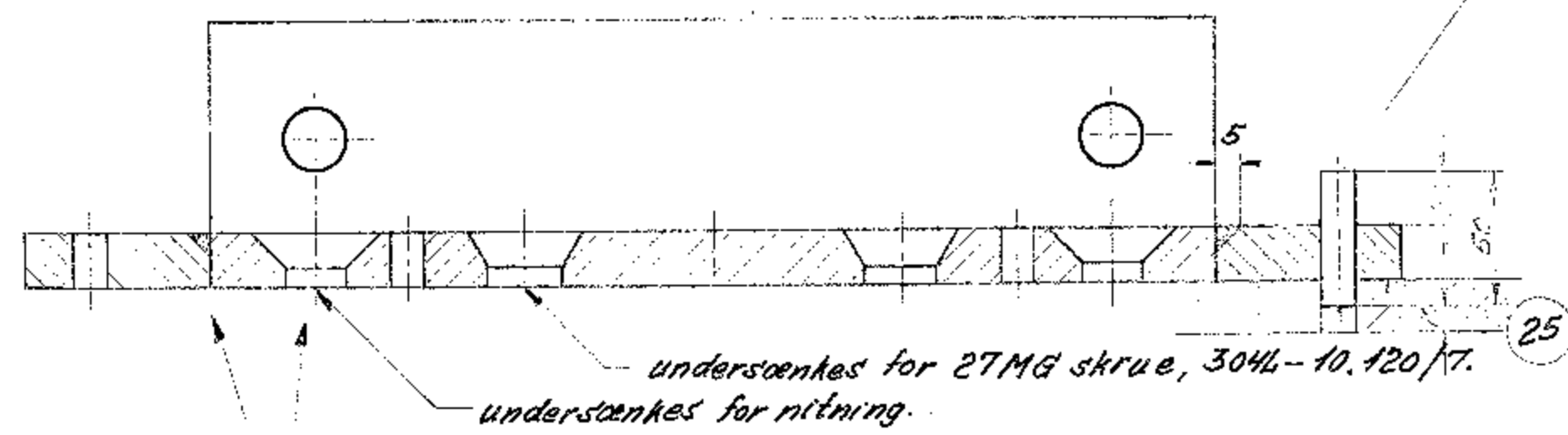
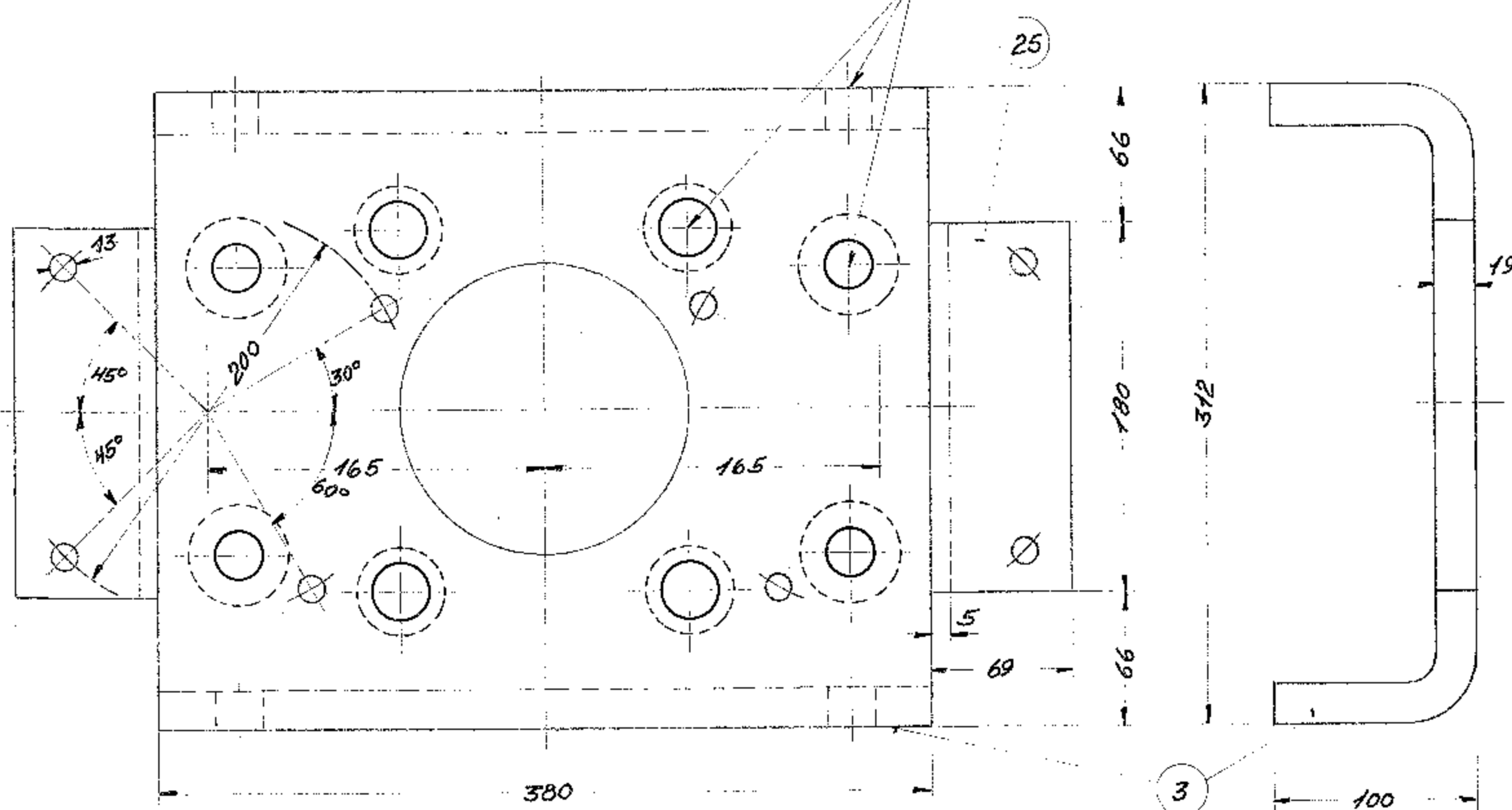
