

# Betingelser

for

## Leverance af Skinner og Forbindelsesdele til Statsbaneanlægene.

Til Anvendelse ved Jernbaneanlægget fra Hobro til Løgstør udbydes Anskaffelsen af:

3,500 Tons 45 Pd.s Skinner af Staal (1 Ton = 1,016 Kg.),  
164 Stkr. Fuldtungeskinner » do. (ca. 17,6 Tons),  
18,500 Par Vinkellasker til 45 Pd.s Skinner (ca. 209 Tons),  
31 Tons Laskebolte » — —  
123 — Spiger » — —

i Overensstemmelse med de nedenfor angivne Regler og Bestemmelser.

### § 1.

Samtlige Materialier leveres frit paa Jernbanens Oplagspladse ved Hobro Station og ved Løgstør med følgende Kvantiteter paa hvert af de nævnte Steder:

	Skinner Tons	Fuldtunge- skinner Stkr.	Vinkel- lasker Par	Laske- bolte Tons	Spiger Tons
I Hobro.....	1,700	84	9,000	15	60
I Løgstør.....	1,800	80	9,500	16	63

Skinnernes normale Længde skal være 30 Fod engelsk. Dog skal paa hvert af de 2 Steder leveres følgende Kvantiteter i mindre Længder:

600 Stkr. Skinner à 24 Fod engelsk,  
200 » do. à 21 » »  
400 » do. à 18 » »

Til Brug i Kurver skal en Del af Skinnerne leveres i Længder af 29' 8" engelsk, nemlig:

I Hobro..... 300 Stkr.  
I Løgstør..... 330 »

Fuldtungeskinnerne skulle have en Længde af 12 Fod engelsk.

Materialiernes Transport og Stabling i Overensstemmelse med Kjøberens Anvisning paahviler Leverandøren.

## § 2.

**Skinnerne** og **Fuldtungeskinnerne** skulle udføres i nøie Overensstemmelse med de nedenfor angivne Betingelser og den vedhæftede Tegning.

Skinner og Tunger skulle være af allerbedste Kvalitet, omhyggeligt fabrikerede af fortrinligt Materiale. De skulle paa hele deres Længde nøiagtig svare til det foreskrevne Tværprofil og den foreskrevne Vægt, der er angivet i engelske Pund pr. Yard.

Efter Valsningen skulle Skinnerne i varm Tilstand afskjæres med en Saug i begge Ender og rettes saa lige som muligt. Efter at de ere blevne afkjølede, ville de være at rette, saaledes at de blive fuldstændig lige i hele deres Længde og uden Vindskjævhed, hvorefter den foreskrevne Længde tilveiebringes ved Fræsning. Skinneenderne skulle være skarpt begrænsede ved en paa Skinneaxen vinkelret Plan.

Afvingelser fra de foreskrevne Længder for Skinnerne maa ikke overstige  $\frac{1}{8}$  Tomme engelsk.

Hullerne for Laskeboltene skulle være placerede nøiagtigt i Overensstemmelse med Tegningen, have de foreskrevne Dimensioner og være tilveiebragte ved Boring, hvorefter Boregraten fjernes. I Fuldtungeskinnerne vil der ikke være at anbringe Huller.

Fabrikationen skal foregaa efter Bessemers eller Siemens Methode og Skinnerne overalt være af ensartet Kvalitet og Haardhed.

De antagne Skinner ville af den kontrollerende Ingenieur blive forsynede med et Stempel, uden hvilket ingen Skinne maa afleveres.

Fabrikmærke samt Aarstal og Maanedstal for Valsningen (sidstnævnte med romerske Tal) skal tydelig indvalses i Skinnekroppen.

De kortere Skinner mærkes med Oliefarve i begge Ender til Adskillelse fra de øvrige Skinner.

Fra den foreskrevne Normalvægt for Skinnerne vil der kun blive toleret en Afvigelse af 2 pro Cent for den enkelte Skinne og 1 pro Cent paa den samlede Leverance. Overvægt over Normalvægten vil ikke blive betalt, og i Tilfælde af Undervægt betales kun den leverede Vægt. Til Bestemmelse af Gjennemsnitvægten kan den kontrollerende Ingenieur lade veie et saa stort Antal Skinner, som han maatte finde formaalstjenligt.

## § 3.

**Laskerne** skulle udvalses nøiagtigt efter de til disse Betingelser hørende Tegninger og udføres af bedste Sort Staal.

De skraa Flader, der slutte til de tilsvarende Flader i Skinnens Hoved og Fod, skulle være rent og glat udvalsedede, saaledes at Laskerne passe nøiagtigt.

Laskerne skulle strax efter Valsningen afskjæres i de foreskrevne Længder og efter Planer vinkelrette paa Længderetningen.

