

Instruks

for Maskindepoter

for eftersyn og vedligeholdelse af turbogeneratorer system AEG.

Ved hvert depot, hvor lokomotiver med AEG-turbogeneratorer findes, skal udtages en eller to håndværkere, som instrueres med hensyn til eftersyn og vedligeholdelse af turbogeneratorerne, og kun disse, særligt uddannede håndværkere, må foretage eftersyn af maskinerne.

Vedkommende må kun foretage de i det følgende nævnte eftersyn og udveksling af dele, medens al anden adskillelse af generatorerne kun må foretages i centralværkstederne.

Eftersyn.

En gang hver 3.måned foretages:

1. Renholdelse af dampglider:

Glideren - fig. 1 pos. 5d, fig. 2 pos. ~~5a~~^{5c} - trækkes ud af gliderhuset efter, at dækslet i turbineenden er fjernet, og afgnides med en blød, tør klud, hvorefter den igen anbringes i gliderhuset.

NB. Smergelpapir og lignende slibemidler må ikke anvendes, ligesom smøring ikke må finde sted.

NB. Turbiner med V-glider - fig. 2. Glideren skal trækkes lige ud og sættes lige ind i gliderhuset og må under bevægelsen ikke drejes, da man derved ændrer indstillingen, d.v.s. turbinens omdrejningstal, se afsnit 2 a.

I turbiner med K-glider - fig. 1., som efterhånden vil blive indført på alle AEG-turbiner, skal glideren efter rensningen "lejnes op" med ligeså mange skiver - 6d, som der fandtes inden rensningen.

Det maximale antal skiver er 5, og der må under ingen omstændigheder anvendes flere. Kan maskinen ikke bringes i orden med dette antal, skal den indsendes til centralværkstedet.

Såfremt ovenstående ikke nøje overholdes, bliver regulatoren forstillet og omdrejningstallet ændret, og man løber derved den risiko, at maskinen kan løbe løbsk og ødelægges, eller at den slet ikke vil gå.

2. Indstilling af dampglideren.

Under turbinens gang vil kulskiven i reguleringsventilen slides, og dette bevirker, at dampgliderens stilling ændres, hvilket atter ændrer maskinens omdrejningstal.

Er omdrejningstallet, som normalt skal være ca. 3750 pr.min. ved 12-13 kg/cm², sunket ca. 100 pr.min., skal gliderindstillingen justeres.

a. Turbiner med V-gliders. Fig.2.

Endedækslet 1c fjernes og ventilen ~~5a~~^{5c} kan nu stilles frem eller tilbage ved at dreje den ene eller den anden vej rundt i gevindet i kulskiveholderen, 29c. Drejes den 1/2 omdrejning med uret, falder omdrejningstallet ca. 100 pr.min. Drejes den 1/2 omdrejning mod uret, stiger omdrejningstallet tilsvarende.

Når turbinen står stille, skal kanten af reguleringsventilens glider stå 1,5 mm frem foran bøsningen 3c (fig.2). Står den for meget frem, åbnes for meget for dampen, og maskinen løber løbsk. Står den for langt tilbage, åbner ventilen ikke nok, og maskinen løber for langsomt. At glideren står rigtigt, kan ses af, at gliderens styrekant lige netop lukker for dampen, når den udvendige, synlige rand af glideren flugter med bøsningens flade 3c.

Efter hver indstilling af glideren bør man prøve, om maskinen går rigtigt.

b. Turbiner med K-gliders. Fig.1.

Ved turbiner med denne glidertype kompenseres sliddet på kulskiven, som bevirker, at glideren går længere tilbage, ved, at man indlægger særligt dertil bestemte skiver mellem kulskiveholder og glider. Der må hertil kun anvendes de skiver, der findes anbragt om den ene bolt til fastspænding af endedækslet, se fig.1.

Ved indstillingen trækkes glideren helt ud og indlæget anbringes. En skive svarer til 0,6 mm slid på kulskiven.

Står turbinen stille, skal forkanten af glideren stå 1,02-1,8 mm frem foran gliderbøsningen ~~4~~. *4.d.*

Der må aldrig anbringes mere end 5 skiver, da man derved risikerer ødelæggelse af maskinen.

Også her gælder, at man efter hver indstilling af glideren skal prøve, hvorledes maskinen går tom og belastet, og måle spændingen.

Er kulskiven slidt mere end 3 mm, svarende til 5 skiver à 0,6 mm, skal den kasseres og erstattes.

Kommutator og kommutatorkul.

Kommutatorens overflade skal være glat og blank. Er kommutatoren snavset, afgnides den med en tør klud.

Sandpapir eller andet slibemateriale må ikke anvendes.

Kommutatorkul skal normalt udskiftes i centralværkstedet, men for det tilfælde, at et eller flere kul må udskiftes i Maskindepotet, bør udskiftningen foretages af en elektriker og kullet slibes efter kommutatorfladen på sædvanlig måde.

Er kommutatoren ikke i orden, skal hele turbogeneratoren udskiftes og indsendes til centralværkstedet.

Børstestillingen må under ingen omstændigheder ændres i maskindepotet.

Maskinafdelingen.

April 1954.

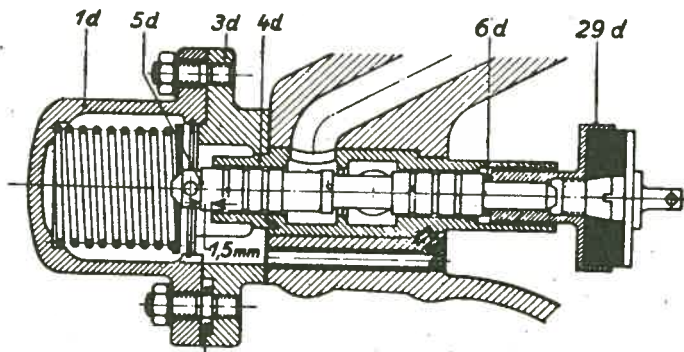


Fig. 1. Type K.

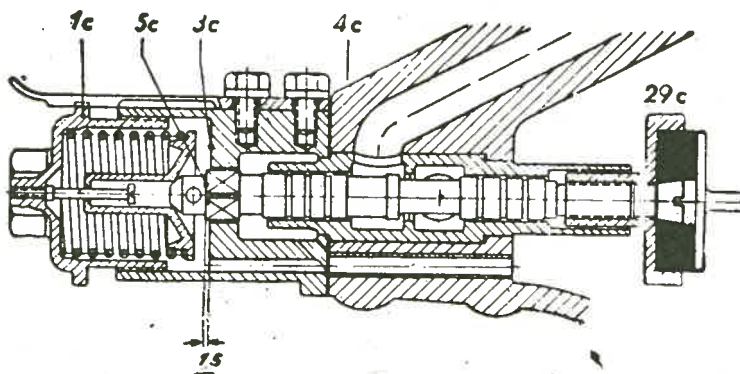


Fig. 2. Type V.