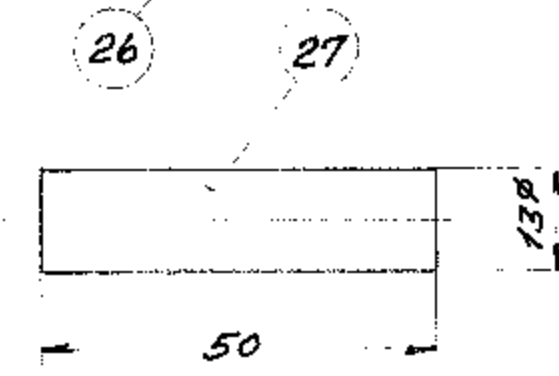
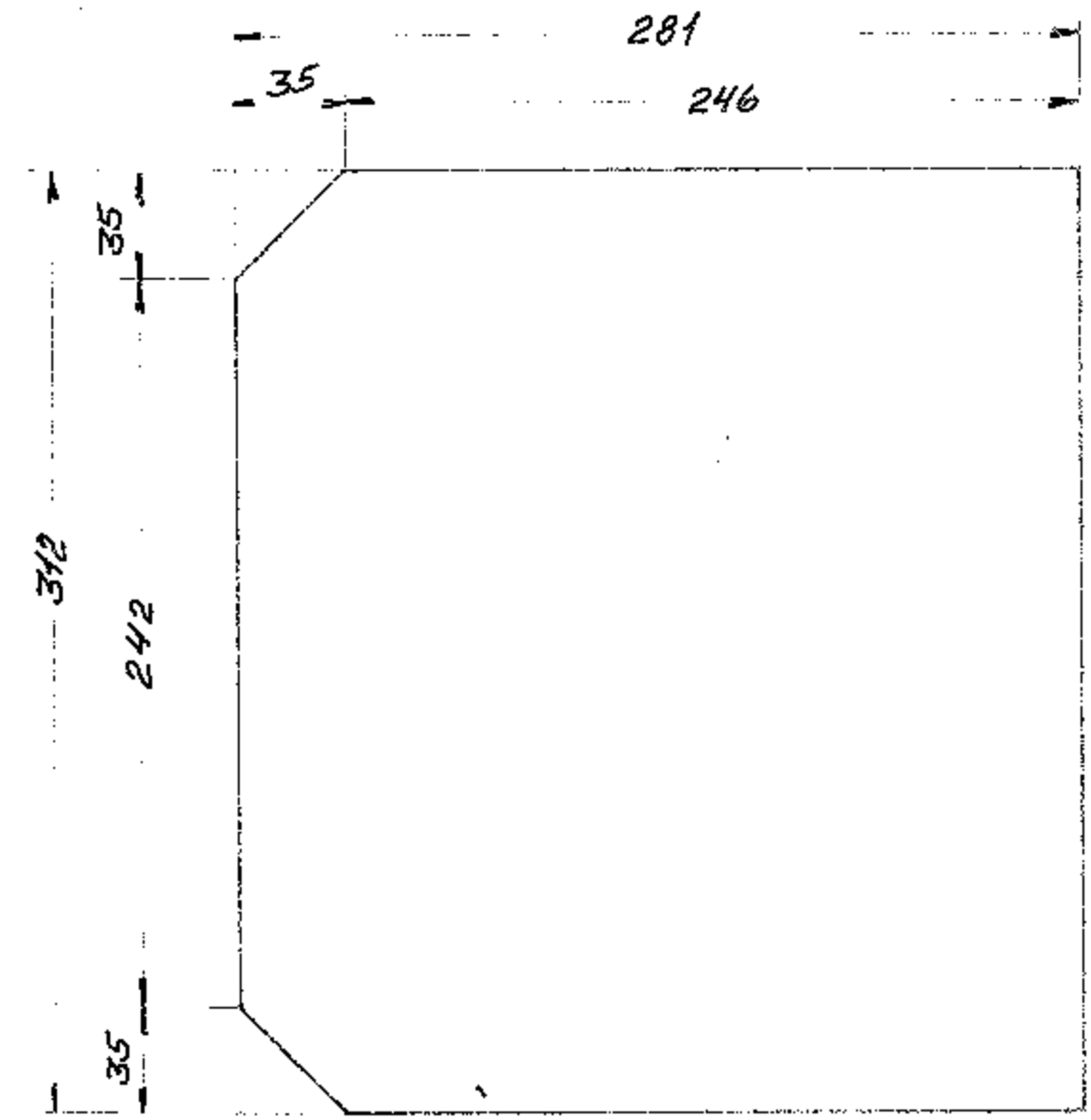