Hullerne for Laskeboltene resp. Spigerne placeres nøiagtigt i Overensstemmelse med Tegningerne og gives de i disse foreskrevne Dimensioner. De maa presses, medens Materialet har tilbørlig Varme, og maa der ikke derved fremkomme Revner.

De færdige Lasker maa rettes saaledes, at de blive fuldstændig lige; de skulle være fri for Valserande og alle Grater skulle affiles fuldstændigt. Laskerne skulle i kold

Tilstand kunne lade sig bøie i en ret Vinkel over Hullerne, uden at der derved fremkommer Revner eller Tegn paa Brud.

Laskerne leveres i Bundter paa 10 Stkr. (5 Par) og samles med Jerntraad.

*Yhmine*  
Laskboltene med tilhørende Møttriker og ~~Spigerne~~ skulle forfærdiges i nøie Overensstemmelse med de <sup>valset</sup> til disse Betingelser hørende Tegninger og af bedste Sort strækbart Jern.

Møttrikerne skulle forfærdiges enten af smedet eller valset Jern. Hver Bolt skal være udsmedet af et Stykke Jern, sundt og frit for Revner og Afbladninger. Hovedets Form skal være fremstillet ved Presning.

Skruegængerne i Bolte og Møttriker skulle være saa nøiagtig skaarne, at enhver Møttrik passer til enhver Bolt. Møttrikerne maa ikke klemme paa Bolten og maa kunne dreies med Haanden uden dog at have Spillerum.

Ved Leveringen skal hver Bolt have sin Møttrik helt paaskruet; Boltene skulle behørigt smøres med Olie, inden Møttrikerne skrues paa.

Boltene og ~~Spigerne~~ skulle i kold Tilstand kunne lade sig bøie saaledes, at de danne en Sløife med en Diameter lig det dobbelte af deres Tykkelse, uden at der derved fremkommer Revner eller Tegn paa Brud. I varm Tilstand skal en saadan Sløife kunne lade sig slaa fuldstændig sammen.

Boltene med tilhørende Møttriker ~~samt Spigerne~~ skulle leveres i solide Træfoustager med ~~paamaalet Fabrikmærke samt~~ Angivelse af ~~Indholdets Art og~~ Stykketal, *F*

Normalvægten af Laskerne, Boltene med Møttriker og Spigerne fastsættes ved Veining af et større Antal Stykker, som nøiagtigt have de foreskrevne Dimensioner. Fra Normalvægten vil der blive tolereret en Afvigelse af indtil 2 pro Cent paa de partielle Leveringer, dog at Afvigelsen paa den samlede Leverance ikke maa overstige 1 pro Cent. Overvægt over Normalvægten betales ikke, og i Tilfælde af Undervægt betales kun den leverede Vægt.

#### § 4.

Kjøberen forbeholder sig Ret til at føre Kontrol med Fabrikationen af Materialierne og til at foretage Prøver og Undersøgelser ved selve Værket, hvor Antagelsen af Materialierne vil finde Sted, forsaavidt Kvaliteten angaaer. Saasnart Leverandeuren anmelder, at Fabrikationen agtes paabegyndt, maa Kjøberen sende den Ingenieur, hvem Tilsynet med Udførelsen overdrages, hen til Værket for at Undersøgelsen og Antagelsen der kunne ske saa betids, at Materialiernes Afsendelse ikke derved forsinkes.

Den kontrollerende Ingenieur er berettiget til, saa ofte han maatte anse det for nødvendigt, at anstille de Belastnings- og Faldprøver, som nedenfor ere beskrevne, samt de Sønderrivningsprøver, som han maatte finde Anledning til, ligesom det skal staa ham frit for at foretage saadanne Undersøgelser, som han maatte anse for nødvendige for at komme til Kundskab om Materialets Egenskaber. Til disse Prøver er han berettiget til at anvende indtil  $\frac{1}{2}$  pro Cent af hele det Kvantum Skinner, som skal leveres.

Ved Prøverne deles Skinnerne i Partier paa ikke over 1,000 Stkr.; heraf vælges et vist Antal, dog ikke over  $\frac{1}{2}$  pro Cent, med hvilke Prøverne foretages.

Ved Belastnings- og Faldprøverne, der foretages i Overensstemmelse med nedenstaaende Skema, skulle Skinnerne hvile paa Jernunderlag, anbragt paa Egetræ, det hele baaret af et solid muret Fundament. Belastningen skal hvile paa Skinnen mindst 5 Minutter, og ved den i Skemaet anførte 2den Prøve maa Skinnen ikke vise Ridser eller Brud.

