

SERVICE - MEDDELELSE. *W/v 1*

-----

Kobling - Skinnebuser.

Som Supplement til Instruktionen beder vi Dem have Opmærksomheden særlig henvendt paa Koblingen, idet en 2 Plade Kobling er noget vanskeligere at manøvrere end en enkelt Lamelkobling.

Husk at indstille Koblingen i Henhold til Instruktionen. Samtidig maa man sørge for at indstille Koblingspedalen saaledes, at Frigangen "T" ved Pedalen er mindst 20-30 m/m.

Hvis man ved Fald paa Linien vil lade Motoren gaa i Tomgang, bør det ske ved at udkoble paa sædvanlig Maade og sætte Gearstangen i Frigear. Det er en daarlig Metode at sidde med Foden paa Koblingen og paa den Maade køre i Frigear, thi det vil uvægerlig føre til, at Koblingen ødelægges.

Ved Gearskiftning fra direkte ned til f.Eks. 3. Gear bør dette som sædvanligt foregaa ved dobbelt Udkobling.

Oktober 1947.

Vognfabrikken Scandia A/S,  
Randers.

Frichs Motor.

SERVICE - MEDDELELSE.  
-----

Kobling - Skinnebusser.

Som Supplement til Instruktionen beder vi Dem have Opmærksomheden særlig henvendt paa Koblingen, idet en 2 Plade-Kobling er noget vanskeligere at manøvrere end en enkelt Lamelkobling.

Selve Koblingen kræver ingen Indstilling, før Belægningen er slidt saa meget, at Stoppladerne ved "B" (se Instruktionstegningen) skal vendes, men man maa sørge for, at Pedalen har en Frigang ved "T" paa mindst 20-30 mm. Dette opnaaes med Bardunstrammeren ved "C".

Hvis man ved Fald paa Linien vil lade Motoren gaa i Tomgang, bør det ske ved at udkoble paa sædvanlig Maade og sætte Gearstangen i Frigear. Det er en daarlig Metode at sidde med Foden paa Koblingen og paa den Maade køre i Frigear, thi det vil uvægerlig føre til, at Koblingen ødelægges.

Ved Gearskiftning fra direkte ned til f.Eks. 3. Gear bør dette som sædvanligt foregaa ved dobbelt Udkobling.

Januar 1948.

Vognfabrikken Scandia A/S,  
Randers.

Service - meddelelse.

Ang. kobling tegn. S-2616. (skinnebusser).

For at opnå tilfredsstillende resultat efter reparation og montering af koblingen i svinghjulet gør vi opmærksom på, at trykarmene nr. 41475 skal have samme højde, hvilket let kontrolleres ved at lægge en stålretskinne over trykmuffen nr. 45843 og kontrollere afstanden mellem stålskinnens og svinghjulskassens spændeflade.

Såfremt omtalte afstand ikke har samme mål må trykarmen justeres ved at lægge et mellemlæg under stoppladerne nr. 44280. Mellemlægene vil sænke armen 5 gange tykkelsen af mellemlæget, som fås i 0,02 mm og 0,05 mm og har nr. 40544 (opgiv ved bestilling hvilken tykkelse der ønskes).

Når stopklodserne vendes skal de p.t. værende mellemlæg stadig lægges under. Juster afstanden og kontroller armenes højde ved at føre udrykkerlejet mod trykmuffen nr. 45843. Såfremt armene ikke ligger i samme højde, må de justeres ved at lægge mellemlæg under stopklodserne.

Koblingspedalen må efter justeringen have 15 à 20 mm frigang, se tegn. S-2616.

Randers d. 15 september 1950.  
A/S Vognfabrikken Scandia.

Ules Motor.

1mm Spille

T

10,5 Udlest. A.  
20,5 Slidt

15 min.  
45843 E.

41475 C.

44280 B  
Dette Stop vendes na.  
Koblingen er slidt 20,5

40544

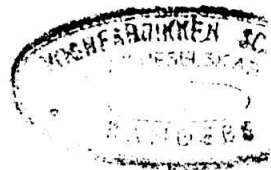
Instruktionstegning.

for.

Kobling 14" - 14T.

Skinnebus.

15 SEP 1950



Scandia-Rai

27-7-49.

S-261