

DSB Museumstog Loko-sektionen	Emne	
	Værkstedsforskrifter.	
	Revision af trykluftbremsedele.	
<u>Benævnelse</u>	<u>Termin</u>	<u>Eftersynets omfang</u>
Luftpumpe	Hver S-rep.	Hjælpe- og hovedglider udtages og efterses; sliddet måles. Stempelringene og ventilerne efterses, evt. fornyes.
Startventil til do.	Hver S-rep.	Adskilles, renses, efterses og prøves.
Automatisk smøreapparat til pumpen	Hver S-rep.	Renses, efterses og prøves.
førerbremseventil nr 8.	Hver S-rep.	Alle bevægelige dele udtages, renses, efterses og indfedtes.
Hjælpebremsehane	Hver S-rep.	Adskilles, renses, efterses og indfedtes. Prøves for tæthed.
Førersandhane	Hver S-rep.	Adskilles, renses, efterses og indfedtes. Prøves for tæthed.
Styreventiler x)	Hver S-rep.	Adskilles, renses og efterses og indfedtes. Afprøves på prøvestand. Diagram tages.
Reduktionsventiler	Hver S-rep.	Adskilles, renses og efterses. Reduktionen kontrolleres.
Sikkerhedsventil	Hver S-rep.	Adskilles, renses og efterses. Justeres og plomberes.
Dobbelt-kontraventiler	Hver S-rep.	Stemplet udtages, og stempel- og tætningsringe efterses.
Bremsecylinder	Hver S-rep.	Stemplet udtages, og cylinder m.v. renses. Lædermanchetten efterses og smøres. Må ikke renses med petroleum eller sæbevand.

DSB Museumstog Loko-sektionen	Emne	Værkstedsforskrifter.
		Revision af trykluftbremsedele.

<u>Benævnelse</u>	<u>Termin</u>	<u>Eftersynets omfang</u>
Vinduesvisker	Hver S -rep.	Efterses.
Sandstrødyser	Hver S-rep.	Efterses.
Manometre	Hver S -rep.	Efterses og justeres.
Luftbeholdere	Hver S-rep.	Se generaldirektoratets regler. Værkstedsforskr.
Vandsamler	Hver S-rep.	Renses.
Støvfiler	Hver S-rep.	Adskilles og renses.
Udlignings- ventiler	Hver S-rep.	Adskilles, renses og efterses. Dår- lige tætningsskiver udveksles.
Trykluftvin- duesvisker	Hver S-rep.	Adskilles, renses og efterses. Evt. defekte gummilister udveksles.
Diverse af- spærrings- haner	Hver S-rep.	Efterses og prøves for tæthed.
Diverse kob- lingslanger med mundstykke	Hver S-rep.	Efterses og evt. fornyes. Tætnings- skiverne udtages af rillerne, der renses for rust og snavs. Dårlige tætningsskiver udveksles.

Anm. 1.

Eftersyn og afprøvning af de med x) mærkede dele foretages i tryk-
luftværkstedet.

Anm. 2.

Når dele har været adskilt, må bevægelige dele forinden samling ind-
fedtes, ligesom det nøje må iagttages, at pakflader er rene og ube-
skadigede. Vedr. smøremidler til de forskellige dele, se general-
direktoratets smørringsforskrifter.

Anm. 3.

Før prøveturen efter S-rep. må alle samlinger og haner m.v. på led-
ninger undersøges for tæthed ved hjælp af sæbevand.

For at systemet på maskine + tender kan anses for tilstrækkelig tæt,
må ledningstrykket - 5 kg/cm² - højst falde 0,2 kg/cm² i løbet af 5
minutter. Ved denne prøve sættes førerbremseventilens håndtag i
midtstilling.

Der vil senere blive sat terminer
på trykluftrevisioner.

København, den 1/4 1957.
F. Ebbesen.

Når D2b - ventiler udgår ved DSB,
bliver alle damploko udstyret med nr 8.

Alle beholdere skal af leverandøren være forsynet med et påloddet skilt, der angiver firmanavn, bynavn, maksimaltryk, fabrik nr. og rumfang i liter.

Hvis dette skilt mangler, skal beholderen af værkstedet forsynes med et skilt efter tegning N.V. 12.177 I. Skiltet påsvejses beholderen med elektrisk svejsning pletvis.

Beholdere over 40 l:

nedtages for rensning, eftersyn og trykprøve hvert 12 år ved en revision af det pågældende materiel.

Rensning m.v. udføres således:

Alle haner og forskruninger aftages og efterses. Beholderne udkoges og renses indvendig, således at alle olierester m.m. fjernes. Derpå foretages grundig udskylning med 50° - 60° varmt vand, fortsat til det udstrømmende vand er fuldstændig rent. Efter at beholderne er tørre, må de i så stor udstrækning, det lader sig gøre, belyses indvendig og efterses, og eventuelle rustsamlinger fjernes.

Efter rensningen underkastes beholderne en vandtrykprøve med et tryk på største arbejdstryk + 5 kg/cm². Ved denne trykprøve må der ikke vise sig utætheder eller fremkomme blivende formforandringer.

Godkendte beholdere møniemales og sortlakeres samt forsynes med påmalet angivelse af måned og år for sidst foretagne eftersyn og prøve samt værkstedets navn i forkortelse.

Beholdere på 40 l og derunder:

nedtages for udvendig rensning, eftersyn og trykprøve hvert 9-12 år ved en revision af det pågældende materiel.

Rensning m.v. udføres således:

Beholderne renses grundigt med en stålborste udvendig. Alle haner og forskruninger aftages og efterses og erstattes på een nær med propper. Beholderne prøves derefter med største arbejdstryk + 5 atm., hvorunder der ikke må vise sig utætheder eller fremkomme blivende formforandringer. Godkendte beholdere møniemales og sortlakeres samt forsynes med en angivelse af årstallet for sidst foretagne eftersyn og prøve samt værkstedets navn i forkortelse på det på beholderen anbragte fabrikationskilt.

Tilsynsførende for det pågældende lokomotiv's kedel er også tilsynsførende for de dertil hørende trykluftbeholdere.

København, den 1/4 1957.

F. Ebbesen.