Skinsens Vægt i lbs. pr. Yard	Belastningsprøve				Faldprøve			
	Afstand mellem Understøt- ningerne i engelske Fod	Belastning i engelske Tons	Tilladelig Bøiningsspil af et Stk. Skinne af 6 eng. Fods Længde		Afstand mellem Understøt- ningerne i engelske Fod	Fald- klodsens Vægt i engelske Centner	Faldhøide i engelske Fod	Tilladelig Bøjningspil i eng. Tommer af et Stk. Skinne af 6 eng. Fods Længde
			Temporair Bøining i eng. Tommer	Blivende Bøining i eng. Tommer				
45 lbs.	3	10	$\frac{1}{8}$	»	3	10	10	$3\frac{1}{2}$
»	3	22	1	$\frac{3}{4}$				

Naar nogen af de foretagne Prøver for en Skinne ikke maatte give tilfredsstillende Resultat, bliver det Parti, hvoraf Skinnen er taget, delt i 10 lige store Dele, og af hver af disse Dele underkastes atter en vilkaarlig udtagen Skinne de samme Prøver. Bestaaer en af disse udtagne Skinner ikke Prøverne tilfredsstillende, bliver hele den Del (paa c. 100 Stkr.), hvoraf den er udtagen, at kassere.

De antagne Gjenstande skulle forsynes med den kontrollerende Ingenieurs Mærke. Omkostningerne, som foranlediges ved Undersøgelsen og Prøvelsen af Materialierne, bæres af Leverandøren, som tillige har at levere de dertil fornødne Apparater.

Saafernt der skulde opstaa Uenighed imellem den kontrollerende Ingenieur og Fabrikanten angaaende Materialiernes Kvalitet, og om hvorvidt ovenstaaende tekniske Betingelser ere opfyldte, skal Sagen uden at forelægges for Domstolene være at afgjøre af Overingenieuren for Statsbaneanlægene.

#### § 5.

Leverandøren skal have en Befuldmægtiget her i Landet, der i alle Henseender skal repræsentere ham, saa at alle Forhandlinger kunne føres med denne Befuldmægtigede.

Betaling erlægges til ham og Retssøgmaal anlægges mod ham.

Ethvert Søgmaal i Anledning af Kontrakten anlægges ved Lands-Over- samt Hof- og Stadsretten i Kjøbenhavn, for hvilken den Befuldmægtigede er pligtig at give Møde.

#### § 6.

Materialierne skulle være leverede paa de ovenfor nævnte Oplagspladse inden Udgangen af September 1891.

Saafernt denne Termin ikke overholdes, ifalder Leverandøren en Mulkt af 1 pro Cent af Værdien af det manglende Kvantum, for hver Uge Leverancen forsinkes, og Kjøberens forbeholder sig tillige Ret til paa Leverandørens Regning at anskaffe de manglende Materialier hos Andre.

#### § 7.

Leverancen maa ikke uden Kjøberens Samtykke overdrages til andre Værker.

#### § 8.

Leverandøren er fritaget for at erlægge Told for Materialiernes Indførsel her i Landet.

#### § 9.

Til Sikkerhed for den nøiagtige Udførelse af Leverancen stiller Leverandøren et Depositum af 10 pro Cent af den samlede Kontraktsum i saadanne Effekter, som Kjøberens anser for gode.

Naar Leverancen er tilendebragt, udbetales der Leverandeuren det omhandlede Depositum, eventuelt med Fradrag af Mulkter eller andre skyldige Beløb; for Skinnel leverancens Vedkommende udbetales dog den ene Halvdel af det stillede Depositum først efter Garantitidens Udløb (jfr. § 10).

§ 10.

Leverandeuren indestaaer for Skinnernes Godhed i 5 — skriver Fem — Aar, regnet fra den Dag, da hele Leverancen er præsteret.

§ 11.

Betalingen for Materialierne, der erlægges i Kontant, vil ske efterhaanden, som Leverancen præsteres, og skal finde Sted senest 14 Dage, efter at Partierne ere antagne.

§ 12.

Tilbud om Overtagelsen af Leverancen skulle indeholde:

- a. Angivelse af Priserne.
- b. Angivelse af Fabrikantens og Fabrikens Navn.
- c. Oplysninger om Materialet og Fabrikationen, som agtes anvendt.

Tilbudene skulle være indsendte til Overingenieuren for Statsbaneanlægene, Frederiksberg Allé 6 B, Kjøbenhavn V. inden den *28 Januar 1891*

Der modtages Tilbud saavel paa den samlede Leverance, som særskilt:

- for Skinner og Lasker,
- » Bolte med Møttriker og
- » Spiger.

§ 13.

Man forpligter sig ikke til at modtage det laveste eller overhovedet noget af de indkomne Bud.

Bestemmelsen om Budenes Antagelse eller Forkastelse vil blive meddelt senest 14 Dage efter Indsendelses-Terminens Udløb.

Kjøbenhavn i December 1890.