dets Pakning** (Fig. 10) paamonteres, idet man sørger for, at Møtrikkerne hviler rigtigt i Recesserne. Boltene sikres med Fjederskiver.

Saafrømt Akslerne med paamonterede Kasser i lang Tid henstaar i fri Luft, før de tages i Brug, tilraades det at tage Akselkasserne af og rense dem grundigt, før Akslerne sættes under Vognen.

For at undgaa Rustdannelse inden i Kasserne anbefales det at indgnide de indvendige Flader med lidt Olie.

NB. Demontage af ATHERMOS-Akselkasserne sker i omvendt Orden af Montage-Operationerne. (Se Kap. III).

