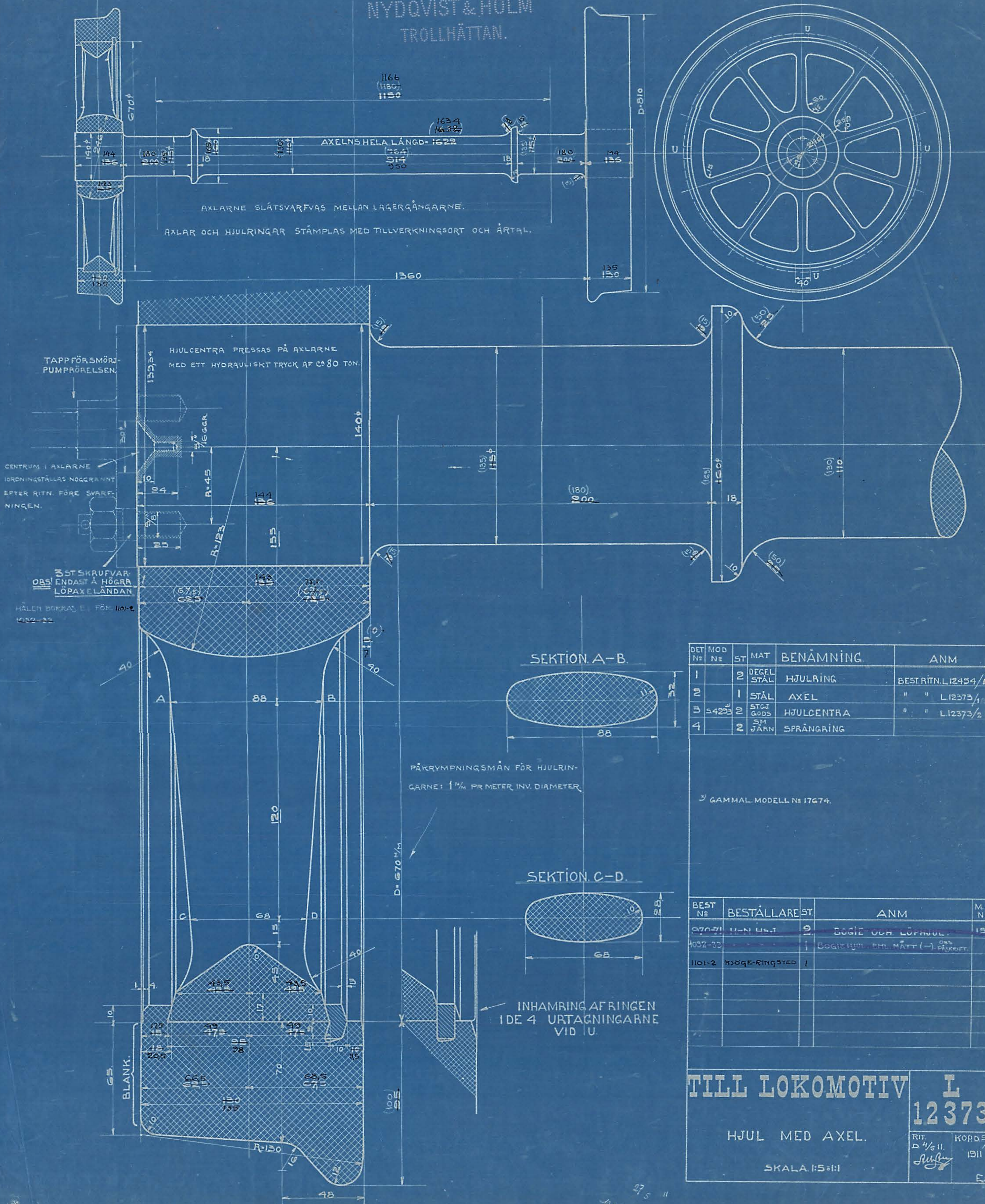


NYDQVIST & HOLM
TROLLHÄTTAN.



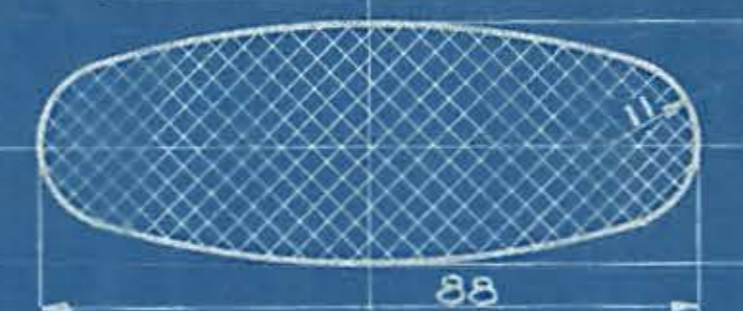
AXLARNE SLÅTSVÄRFVÅS MELLAN LAGERGÅNGARNE.
AXLAR OCH HJULRINGAR STÄMPLAS MED TILLVERKNINGSORT OCH ÅRTAL.

HJULCENTRA PRESSAS PÅ AXLARNE
MED ETT HYDRAULISKT TRYCK AF CA 80 TON.

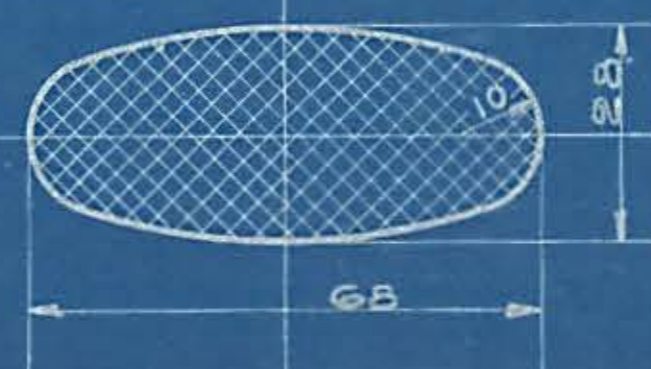
TAPPFÖRSMÖRJ-
PUMPRÖRELSEN.

3 ST SKRUFVAR
OBS! ENDAST Å HÖGRA
LÖPAXELÄNDAN
HÅLEN BOKRAS E. FÖR 1101-2
1632-22

SEKTION A-B



SEKTION C-D



PÅKRYMPNINGSMÅN FÖR HJULRING-
GARNE: 1% PR METER INV. DIAMETER

INHÅMNING AF RINGEN
I DE 4 URTAGNINGARNE
VID U.

DET N ^o	MOD N ^o	ST	MAT	BENÄMNING.	ANM
1		2	DEGEL STÅL	HJULRING	BEST. RITN. L. 12454/
2		1	STÅL	AXEL	" " L. 12373/1
3	54233	2	STGJ GODS	HJULCENTRA	" " L. 12373/2
4		2	SM JÄRN	SPRÄNGRING	

GAMMAL MODELL N^o 17674.

BEST N ^o	BESTÄLLARE	ST	ANM	M.F. N ^o
970-71	U-N HS. I	2	BÖGIE OCH LÖPHJUL	150
1032-33		1	BÖGIEHJUL ENL. MÅTT (-) Obs. PRÅKREFT.	
1101-2	BÖGIE-RINGSTED	1		

TILL LOKOMOTIV **L 12373**

HJUL MED AXEL.

SKALA 1:5 = 1:1

RIT. D. 4/5 II. *R. M.* KORD. 9/5 1911 E.G.