opm. og bores efter pufferplanke.



undersænkes for 27MG skrue, 304L-10.120/7.
undersænkes for nitning.

Svejsninger og undersænkninger skal være glatte med pos. 3.



				29			
8	nitte m. halv. hv. 22x95, n. b. 244 28	st. 34.	magasin.				
16	styrestift, 13 ϕ x50	27	st. 00.	13 ϕ x 960.			
4	ribbe, 312x281x13	26	"	640x580x13			
4	plade, 180x69x19	25	st. 00.	320x190x19.			
Stk.	Betegnelse	Pos.	Materiale kvalitet	Model nr. eller materiale størrelse	rå vægt/stk.	førdlg vægt/stk.	
Tegn. <i>FN.</i>	Rev.	Att. <i>Bl.</i>	Målestok: 1:2,5. 1:1.				
Kalk.	Norm.	Dato 24.4.58.					
Dato	Rettelser	Indsk.					
	<i>15.00 Pos. 28 tilføjet</i>	<i>d.</i>	FRICHS				
Anvendelse				Stykliste nr.			
<i>Diesel-mek. 167/183hk. rangertr.</i>				9818			
Tegningens benævnelse				Tegningens nummer			
Pufferplanke.				ad 304L-9.010.			
Indeks:				<i>6 d.</i>			

Ang. placering se 304L-9.010d. FRICHS nr. 148