

Service-meddelelse nr. 42.

Vejledning ved isætning af splintsikre frontruder i SM vogne:

Ved udpakning af glasset vær forsigtig. Glasset kan ikke bære sig selv men knækker, dersom det kun understøttes i den ene side.

Glasset lægges ind i vinduesrammen uden gummi.- Det undersøges, om der er ca. 4 à 4½ mm luft fra glaskanten til vinduesfalsen hele vejen rundt, når glasset er lagt helt ind i bunden af vinduesfalsen.

Dersom glasset trykkes over mod 2 vinkelrette sider, skal der kunne måles ca. 8 à 9 mm mellem glaskanten og vinduesfalsen på de andre 2 vinkelrette sider.

Såfremt der er mindre luft, må glasset skæres eller slibes til. Skulle der være mere luft på en af kanterne, f.eks. ca. 11 mm, kan man lægge 1 liste af fiber eller træ (i dette tilfælde ca. 2 mm) mellem glasset og gummi. Mellemlægget kan jo fordeles med ca. 1 mm på hver side.

Efter denne måling og kontrolprøve lægges gummi omkring glasset, om nødvendigt med omtalte mellemlæg mellem gummi og glas, og samles foroven på glasset med 1 stk. isolerbånd, som klæbes på gummiets overkant.

Glasset med gummi sættes nu i vinduesfalsen og trykkes meget forsigtigt lidt efter lidt helt ind i falsen, indtil gummi- et ligger fast imod vinduesfalsens bagkant.

Gummilåben trykkes til sidst med en kittekniv ind i falsen og evt. utætheder tættes med gummiment.

Randers, den 1. oktober 1951.

Vognfabrikken Scandia A/S.

val

Service-Meddelelse nr. 43

Skinnebusser.

Ved fremstilling af reserve-bagagebærer (på gavlenden) vil de blive indrettet således, at de passer såvel for 1'serie som 2'serie skinnebusser.

For at muliggøre dette må lommen for bagagebærerens anslag ved 1'serie udvides til 15 mm. Endvidere må tyfonen stilles en smule skråt for at gå klar af bagagebæreren i opslået stilling.

Randers, den 18. december 1951.

Vognfabrikken Scandia A/S

Service - meddelelse nr. 5.53.

---

Maling af skinnebusser.

Ved reparationer af den udvendige maling, f.eks. ved opsætning af en ny sideplade eller hvor vognsiden er beskadiget, er det af stor betydning at få malerarbejdet rigtigt udført.

Nedenfor gives anvisning på en korrekt behandling af den udvendige beklædning. Hvis anvisningen følges, kan man være sikker på en god holdbarhed.

Maling af udvendig beklædning.

Afsyring:

Pladerne renses for fedt og snavs med Mineralsk Terpentintin, derpå med "Derostine", der påsmøres med en pensel og bliver siddende i 10 minutter. Derefter afvaskning med koldt og til sidst med varmt vand. Før malingen af pladerne må disse aftørres med sprit.

Afsyringsmidlet "Derostine" fortyndes i forholdet 1/4 "Derostine" og 3/4 koldt vand.

Grundingen foregår med rød olie primer, tørretid ca. 1 dag.

Spartling:

foretages kun på de ujævne steder, og hvor pladerne er rettet, valsetryk m.m., ca. 3-4 gange. Derefter foretages vandslibning med sandsten og W.sandpapir no. 150. (Tørretid ca. 3 dage). Efter slibningen plettes alle gennemslibninger med olie primer. (Tørretid 1 dag).

Maling:

Vognen males derefter med understrygningsfarve i passende kulør. (Tørretid 1 dag).

Vognen afslibes.

Derefter 1'gang stryging med lyntogsrødt no. 11875 Dyrup eller den for vognen passende farve. (Kan fortyndes med Vegetabilsk Terpentin). Tørretid ca. 4 dage.

Vognen filtslibes med W.sandpapir no. 240, og afvaskes grundigt med svamp og vaskeskind.

Derefter 2'gang lyntogsrødt no. 11875 Dyrup eller den for vognen passende farve.

Før sidste gang lak skal vognen afvaskes grundigt med svamp og vaskeskind.

Randers, den 22. april 1953.  
Vognfabrikken Scandia A/S.

JJ/Ny 20.4.53.

Service - meddelelse nr. 6.53.

---

Skinnebusser.

Ved undersøgelse af skinnebusser, som har været til revision på Scandia, har der i underkanten af vinduesrammerne vist sig rustaflejringer, der skyldes ansamling af fugtighed mellem jernpladen og gummiprofilet, som holder vinduerne på plads.

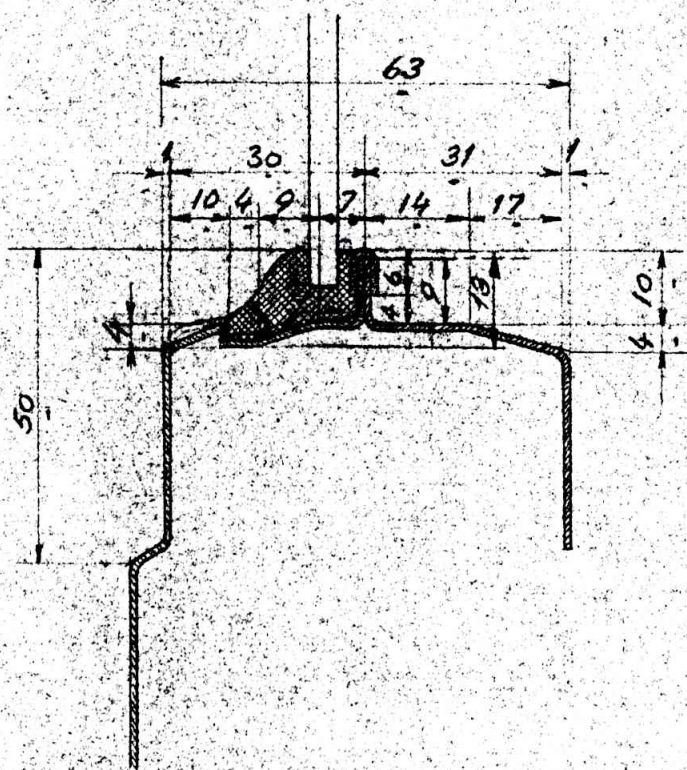
For at forhindre rustdannelse det pågældende sted, vil vi foreslå at udtage vinduerne ved hver hovedrevision.

Vinduesrammerne renses derpå omhyggeligt og males med rustbeskyttende farve.

En behandling som ovenfor nævnt vil betyde en væsentlig forlængelse af levetiden.

Randers, den 12. maj 1953.

Vognfabrikken Scandia A/S.



1/3

tegn 3-11-53.M

**S 31**

Revideret	Nr.	Stk.	Genstand	Materiale	Model	kg ube.	kg be.
Scandia Randers			<u>Vinduesprofil til skinnebus.</u>		S.2746		